

Robuste Tisch- und Säulenbohrmaschinen mit automatischem Pinolenvorschub.

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Beste Kraftübertragung durch Aluminium-Riemenscheiben in Verbindung mit gezahntem GATES Qualitätskeilriemen
- ▶ Hohe Laufruhe dank geschliffenem Vielzahn-Mitnehmer
- ▶ Rundlaufgenauigkeit garantiert kleiner als 0,015 mm in der Bohrspindel gemessen
- ▶ Separater Not-Halt-Schlagschalter
- ▶ Hochwertiges OPTIMUM Schnellspannbohrfutter serienmäßig
- ▶ Groß dimensionierte, höhenverstellbare Schutzscheibe mit Sicherheitsschalter für größtmöglichen Schutz des Anwenders
- ▶ Bohrtiefenanschlag
- ▶ Keilriemenabdeckung mit Sicherheitsschalter
- ▶ Keilriemenspanneinrichtung
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Maschinenleuchte im Bohrkopf integriert
- ▶ Präzise gearbeiteter, stabiler Bohrtisch mit 2 diagonal verlaufenden T-Nuten, 360° drehbar und umlaufende Kühlwasserrinne
- ▶ Dickwandige Guss säule für hohe Kraftaufnahme und Stabilität
- ▶ Massive Grundplatte, groß dimensioniert und rückseitig stark verrippt

Automatischer Pinolenvorschub



- › Der Bohrtiefenanschlag ist im Bereich von 0-85 bzw. 105 mm einstellbar. Der Vorschub wird nach dem Erreichen der eingestellten Bohrtiefe automatisch abgeschaltet und durch die Federkraft der Rückholfeder in seine Ausgangslage zurückgedreht

Keilriemenspanneinrichtung Pinolenvorschub



- › Der Vorschub wird über eine Riemenscheibe angetrieben
- › Der Vorschubswert ist abhängig von der gewählten Spindeldrehzahl
- › Spannen und Lösen des Keilriemens mittels Spannhebel

Integrierter Austreiber



- › für einfachen Werkzeugwechsel



Abb.: DH 28FT



Abb.: DH 28FS



Technische Daten und Zubehör

| Modell | DH 24FT | DH 28FT | DH 28FS |
|----------------------------------|-------------------------------|-------------------------------|----------------------|
| Artikel Nr. | 3020244 | 3020260 | 3020284 |
| | | | |
| | | | |
| | | | |
| Leistung | | | |
| Elektrischer Anschluss | 400 V / 3 Ph ~50 Hz | | |
| Motorleistung | 850 W | | |
| Bohrleistung | | | |
| Bohrleistung Stahl (S235JR) | Ø 24 mm | Ø 28 mm | |
| Dauerbohrleistung Stahl (S235JR) | Ø 20 mm | Ø 24 mm | |
| Spindel | | | |
| Pinolenhub | 85 mm | 105 mm | |
| Spindelaufnahme | MK 2 | MK 3 | |
| Ausladung | 164 mm | 200 mm | |
| Drehzahlen | | | |
| Spindeldrehzahlen | 350 - 3.000 min ⁻¹ | 120 - 3.000 min ⁻¹ | |
| Stufenanzahl | 6 Stufen | 12 Stufen | |
| Bohrtisch | | | |
| Arbeitsfläche Länge x Breite | 280 x 300 mm | 340 x 360 mm | |
| T-Nutengröße | 14 mm, 2 diagonal verlaufend | 14 mm, 2 diagonal verlaufend | |
| Abstand Spindel - Bohrtisch max. | 445 mm | 540 mm | 928 mm |
| Maschinenfuß | | | |
| Arbeitsfläche Maschinenfuß L x B | 280 x 360 mm | 320 x 320 mm | |
| T-Nutengröße / Abstand / Anzahl | 14 mm | 14 mm / 120 mm / 2 | |
| Abstand Spindel - Maschinenfuß | max. 595 mm | max. 700 mm | max. 1.279 mm |
| Abmessung und Gewicht | | | |
| Säulendurchmesser | Ø 80 mm | Ø 92 mm | |
| Länge x Breite x Höhe | 665 x 434 x 998 mm | 715 x 455 x 1.150 mm | 715 x 455 x 1.720 mm |
| Nettogewicht | 92 kg | 132 kg | 146 kg |

Lieferumfang

- › Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm
- › Morsekonus MK
- › T-Nutenstein