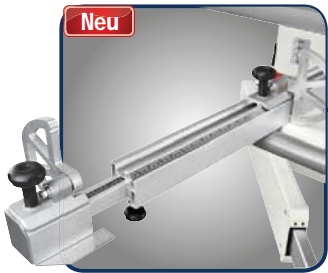


elite s

HOLZKRAFT si 400 elite s – Profi-Formatkreissägen in schwerer Ausführung mit Vorritzaggregat und Format-Schiebeschlitten aus eloxiertem Aluminium

- ▶ **Serienmäßig mit Vorritzeinrichtung mit separatem Antriebsmotor, von außen einstellbar**
- ▶ Leichtgängiger eloxierter Aluminium-Formatschiebeschlitten
- ▶ Großflächiger Tischausleger (längsverschiebbar) mit Materialrolle auf Teleskoparm
- ▶ Ausziehbarer Teleskop-Ablänganschlag mit zwei Klappanschlägen
- ▶ Präziser Parallelanschlag, abklappbar für große Platten, mit Schnellspannung und integrierter Feineinstellung
- ▶ Serienmäßig mit Tischverbreiterung, mit Tischverlängerung und Exzenterspanner
- ▶ **Säge-Aggregat aus einer robusten Gusseisen – Ringform mit doppelter Schwenksegmentführung (Doppelwiege) und Null-Punkt-Schwenkung für einen ruhigen und perfekten Schnitt**
- ▶ Großflächiger Arbeitstisch aus spannungsfreiem Grauguss
- ▶ Hohes Eigengewicht sorgt für Präzision und ruhigen Lauf
- ▶ Mit leistungsstarkem Drehstrom-Motor ausgestattet
- ▶ **M-Ausführung: mit elektrischer Höhenverstellung und Schwenkung des Sägeaggregats**
- ▶ **MA-Ausführung zusätzlich mit Ein-/Ausschalter am Schiebeschlitten**



Ablänganschlag

- Sofortige Kontrolle
- Leichtes Ablesen des Maßes am Ablänganschlag durch schrägangeordnete Skala

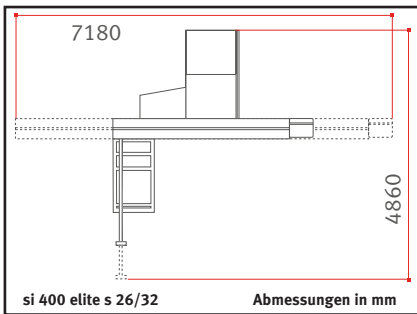


Abb. zeigt si 400 elite s A erhältlich mit 2600 mm oder 3200 mm Alu-Formatschiebeschlitten, Tischausleger, serienmäßiger Sägeblatt Pendelschutz und integrierter Ein- und Ausschalter der Motoren im Besäumwagen

Modell	si 400 elite s 26	si 400 elite s 32
Modell	si 400 elite s 26 M	si 400 elite s 32 M
Modell	si 400 elite s 26 A	si 400 elite s 32 A
Modell	si 400 elite s 26 M A	si 400 elite s 32 M A
Technische Daten		
Tischabmessungen	940 x 560 mm	940 x 560 mm
Tischhöhe	900 mm	900 mm
Besäumlänge	2600 mm	3200 mm
Abmessungen Formatschiebeschlitten	360 x 142 x 2600 mm	360 x 142 x 3200 mm
Max. Schnitthöhe 90°/45° mit Vorritz	138 / 98 mm	138 / 98 mm
Max. Ablängbreite links vom Sägeblatt	3260 mm	3260 mm
Schnittbreite mit Parallelanschlag	1270 mm	1270 mm
Sägeblattneigung	90° - 45°	90° - 45°
Max. Sägeblatt-Ø mit Vorritz	Ø 400 mm	Ø 400 mm
Sägeblattdurchmesser Vorritz	Ø 120 mm	Ø 120 mm
Drehzahl Hauptsägeblatt	4200 min ⁻¹	4200 min ⁻¹
Drehzahl Hauptsägeblatt M-Ausführung	4.000/5.000 min ⁻¹	4.000/5.000 min ⁻¹
Drehzahl Vorritzsägeblatt	9200 min ⁻¹	9200 min ⁻¹
Motorleistung 400 V / 50 Hz / S6 - 40%	7,0 kW (9,5 PS)	7,0 kW (9,5 PS)
Motorleistung Vorritz	0,55 kW (0,75 PS)	0,55 kW (0,75 PS)
Absaugstutzendurchmesser	120 mm	120 mm
Absaugstutzen-Ø Sägeblattschutz	80 mm	80 mm
Gewicht	700 kg	715 kg

