

Säulen-Getriebebohrmaschinen mit Kreuztisch. Die vielseitigen Maschinen zum Fräsen und Bohren. DH 40CTP mit automatischem Pinolenvorschub

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Schwere, massive Gussausführung
- ▶ Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- ▶ Großer Drehzahlbereich von 95 - 3.200 min⁻¹
- ▶ Zweistufiger Qualitäts-Industrie-Elektromotor
- ▶ Groß dimensionierter, massiver Kreuztisch, präzise oberflächenbearbeitet, über 3 Handräder verstellbar, mit eingearbeitete Längsmaß-Skala
- ▶ Einstellbare Endanschläge am Kreuztisch
- ▶ Getriebekopf und Tisch können in der Höhe verstellbar werden
- ▶ Tischführungen sind über nachstellbare Keilleisten präzise einstellbar
- ▶ Massive, präzise oberflächenbearbeitete Grundplatte; durch Wegschwenken des Kreuztisches als Arbeitsfläche für besonders hohe Werkstücke verwendbar
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Bohrtiefenanschlag
- ▶ Gewindeschneidfunktion

OPTi drill DH 40CTP

- ▶ Automatischer Pinolenvorschub



DH 40CTP
Automatischer Pinolenvorschub

› Der Bohrtiefenanschlag ist im Bereich von 0-120 mm einstellbar. Der Vorschub wird nach dem Erreichen der eingestellten Bohrtiefe automatisch abgeschaltet und durch die Federkraft der Rückholfeder in seine Ausgangslage zurückgedreht



Getriebekopf

› ± 45° schwenkbar



Kreuztisch

› Groß dimensioniert und massiv
› Präzise oberflächenbearbeitet
› Durch die verfahrbare X- und Y-Achse ist ein genaues Positionieren beim Bohren und Fräsen möglich.



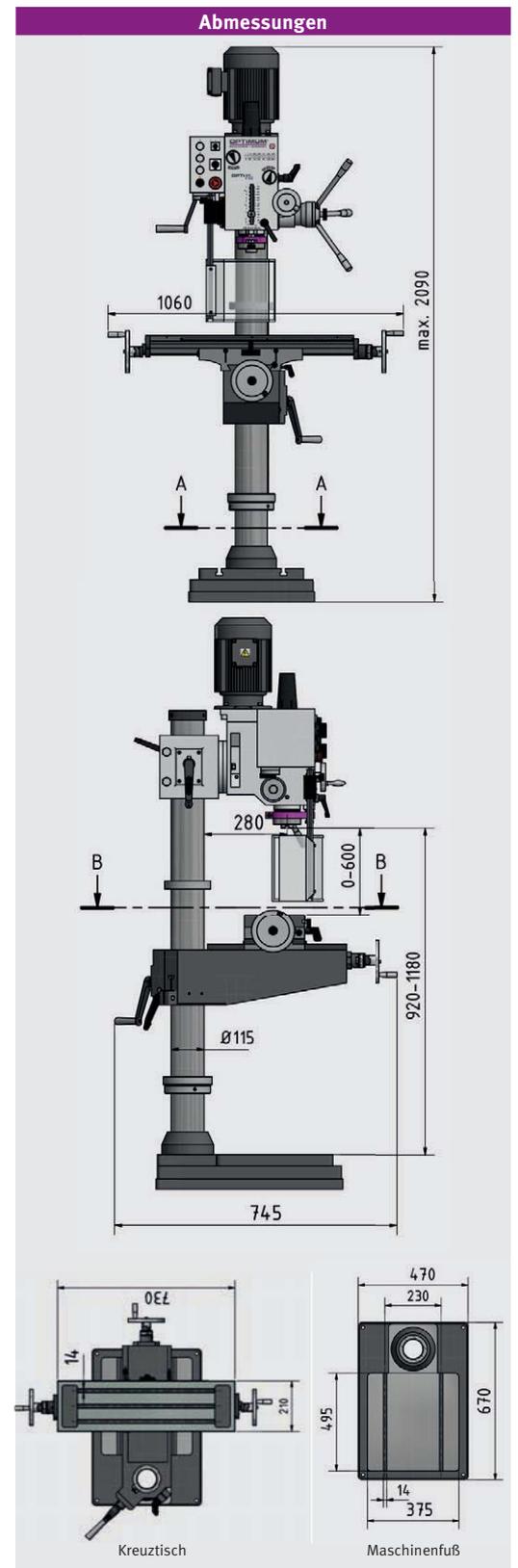
Abb.: DH 40CTP



Hier finden Sie die Videopräsentation unserer Optimum Getriebebohrmaschine DH 40CT

Technische Daten, Zubehör und Abmessungen

Modell	DH 40CT	DH 40CTP
Artikel Nr.	3034350	3034351
Leistung		
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Motorleistung	1,1 / 1,5 kW	
Bohr-Fräisleistung		
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 32 mm	
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 25 mm	
Messerkopfgröße max.	Ø 76 mm	
Schaftfräsergröße max.	Ø 25 mm	
Gewindeschneiden Stahl (S235JR)	M 16	
Spindel		
Pinolenhub	120 mm	
Pinoldurchmesser	75 mm	
Spindelaufnahme	MK 4	
Ausladung	280 mm	
Pinolenvorschub	manuell	automatisch 0,10 0,18 0,26 mm/U
Anzugsstange	M 16	
Spindelkopf seitlich neigbar / drehbar	± 45° / 360°	
Bohrkopf Höhenverstellung	260 mm	
Drehzahlen		
Spindeldrehzahlen	95 - 3.200 min ⁻¹	
Getriebestufen	2 x 6 Stufen	
Kreuztisch		
Arbeitsfläche Länge x Breite	730 x 210 mm	
T-Nutengröße / Anzahl / Abstand	14 mm / 3 / 63 mm	
Traglast Kreuztisch	50 kg	
Abstand Spindel - Kreuztisch max.	600 mm	
Verfahrweg X-Achse manuell	480 mm	
Verfahrweg Y-Achse manuell	180 mm	
Verfahrweg Z-Achse manuell	560 mm	
Maschinenfuß		
Arbeitsfläche Maschinenfuß L x B	495 x 375 mm	
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	14 mm / 230 mm / 2	
Abstand Spindel - Maschinenfuß	max. 1.180 mm	
Abmessung und Gewicht		
Säulendurchmesser	Ø 115 mm	
Länge x Breite x Höhe	1.060 x 745 x 2.090 mm	
Nettogewicht	370 kg	



Lieferumfang

- > Zahnkranzbohrfutter 1 - 13 mm / B 18
- > T-Nutensteine
- > Reduzierhülse MK 4 - MK 3
- > Aufnahmedorn MK 4 / B18
- > Bedienwerkzeug