

ELEKTRO-HYDRAULISCHE WERKSTATTPRESSEN – Serie WPS W

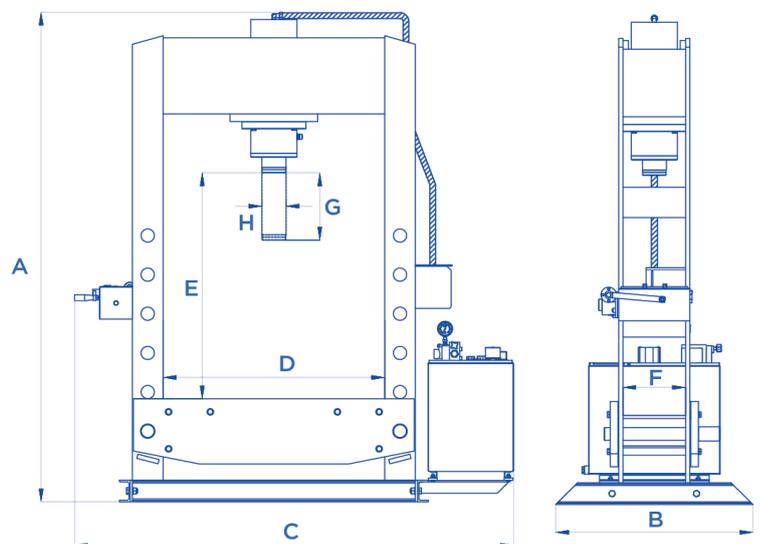
Hochwertige Industrierausführung für den professionellen Einsatz aus westeuropäischer Produktion

Mit Hochdruck-Hydraulikaggregat, mittlerer Kolbengeschwindigkeit
und doppelwirkendem Hydraulizylinder
1-Hand-Bedienung mit Joystick

Abmessungen



Abb. zeigt das Modell WPS 100 W



Europäische Fertigung gemäß EU-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG mit CE-Kennzeichnung und elektromagnetischer Kompatibilität

Modell	Druckkraft [t]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	H [mm]	G Kolbenhub [mm]	Motorleistung [kW]	Hubgeschwindigkeit * [mm/min]	Gewicht [kg]
WPS 20 W	20	1.960	500	1.110	510	1.000	140	Ø 50	285	1,5	450	200
WPS 30 W	30	2.020	600	1.600	695	1.000	170	Ø 60	260	3	575	330
WPS 40 W	40	2.130	850	1.650	775	1.135	195	Ø 60	260	3	575	470
WPS 50 W	50	2.130	850	1.650	775	1.135	205	Ø 60	260	1,5	215 / 600	530
WPS 70 W	70	2.210	900	1.755	880	1.120	265	Ø 90	310	3	260 / 595	800
WPS 100 W	100	2.310	900	1.930	1.010	1.055	280	Ø 110	310	3	180 / 570	1.050
WPS 100 WS	100	2.470	1.300	2.320	1.520	1.065	360	Ø 110	310	3	180 / 570	1.050
WPS 150 W	150	2.600	1.300	2.470	1.520	1.018	410	Ø 140	400	4	120 / 600	2.200
WPS 150 WE	150	2.600	1.300	1.970	1.020	1.035	410	Ø 140	400	4	120 / 600	2.200

*) Hubgeschwindigkeiten: Arbeitsgeschwindigkeit / Vorlaufgeschwindigkeit

Ausführung

- Hochwertige Industriearbeit von einem der größten Pressenhersteller Europas für den professionellen Einsatz in Industrie und Handwerk
- Robuste, wartungsarme und langlebige Technik
- 1-Hand-Bedienung für den Hydraulikzylinder über Joystick - hierdurch bleibt eine Hand für das Materialhandling frei
- Stufenlose Einstellung des Pumpendruckes (Presskraft) über Regelventil (Handrad) - Begrenzung von 0 bis zur Maximalleistung
- Hochdruck-Hydraulikaggregat mit zweistufigem, motorisiertem Steuergerät
- Axialkolbenpumpe für den Vorlaufhub und den Arbeitshub
- 3-Wege-Ventil für Vorlauf - Leerlauf - Rücklauf
- Druckanzeige über Manometer
- Doppeltwirkender Hydraulikzylinder
- Kolben aus vergütetem und verchromtem Werkzeugstahl
- Massiver Rahmen in Schweißkonstruktion aus hochwertigem Profilstahl
- Auflagetisch höhenverstellbar mit Bolzenverriegelung
- Tisch-Höhenverstellung manuell, ab WPS 30 W mit Seilwinde, ab WPS 100 WS mit Hubstange
- Kolbengeschwindigkeit gemäß den aktuellen gesetzlichen und sicherheitstechnischen Bestimmungen
- Ausführung gemäß EU-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG unter Berücksichtigung der anzuwendenden Einzelnormen
- Bedienungsanleitung in deutscher Sprache mit CE-Konformitätserklärung und elektromagnetischer Verträglichkeit

Anwendung

- Universell einsetzbar für viele Reparatur- und Montagearbeiten
- Zum Richten, Pressen und Quetschen
- Zum Ein- und Auspressen von Lagern, Bolzen und Buchsen
- Für Belastungstest und Schweißprobenprüfungen, u.v.m.

Sicherheitshinweis

- Der Betreiber der Presse ist u.a. für die Einhaltung von Arbeitsschutz- und Sicherheitsrichtlinien verantwortlich. Der Maschinenbediener ist vor potentiellen Gefahren z.B. durch Abplatzungen vom Werkstück, Splitter, etc. zu schützen, die je nach Anwendungsfall z.B. bei Belastungstests, Probenprüfungen, etc. entstehen können.

Ausführung mit Schutzeinhausung für Belastungstests

- Speziell für Belastungstests und Schweißprobenprüfungen muss der Maschinenbediener von abplatzenden Splintern, etc. geschützt werden. Die Pressen können hierfür mit den notwendigen Schutzeinrichtungen ausgerüstet werden (rückseitige und seitliche Schutzabdeckung und frontseitige Türen mit Sicherheitsverriegelung).
- Werkstattpressen mit Schutzeinrichtungen bieten wir Ihnen gerne auf Anfrage an.