Lieferumfang si 400 elite s:

eloxierter Aluminium-Formatschiebeschlitten
Materialrolle am Ausleger
Säge-Parallelanschlag mit Rundstangenführung
Tischverlängerung
Tischverbreiterung
Klappanschläge
Besäumschuh
Exzenterspanner
Griff für Schiebeschlitten
Sägeblatt Pendelschutz

Lieferumfang si 400 elite s M:

wie si 400 elite s
motorische Höhenverstellung und Schwenkung des Sägeaggregats
Digitalanzeige für Schwenkung

Lieferumfang si 400 elite s A:

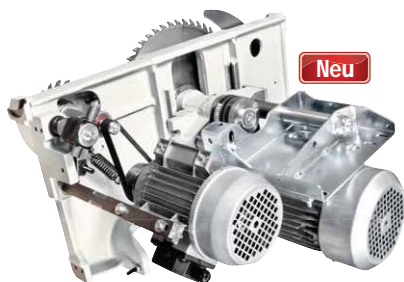
wie si 400 elite s
integrierter Ein- und Ausschalter der Motoren im Besäumwagen

Lieferumfang si 400 elite s M A:

wie si 400 elite s M
integrierter Ein- und Ausschalter der Motoren im Besäumwagen



Drehzahlwechsel von oben



Grauguss-Doppelwiegensägeaggregat

- ▶ Höhenverstellung über Schwalbenschwanzführung
- ▶ Äußerst robust und verwindungssteif für präzise Schnitte
- ▶ Nahe am Sägeblatt, beidseitig gelagert
- ▶ Höhen- und bis 45° schrägverstellbar
- ▶ Serienmäßig Vorritzaggregat mit separatem Vorritzmotor 0,55 kW
- ▶ Mit leistungsstarkem Drehstrom-Motor ausgestattet



Parallelanschlag mit Rundstangenführung

- ▶ Mit Feineinstellung und Schnellspannung
- ▶ Stabile Rundstangenführung aus geschliffenem Stahl mit Ø 45 mm
- ▶ Serienmäßig abklappbar für den Zuschnitt großer Werkstücke



Neu!
Schiebeschlitten
360 mm



Hightech

- ▶ Ein- und Ausschalter im Besäumwagen integriert (Standard nur bei A- und MA-Versionen)



Neu

10
Jahre
Garantie

Schiebeschlitten mit Kugelkontaktsystem

- ▶ Aus eloxiertem Aluminium
- ▶ Führungen aus gehärtetem und geschliffenem Stahl
- ▶ Führungen eingepresst und nicht geklebt
- ▶ Leichtläufig, geräuscharm und zuverlässig
- ▶ Zehn Jahre HOLZKRAFT-Garantie auf Verschleiß der Führungsbahnen

Absauganlagen-Anschluss-Set 2

Lieferumfang:

- 1x Abzweigstück Ø ABC 160/120/80
- 1x Schlauchanschlussstück geb. Ø 80 mm einseitig gebörtelt
- 1x Schlauchanschlussstück geb. Ø 120 mm einseitig gebörtelt
- 1x Rohrschelle gebörtelt Ø 80 mm
- 1x Rohrschelle gebörtelt Ø 120 mm
- 2x Schlauchschellen Ø 110 - 130 mm
- 2x Schlauchschellen Ø 70 - 90 mm
- 2,5 m PU-Schlauch NW 120 mm
- 5 m PU-Schlauch NW 80 mm



si 400 elite s - M-Ausführung



- ▶ Mit motorischer Höhenverstellung und Schwenkung des Sägeaggregats
- ▶ Zwei Schnittgeschwindigkeiten über Vielkeilriemen einstellbar
- ▶ Eine Öffnung im Arbeitstisch erleichtert den Wechsel

Zubehör

- Teleskop-Gehrungsanschlag mit Zwei Klappanschlägen zusätzlicher Arbeitstisch am Schlitten
- Digitalanzeige für Parallelanschlag zum Nachrüsten
- Absauganlagen-Anschluss-Set 2 für Absaugstutzen-Ø am Sägeblattschutz 80 mm

Mehrpriestausstattung*

- Gradrastereinteilung am Auslegtisch
- Digitalanzeige für Parallelanschlag

* nicht nachrüstbar, nur bei Bestellung Neumaschine

Zubehör



Teleskopanschlag

- ▶ Ausziehbarer Teleskop-Anschlag aus Aluminium
- ▶ Winkelverstellbar
- ▶ Mit professionellen Anschlagklappen +/- 60°

Optionale Ausstattung



- ▶ Mit Digitalanzeige für die Schnittbreite am Parallelanschlag

Option Rastereinteilung




- ▶ Ausleger mit winkelverstellbarem Teleskop-Ablänganschlag
- ▶ Optional mit Gradrastereinteilung

Spitzentechnologie von einem der weltgrößten Hersteller von Holzbearbeitungsmaschinen – der **scm  group**



Die Erfahrung von mehr als 60 Jahren steckt in der Konstruktion, Entwicklung und Produktion eines jeden Einzelteils der HOLZKRAFT-Maschinen.

