

# Tisch- und Säulenbohr- maschine

TB 23 ▶ Plus

TBZ 23 ▶ Plus

SB 23 ▶ Plus



Abb.: TBZ 23 ▶ Plus mit Sonderausstattung



Abb.: SB 23 ▶ Plus mit Sonderausstattung

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Hauptschalter
- ▶ Gewindeschneideinrichtung
- ▶ Bedienpanel mit OLED-Display
- ▶ Robuste, qualitativ hochwertige Bohrkopf-Haube mit ergonomisch geneigter Front
- ▶ LED-Beleuchtung
- ▶ Schnell verstellbarer und ergonomischer Bohrtiefenanschlag
- ▶ Stufenlose Drehzahlregelung über mittigen Drehknopf
- ▶ NOT-AUS-Schlagtaster
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz
- ▶ Spindelstopp
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Anschlußkabel mit CEE-Stecker

## Sonderausstattung

- ▶ LED-Beleuchtung mit Gelenkarm  
**Bestell-Nr. 290.240**
- ▶ Bearbeitete Fußplatte inkl. integrierter Kühlmittleinrichtung (nur SB-Ausführung)  
Füllmenge: max. 15 l  
Förderleistung: max. 30 l/min  
**Bestell-Nr. 290.160B**
- ▶ Kühlmittleinrichtung (separater Behälter)  
Füllmenge: max. 15 l  
Förderleistung: max. 30 l/min  
**Bestell-Nr. 290.340**
- ▶ Fußtaster  
Funktion beim Bohren: Spindel EIN und AUS  
Funktion beim Gewindeschneiden: Rechts-/Linkslauf  
**Bestell-Nr. 225.029**

## Zubehör

- ▶ Maschinenschrank mit Tür für TB/TBZ  
Höhe: 800 mm, Gewicht: 36 kg  
**Bestell-Nr. 205.160**

## Bohrpaket 3

- ▶ Schraubstock [felix] 100 2.0
- ▶ Kegeldorn MK II/B18
- ▶ Reduzierhülse MK II/MK I
- ▶ Schnellspannbohrfutter B18 3-16 mm (Genauigkeit 0,17 mm)  
**Bestell-Nr. 296.592**



## Technische Daten

Dauer-/Normalbohrleistung (mm)	R1	23/25 (in E335/ST60)
	R2	20/23 (in E335/ST60)
Gewindeschneidleistung max. (steigungsabhängig)	R1	M16x1
	R2	M12
Spindel		MK II
Bohrtiefe (mm)		100
Ausladung (mm)		260
Säulendurchmesser (mm)		110
Nutzbare Tischfläche (B x L) (mm)		420 x 340
T-Nutengröße (Arm), Abstand (mm), Abmessung Breite (mm)		Anzahl 2, 125, 13/26
Drehzahlanzeige		Digital
Bohrtiefenanzeige		Digital
Bohrtiefenanschlag		schnell verstellbarer Anschlagring
Vorschub		von Hand
Tischhöhenverstellung		mit Zahnstange
Motor-Drehstrom 400 V mit Frequenzumrichter (kW)		1,5
Spindeldrehzahlen stufenlos (1/min) mit Vorgelege	R1	20-2.000
	R2	30-3.000

## TB 23 Plus\*

Abstand Spindel-Arbeitsfläche (mm)		
Tisch		230-590
Fuß		230-670
Maschinen-Abmessung ohne VP (mm)		430 x 715 x 1.250
Maschinen-Abmessung mit VP (mm)		570 x 940 x 1.600
Gewicht (kg)		250
<b>Bestell-Nr. R1</b>		<b>223.021</b>
<b>Bestell-Nr. R2</b>		<b>223.026</b>

## TBZ 23 Plus\*

Abstand Spindel-Arbeitsfläche (mm)		
Fuß		230-730
Maschinen-Abmessung (mm) mit Schrank		430 x 715 x 2.050
mit Schrank mit VP		637 x 1.096 x 2.120
ohne Schrank		430 x 715 x 1.250
ohne Schrank mit VP		570 x 940 x 1.600
Gewicht ohne Schrank (kg)		235
<b>Bestell-Nr. R1</b>		<b>223.022</b>
<b>Bestell-Nr. R2</b>		<b>223.027</b>

## SB 23 Plus\*

Spindel/Tisch		230-850
Maschinen-Abmessung ohne VP (mm)		430 x 715 x 1.800
Maschinen-Abmessung mit VP (mm)		670 x 1.100 x 2.140
Gewicht (kg)		290
<b>Bestell-Nr. R1</b>		<b>223.020</b>
<b>Bestell-Nr. R2</b>		<b>223.025</b>

\* Die Bohrmaschine ist mit einem Frequenzumrichter ausgestattet und entspricht der Norm DIN EN 55011:2016 + A1:2017.

## FLOTT Bohrtechnik / Erklärungen

FLOTT bietet mit dem neu entwickelten PLUS Bohrmaschinenprogramm ein Baukastensystem, welches dem Anwender im Bohrbereich von 0,5 bis 50 mm eine optimale Auswahl ermöglicht.

