

DE

**tm** *top-maschinen.de*

**FLOTT**  
Werkzeugmaschinen

**Einfach.  
Schnell.  
Sicher.  
Besser.**



**FLOTT** [**felix**] 2.0

Der innovative Bohrmaschinenschraubstock

**WELTNEUHEIT**

AUSGEZEICHNET

Der Deutsche  
Arbeitsschutzpreis  
2019

# FLOTT [felix] 2.0



## Der neue [felix] 2.0

- ▶ Patentierter Aufspannmechanismus sorgt für ein Aufspannen des Schraubstocks mit einem Handgriff
- ▶ Kein Herum- oder Schlagen des Schraubstocks, durch volle Arbeitssicherheit (Verdrehsicherung)
- ▶ Frei positionierbar und volle Beweglichkeit des Schraubstocks
- ▶ Kurze Rüstzeit, schnelles Aufspannen (bis zu 95 % Zeitersparnis)
- ▶ Vergrößerter Verfahrensweg und größere Spannweite

## [felix] 2.0 kurz erklärt

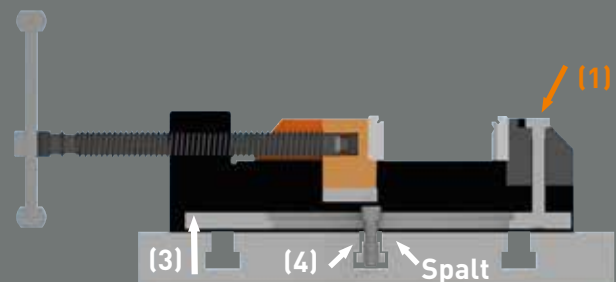


### Vorbereitung

Die Klemmschiene [3] in den Grundkörper des Schraubstocks einlegen (sofern nicht vormontiert), die Zylinderschraube [1] in den Schraubstock einlegen und leicht anziehen.

Der T-Nutenstein [4] sollte nach Montage in die T-Nute des Arbeitstisches in der Nut frei verschiebbar sein.

Der Schraubstock ist nun frei und sicher positionierbar.



### Positionierung & Fixierung

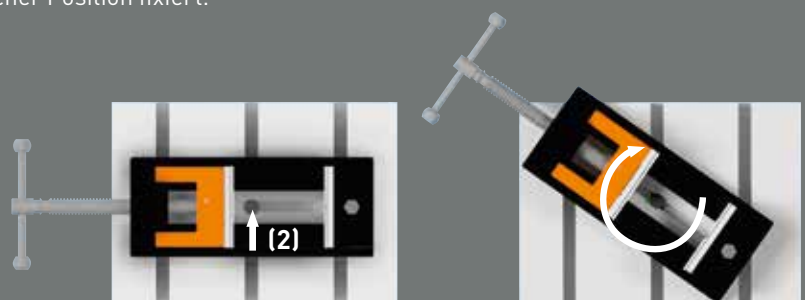
Den Schraubstock an die gewünschte Position verschieben.

Die Zylinderschraube [1] anziehen, damit sich die Klemmschiene [3] anhebt und sich somit der T-Nutenstein [4] im Maschinentisch verspannt. Dadurch ist der Schraubstock in seiner sicher Position fixiert.

### Verdrehsicherung

Die Sechskantschraube [2] ist im Längsloch über die Schlüsselweite geführt.

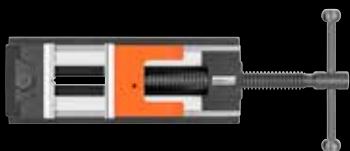
Kommt es zu einer Verdrehung im Uhrzeigersinn, wird die Sechskantschraube [2] automatisch noch stärker angezogen und sichert somit den Schraubstock vor dem Weiterdrehen.



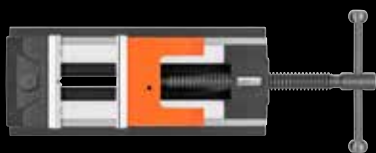
**[felix] 2.0 Einfach und sicher gebohrt – Dank des innovativen Bohrmaschinenschraubstocks von Felix Röwekämper.**

**Der Bohrmaschinenschraubstock zur frei justierbaren Aufspannung des Werkstücks.**

**Einfach, schnell, sicher und besser zu bedienen. Mit zwei Handgriffen ist der Schraubstock auf dem Werkstück aufgespannt, präzise justiert gesichert.**



(felix) 80 2.0



(felix) 100 2.0



(felix) 120 2.0



(felix) 150 2.0

## Technische Daten

### Flott [felix] 80 2.0

Backenbreite (mm)	80
Spannweite (mm)	0 - 120
Backenhöhe (mm)	28
Verfahrweg (mm)	150
Gewicht (kg)	11,6
Maße BxL xH (mm)	95x280x78
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>281.140</b>

### Flott [felix] 100 2.0

Backenbreite (mm)	100
Spannweite (mm)	0 - 135
Backenhöhe (mm)	32
Verfahrweg (mm)	165
Gewicht (kg)	12,8
Maße BxL xH (mm)	122x340x85
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>281.141</b>

### Flott [felix] 120 2.0

Backenbreite (mm)	120
Spannweite (mm)	0 - 168
Backenhöhe (mm)	40
Verfahrweg (mm)	200
Gewicht (kg)	20,3
Maße BxL xH (mm)	140x400x102
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>281.142</b>

### Flott [felix] 150 2.0

Backenbreite (mm)	150
Spannweite (mm)	0 - 200
Backenhöhe (mm)	40
Verfahrweg (mm)	220
Gewicht (kg)	32,4
Maße BxL xH (mm)	170x451x103
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>281.143</b>

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ **Prismenbacken mit Absatz, sowie horizontalen und vertikalen Aussparungen für großes Spektrum an Werkstücken**
- ▶ **Gehärtete und präzisionsgeschliffene Spannbacken**
- ▶ **keine zusätzlichen Spannmittel mehr notwendig**

**WELTNEUHEIT**

**High Quality –  
made in Germany  
since 1854.**

**tn** *top-maschinen.de*

**FLÖTT**  
Werkzeugmaschinen

**Arnz FLOTT GmbH**  
**Werkzeugmaschinen**

Vieringhausen 131  
42857 Remscheid | Germany  
Tel. +49 2191 979-0  
Fax +49 2191 979-222  
info@flott.de  
www.flott.de