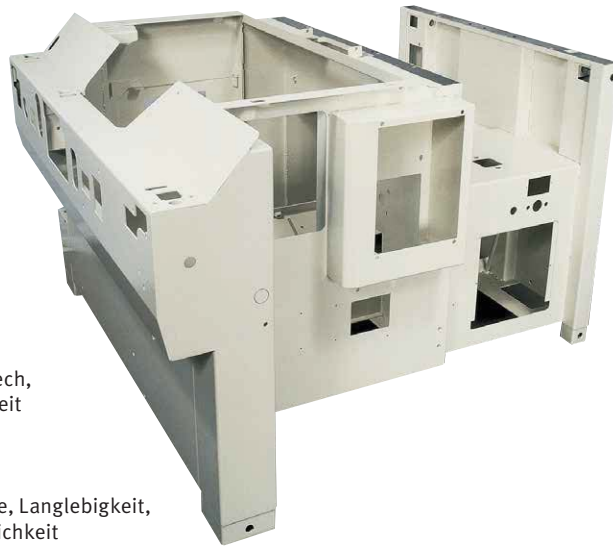
Zwei eigene Gießereien produzieren Gussteile für die Herstellung der HOLZKRAFT  Maschinen.

Hochmoderne Fertigungsanlagen garantieren beste Verarbeitungsqualität, gleichbleibende Qualität und eine dauerhafte Präzision der gesamten Maschine. Auf den Montagelinien werden die Komponenten unter ständiger Qualitätskontrolle zusammengesetzt. Der gesamte Montageprozess erfolgt nach ISO 9001-2000. Standfestigkeit, Laufruhe und Genauigkeit sind die Grundlage für exakte Arbeitsergebnisse.

Eine hochmoderne, umweltfreundliche Pulverbeschichtungsanlage erzeugt hochwertige Maschinen-Oberflächen. Die Pulverbeschichtung sorgt für eine höhere Stoß- und Kratzfestigkeit. Im firmeneigenen Forschungs- und Entwicklungszentrum werden Schallmessungen etc. durchgeführt.



Eine große Unternehmensgruppe mit langjähriger Erfahrung –
die Garantie für Qualität und Langlebigkeit.



Bewährte Stahl-Graugusskonstruktion:

- ▶ Arbeitstische aus Grauguss, nicht aus Blech, für maximale Belastbarkeit, Druckfestigkeit und Schwingungsdämpfung
- ▶ Korpus aus dickem Stahlblech, mehrfach verstrebt und fest verschweißt
- ▶ Diese Bauweise sichert optimale Laufruhe, Langlebigkeit, Wertbeständigkeit und damit Wirtschaftlichkeit



Serie **minimax elite** und **elite s** – die schwere Maschinen-Linie von HOLZKRAFT für Handwerk, Gewerbe und Ausbildung



Informieren Sie sich auf den folgenden Seiten über die hervorragenden Ausstattungsmerkmale der **minimax elite**-Linie.



Das Doppelwiegen-Frässaggregat aus Grauguss und durchzugskräftige Industriemotoren

Vielseitigkeit

Fräsaggregat.