**Sortiert** sind die Bohrmaschinentypen nach Bohr- bzw. Gewindeschneidleistung. Zu den Baugruppen wird das wesentliche **Zubehör/Sonderausstattung** aufgeführt.

Die FLOTT-Maschinen zeichnen sich durch modernes, ergonomisches **Design** aus und der technische Vorsprung wird durch zahlreiche **Schutzrechte** dokumentiert.

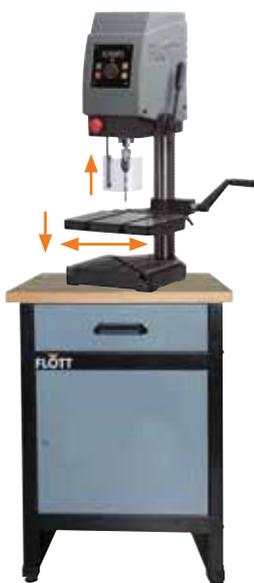
**Moderne Elektronik**, wie beispielsweise **digitale** Tiefen- und Drehzahlanzeigen sowie **elektronisch-stufenlose** Antriebe, zählen bei FLOTT seit Jahren zur serienmäßigen Ausstattung.

**Robuste Bauweise** und **Langlebigkeit** unserer Bohrmaschinen werden weltweit geschätzt.

**Sicherheit** wird bei FLOTT seit jeher groß geschrieben. Deshalb werden alle gängigen Sicherheitsvorschriften eingehalten.

**Sie haben noch Fragen?** Das FLOTT-Team berät Sie gerne bei individuellen Anforderungen!

### Bauarten



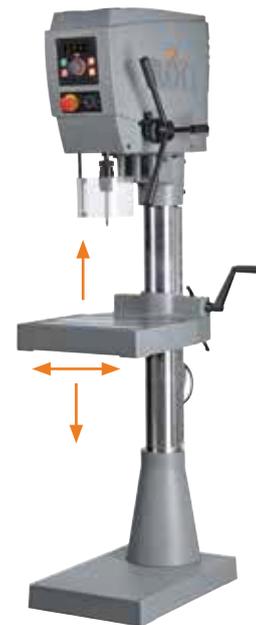
#### TB

Tischbohrmaschine mit Zwischentisch und optionalem Unterschrank



#### TBZ

Tischbohrmaschine ohne Zwischentisch mit optionalem Unterschrank



#### SB

Säulenbohrmaschine

### Abkürzungserklärung

Fließformen  
 Mechanischer Vorschub, mit elektromagnetischer Kupplung  
 Programmierbarer Vorschub mit elektromagnetischer Vorschubkupplung, elektronisch geregelt;  
 digitale Multifunktionsanzeige  
 Getriebebohrmaschine  
 Gesteuerte Z-Achse (Vorschub/Rückschub)

**FB**  
**MV**  
**PV-electronic**  
**GB**  
**NC**

## FLOTT Bohrtechnik / Bedienpanel

### Das Bedienpanel mit Display (nur für Plus)

- ▶ Übersichtliches Bedienpanel mit zentralem Drehknopf
- ▶ OLED-Display (Organische Leuchtdiode) Staubgeschützt mit Dichtlippe in umhüllter Haubenaussparung

#### Die Menüfunktionen

- ▶ Übersichtliches, verständliches Eingabemenü
- ▶ Wahl der Betriebsart zwischen Bohren/Gewindeschneiden
- ▶ Einstellung der Drehzahl mit zentralem Drehknopf
- ▶ Präzise Displayanzeige von Bohrtiefe (Soll, Ist), Drehzahl
- ▶ Zählfunktion der Bohrhöhe
- ▶ Intelligente Memoryfunktion der Parameter
- ▶ Energiesparmodus
- ▶ Spindelstopp



### Das Zusatzpanel mit Touch Bedienung (Nur bei NC)

- ▶ Plus Technologie
- ▶ Programmierbare Z-Achse NC-Plus
- ▶ Das 4,3" Touch Display ist eine komfort Mensch-Maschine-Schnittstelle zur Programmierung der Z-Achse (Vorschub/Rückhub).