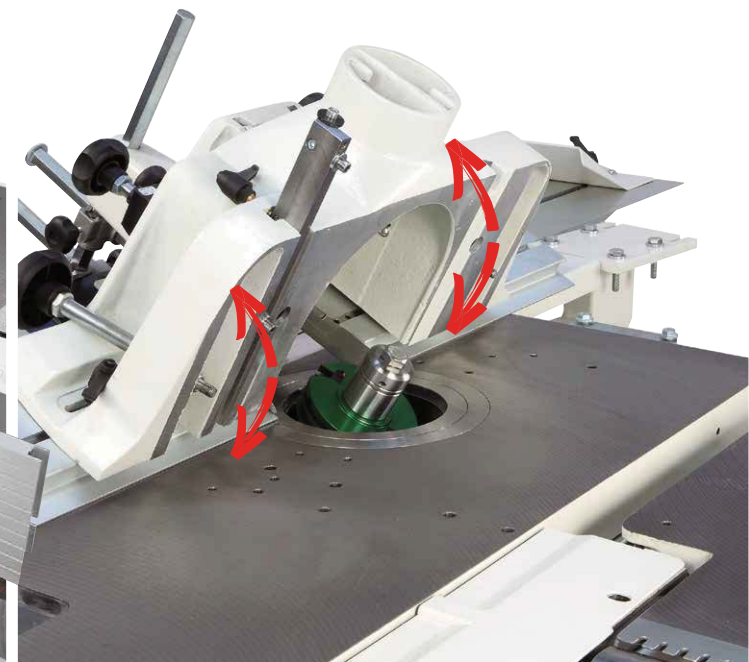
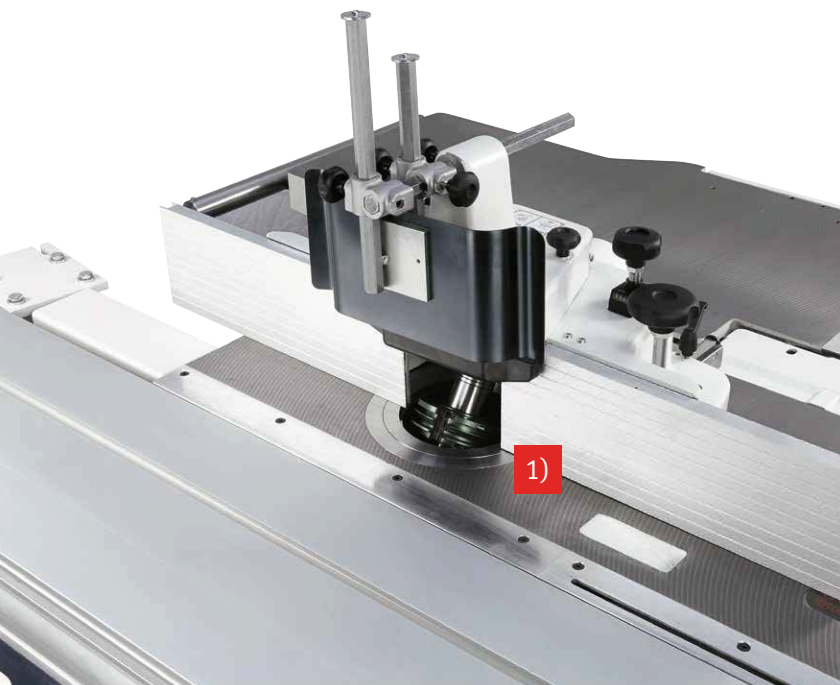
Das Fräsaggregat wurde entwickelt, um unter allen Anwendungsbedingungen maximale Stabilität und Steifheit zu sichern. Die vier Standardgeschwindigkeiten sind ideal, um jede Art von Bearbeitung auszuführen – vom Profilieren bis zum Zapfenschneiden, mit der Möglichkeit, Werkzeuge bis zu 275 mm Durchmesser einzusetzen. Der Fräsaggregatkorpus aus Gusseisen ist „tassenförmig“ ausgebildet, damit die mechanischen Bestandteile vor Spänen und Staub geschützt sind.



Hightech Zubehör

Fräsanschlag.

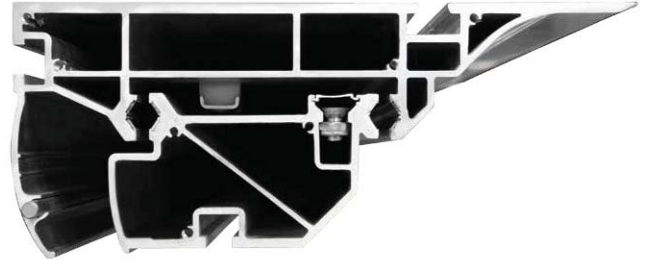
Der Standard Fräsanschlag (1) mit Feineinstellung über eine Zahnstange und mit numerischer Anzeige ausgestattet. Durch das **Memorsystem** kann der Anschlag abgenommen und wieder aufgesetzt werden, ohne dass die Arbeitsposition verloren geht. Max. Werkzeugdurchmesser zum Profilieren 240 mm. Auf Anfrage Frässpindel schwenkbar bis -45° in Richtung Maschineninneres.



Qualitätsmerkmale elite s

Serie **minimax elite s** – die schwere Maschinen-Linie von **HOLZKRAFT** für Handwerk, Gewerbe und Ausbildung.

Leichtgängigkeit, Laufruhe und dauerhafte Präzision.
Das bewährte Kugelkontaktsystem als Garant.



Präzise und leise

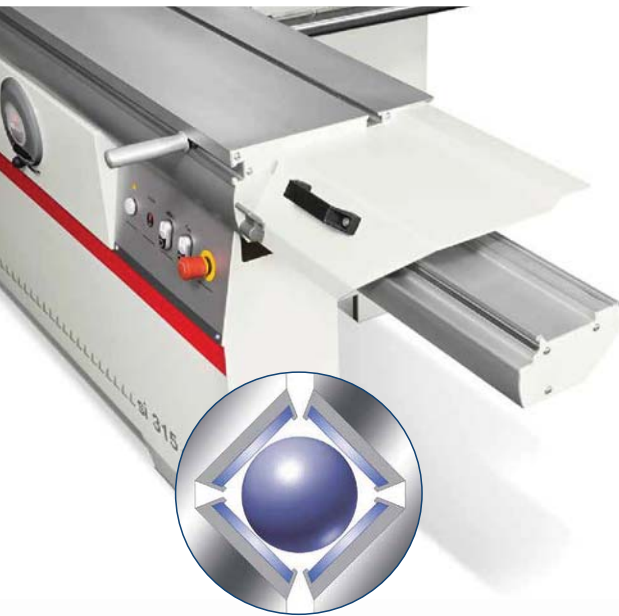
Der **Formatschiebeschleitten** aus fließgepresstem Aluminium ist besonders stark verrippt für maximale Form- und Verwindungssteifigkeit. Serienmäßig eloxiert gegen Alu-Abfärbungen auf dem Werkstück.

Bekannt für seine Leichtgängigkeit und Präzision – wartungsarm und langlebig durch das tausendfach bewährte Kugelkontaktsystem unter allen Arbeitsbedingungen.

Die Leichtgängigkeit des Kugelkontaktsystems beruht auf einem minimalen Berührungspunkt zwischen Kugel und Führung. Die Stahlführung ist gehärtet und geschliffen für einen einwandfreien Lauf. Optimale Abstützung auch für große Werkstücke mit dem **neuen Wagen mit 360 mm Breite**. Ausgezeichnete Schnittpräzision und Gleifähigkeit! Holzstaub kann sich nicht festsetzen, wodurch ständiges Reinigen entfällt.

Der Schiebeschleitten bleibt dauerhaft leichtgängig, geräuscharm und präzise beim Schnitt.

HOLZKRAFT gibt Ihnen deshalb zehnjährige Garantie auf Verschleiß der gehärteten Führungsschienen.