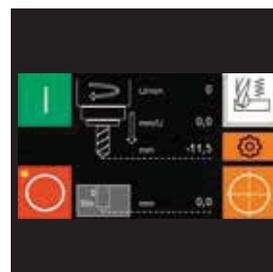
#### Es ermöglicht die Auswahl der folgenden Betriebsarten

- ▶ Bohren
  - ▶ Reiben
  - ▶ Senken
  - ▶ Fließformen
  - ▶ Gewindeschneiden
- Darüber hinaus besteht die Möglichkeit einer freien Programmierung



### Das (neue) Bedienpanel mit Display (nur für PV electronic)

- ▶ Übersicht der wichtigsten Funktionen, grafisch dargestellt
- ▶ Wahl der Betriebsart zwischen Bohren/ Gewindeschneiden/ Bohrvorschub
- ▶ Präzise Displayanzeige von Bohrtiefe (Soll, Ist, Drehzahl)
- ▶ Optionale Zusatzfunktionen einfach aktivier- und deaktivierbar



## Übersicht Bohrmaschinen

Maschine	Dauer-/Normalbohrleistung in mm	Gewinde-schneid-leistung	Drehzahl 1/min	Motor/FU kW
<b>Bohrmaschinen-Schraubstock [felix] 2.0</b>				
<b>TB 10 Eco Plus</b>	12		250-3.000	0,45 Wechselstrom 230 V
<b>TB 10 Basic Plus</b>	12		250-3.000	0,45 Wechselstrom 230 V
<b>TB 10 Plus</b>	10/12	max. M6	60-6.000	0,54 Drehstrom, frequenzgeregelt (Netzanschluss 230 V)
<b>Turbo Drill</b>	6/8	max. M5	100-10.000	0,54 Drehstrom, frequenzgeregelt (Netzanschluss 230 V)
<b>TB/TBZ/SB 13 Plus</b>	13/15	max. M10	40-4.000	0,54 Drehstrom, frequenzgeregelt (Netzanschluss 230 V)
<b>TB/TBZ/SB 15 Plus</b>	15/18	max. M12	40-4.000	0,75 Drehstrom, frequenzgeregelt (Netzanschluss 230 V)
<b>TB/TBZ/SB 18 Plus</b>	18/20	max. M12	30-3.000	0,75 Drehstrom, frequenzgeregelt (Netzanschluss 230 V)
<b>TB/TBZ/SB 20 Plus</b>	20/23	max. M14	40-4.000	1,5 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V)
<b>TB/TBZ/SB 23 Plus</b>	R1 23/25 R2 20/23	R1 max M16x1 R2 max. M12	20-2.000 R1 30-3.000 R2	1,5 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V)
<b>TB/TBZ/SB 25 Plus</b>	R1 23/25 R2 20/23	max. M16x1 max. M12	20-2.000 R1 30-3.000 R2	1,5 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V)
<b>SB 30 Plus</b>	R1 27/32 R2 25/30 R3 30/35	R1 max. M24x3 R2 max. M20x2,5 R3 max. M30x3,5	0-1.000 R1 0-1.600 R2 0-4.000 R3	3,0 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V)
<b>SB 30 MV Plus</b>	R1 27/32 R2 25/30 R3 30/35	R1 max. M24x3 R2 max. M20x2,5 R3 max. M30x3,5	0-1.000 R1 0-1.600 R2 0-4.000 R3	3,0 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V)
<b>SB 30 NC Plus</b>	R1 27/32 R2 25/30 R3 30/35	R1 max. M24x3 R2 max. M20x2,5 R3 max. M30x3,6	0-1.000 R1 0-1.600 R2 0-4.000 R3	3,0 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V)
<b>SB 40 Plus</b>	R1 27/32 R2 25/30 R3 30/35	R1 max. M30x3,5 R2 max. M24x3 R3 max. M36x4	0-1.000 R1 0-1.600 R2 0-4.000 R3	4,0 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V)
<b>SB 40 MV Plus</b>	R1 27/32 R2 25/30 R3 30/35	R1 max. M30x3,5 R2 max. M24x3 R3 max. M36x4	0-1.000 R1 0-1.600 R2 0-4.000 R3	4,0 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V)
<b>SB 40 NC Plus</b>	R1 27/32 R2 25/30 R3 30/35	R1 max. M30x3,5 R2 max. M24x3 R3 max. M36x4	0-1.000 R1 0-1.600 R2 0-4.000 R3	4,0 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V)
<b>SB 20 FB Plus</b>		M12	40-4.000	1,5 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V)
<b>SB M3 ST</b>	25/30	max. M20	125-4.000	0,9/1,45 Drehstrom 400 Polumschaltbar
<b>SB M5 ST</b>	35/40	max. M30	100-2.000	1,5/3,0 Drehstrom 400 V, Polumschaltbar
<b>SB P30 ST</b>	25/30	max. M20	125-4.000	0,9/1,45 Drehstrom 400 Polumschaltbar
<b>SB P30 STG PV</b>	25/30	max. M20	125-4.000	0,9/1,45 Drehstrom 400 Polumschaltbar
<b>SB P40 ST</b>	35/40	max. M30	100-2.000 R1 70-1.400 R2	1,5/3,0 Drehstrom 400 V, Polumschaltbar
<b>SB P40 STG PV</b>	35/40	max. M30	100-2.000 70-1.400 R2	1,5/3,0 Drehstrom 400 V, Polumschaltbar
<b>GB 50 MV</b>	50	max. M36	Getriebestufen	3,0 Drehstrom 400 V
<b>Reihenbohrmaschine</b>	auf Anfrage			

### Farberklärung

Plus Serie



Klassiker Maschinen



Getriebebohrmaschinen