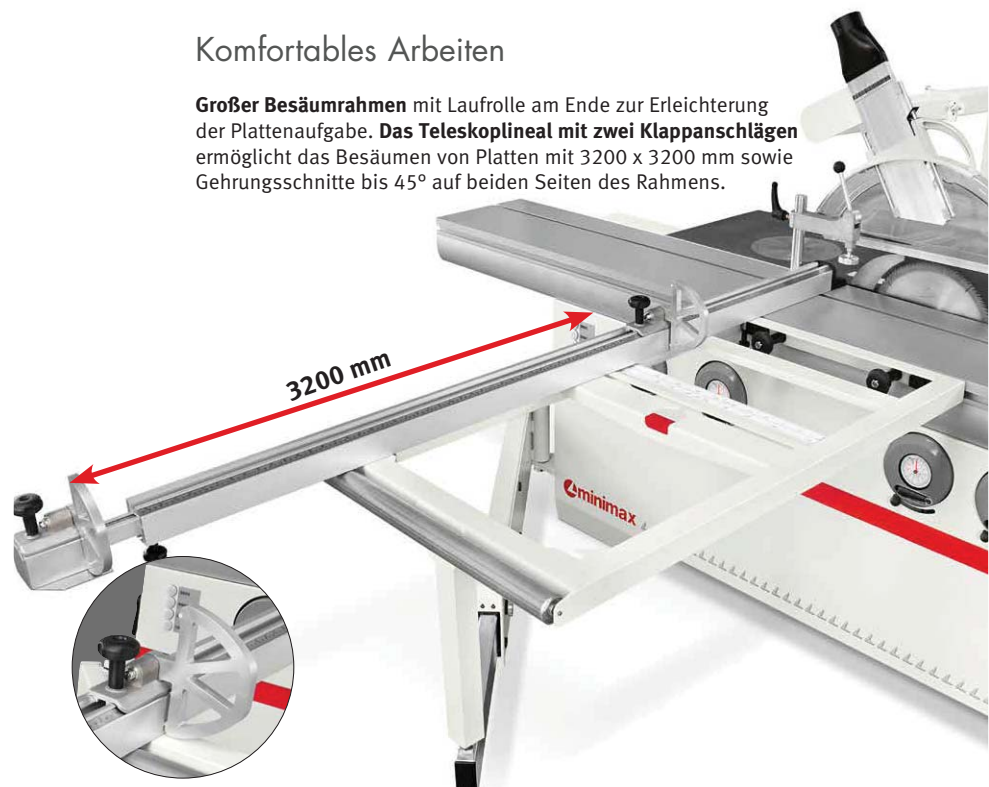


Hightech Ausstattung

Ein- und Ausschalter im Besäumwagen integriert. Breite Auswahl an technologischen Vorrichtungen, um Ihre elite s noch leistungsfähiger zu machen wie die **Integration von Ein- und Ausschalter der Motoren für Hauptsägeblatt und Vorritzaggregat im Besäumwagen**. Besonders vorteilhaft bei der Bearbeitung von großdimensionierten Werkstücken, die sonst einen einfachen und sicheren Zugang zur Hauptbedientafel der Maschine behindern würden.

Komfortables Arbeiten

Großer Besäumrahmen mit Laufrolle am Ende zur Erleichterung der Plattenaufgabe. **Das Teleskoplineal mit zwei Klappanschlägen** ermöglicht das Besäumen von Platten mit 3200 x 3200 mm sowie Gehrungsschnitte bis 45° auf beiden Seiten des Rahmens.



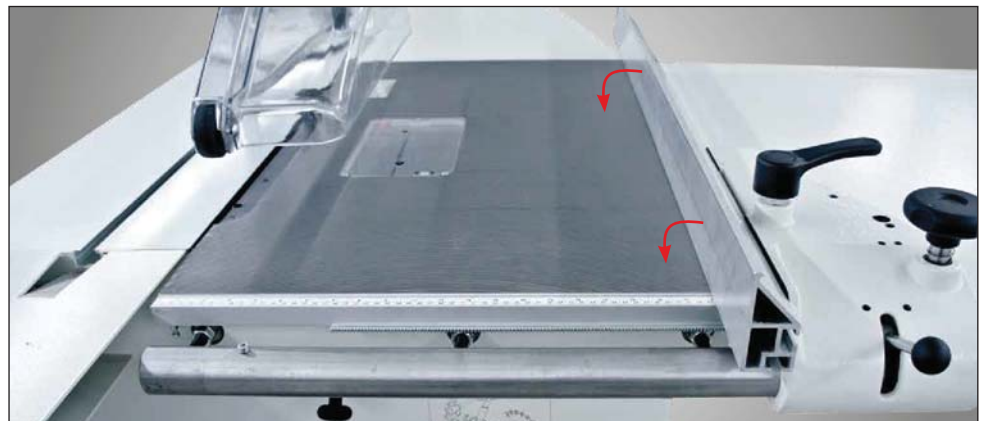
Der Ausleger mit winkelverstellbarem Teleskop-Ablänganschlag



Bild oben:
Ausziehbarer Teleskop-Ablänganschlag aus Aluminium mit Profi-Klappanschlügen, schwenkbar von 0 bis 45°.

Optional zusätzlich mit Gradraster-Einteilung erhältlich. Gradraster-Einteilung serienmäßig bei Modellen ST 4 elite, ST 5 elite, CU 410 elite, CU 410 elite s

Der Säge-Parallelanschlag mit Feineinstellung und Schnellklemmung



Alle Mehrfachkombinationen sind mit einem separaten Säge-Parallelanschlag und einem Abricht-Fügeanschlag ausgestattet. Die leichtverstellbaren Sägeanschlüge verfügen serienmäßig über eine Feineinstellung und eine Schnellklemmvorrichtung.



Durch Umstecken kann die schmale Seite des eloxierten Alu-Anschlags auch liegend zur Bearbeitung von besonders schmalen Material verwendet werden.

Die Parallelanschlüge der Profi-Modelle sind optional auch mit Digitalanzeige für eine noch einfachere, zehntelmillimeter genaue Positionierung erhältlich.

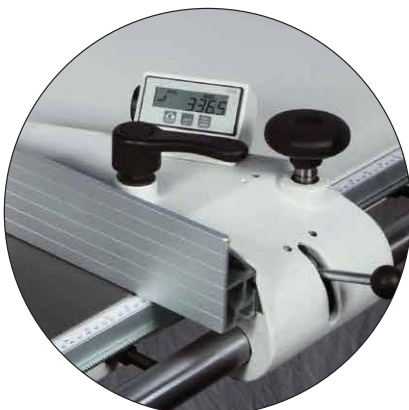


Bild oben:
Alle Anschlüsse mit Rundstangenführung sind serienmäßig abklappbar und müssen z. B. beim Aufteilen von großem Plattenmaterial nicht demontiert werden. Abbildung zeigt Standard- Sägeanschlag si 400 elite s mit Rundstangenführung.

Qualitätsmerkmale elite s

elite s

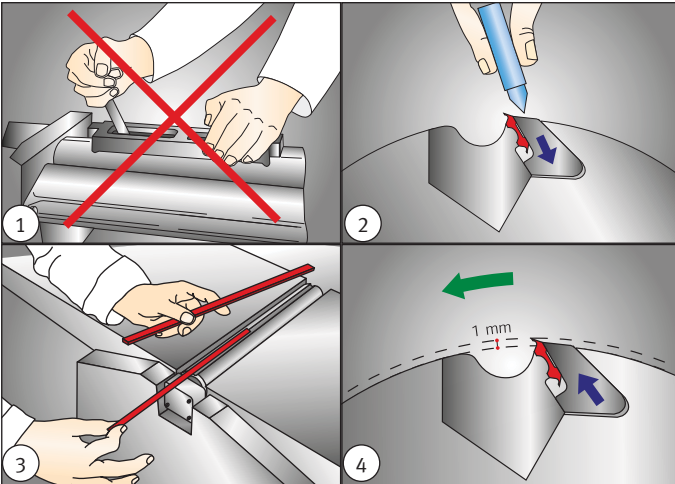
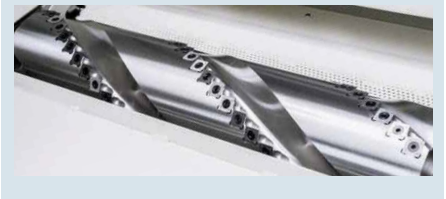
TERSA – automatische Einstellung

- Wirtschaftlicher
- Sicherer
- Genauer
- Leiser
- Sehr schnell



Spiralmesserwelle Neu

- ▶ Optional für elite-Modelle
- ▶ Ziehender Schnitt, dadurch geringer Leistungsbedarf
- ▶ Sehr leise



TERSA-Hobelmesserwelle

- ▶ Wirtschaftlicher, da schneller; Hobelmesserwechsel in wenigen Sekunden, ohne Schlüssel oder Werkzeuge.
- ▶ Sicherer und genauer durch automatische Fliehkraft-Spannung mit einer Genauigkeit von 0,02 mm.
- ▶ Leiser, da durch den Einsatz einer TERSA-Messerwelle sich der Geräuschpegel beim Hobeln reduziert, was der Gesundheit des Anwenders auf Dauer zugutekommt.

- 1) Kein langwieriges und kompliziertes Einstellen mit Werkzeug mehr – Hobelmesserwechsel in Sekunden!
- 2) Durch Lösen der Druckleisten können die Messer schnell entnommen oder verstellt werden.
- 3) Einfaches Einsetzen der Hobelmesser in die Welle.
- 4) Das Spannen und Einstellen des Messerüberstands erfolgt automatisch beim Starten der Maschine.



Bild links (elite s):

Der Dickentisch aus gefrästem und spannungsfreiem Grauguss wird auf vier robusten Säulen geführt. Die Verstellung der Vorschubgeschwindigkeiten erfolgt einfach und bequem über einen Drehknopf.

Dauerhafte Stabilität

Perfektes Hobeln auch von sehr langen Werkstücken, bei der elite s Reihe, dank der **2200 mm Abrichttische** aus rippenversteiftem Grauguss. Bei den kombinierten Maschinen erfolgen **Öffnung und Höhenverstellung der Tische** bei **90° gleichzeitig** in Richtung Maschineninneres. Höchste Stabilität: Das Werkstück liegt während der Bearbeitung auf einem Dickentisch auf, der von **vier kräftigen Säulen**, die **durch Staubschutzbälge geschützt** sind, geschützt und gehoben wird.



Rundes Bild rechts : Serie elite s zusätzlich mit Hilfsanschlag

Bild unten: Serie elite mit großem Abrichtanschlag aus eloxiertem Aluminium, 0 - 45° neigbar



Hohe Steifigkeit

Abrichtanschlag.

Der Abrichtanschlag ist besonders solide und leicht verschiebbar dank der stabilen **Rundstangeführung**.



Perfektes, effektives Hobeln

Hobelaggregat.

Dank der Hobelwelle mit 95 mm Durchmesser (120 mm für Hobelmaschinen mit 520 mm Arbeitsbreite) und vier Messern. Für ein tadelloses Hobelergebnis kann der Druck der Einzugswalze auf das zu bearbeitende Holz individuell eingestellt werden. Die Einzugswalze (A) ist schrägverzahnt – für einen wirksamen und gleichmäßigen Vorschub des Werkstücks. Die Walze am Auslauf (B) mit satiniertes Oberfläche verhindert Abdrücke und ist nahezu verschleißfrei.



Nützliche Schwenkeinrichtungen für den Vorschubapparat

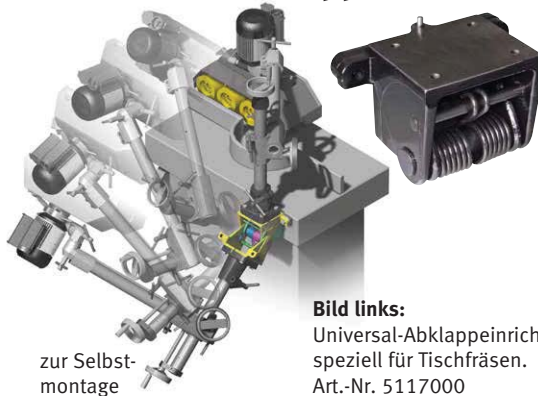
Die Vorteile:

- ▶ Der Vorschubapparat ist auf einem Gelenkarm montiert, der beliebig geschwenkt werden kann.
- ▶ Durch Wegschwenken kann die komplette Arbeitsfläche der Maschine genutzt werden.
- ▶ Der Vorschubapparat muss nicht aufwendig demontiert und wieder montiert werden.

Für alle weiteren Maschinen bietet HOLZKRAFT zwei Systeme an Universal-Schwenkeinrichtungen an:

Bild rechts außen:

Schwenkeinrichtung elite s mit Schwenkarm und integrierter Steckdose für den Vorschubapparat. Optional erhältlich für CU 410 elite s und Säge-Fräsekombi ST4/ST 5 elite s.



zur Selbstmontage

Bild links:

Universal-Abklappeinrichtung, speziell für Tischfräsen. Art.-Nr. 5117000

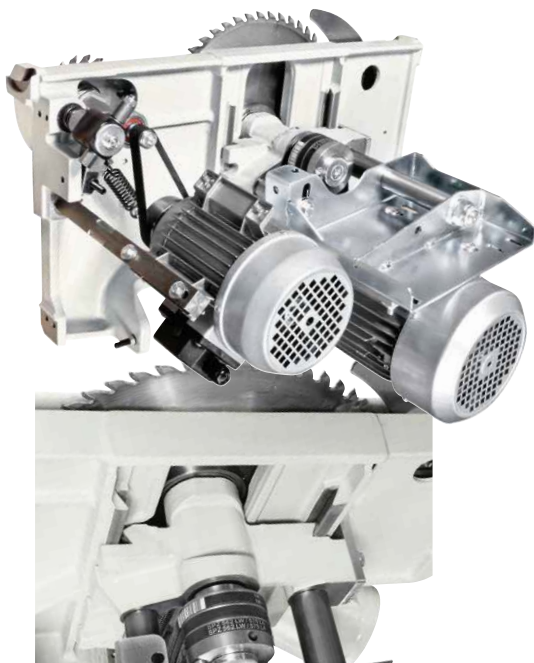


Das Doppelwiegen-Sägeaggregat aus Grauguss. Präzision, Leistung und Komfort vereint.

Ausgereifte Technik

Sägeaggregat.

Das Sägeaggregat aus einer robusten **Gusseisen-Ringform** kann ein Sägeblatt mit 315 und 350 mm Durchmesser **mit montiertem Vorritzer** aufnehmen (bis zu 400 mm für die si 400 elite s) und ermöglicht somit eine Max. Schnitthöhe von 118/138 mm. Ein perfekter und extrem einfach auszuführender Schnitt mit dem Sägeaggregat aus Gusseisen und **dem Vorritzer mit unabhängigem Motor**, der es der Säge erlaubt, die Leistung des Hauptmotors zu 100 % zu nutzen.

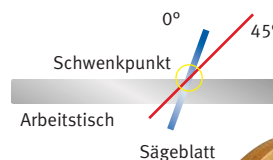


Die Höhenverstellung des Sägeaggregats erfolgt über eine robuste Gusskonstruktion mit Schwalbenschwanzsystem.



Schwenksegment

Dauerhafte Präzision durch 2-fache Schwenksegmentführung



Der Vorritzer mit unabhängigem Motor ist ohne Schlüssel von außen regulierbar und erlaubt schnelle, präzise und spielfreie Positionierungen.

Das Doppelwiegen-Frässaggregat aus Grauguss und durchzugskräftige Industriemotoren

Vielseitigkeit

Fräsaggregat.

Das Fräsaggregat wurde entwickelt, um unter allen Anwendungsbedingungen maximale Stabilität und Steifheit zu sichern. Die vier Standardgeschwindigkeiten sind ideal, um jede Art von Bearbeitung auszuführen – vom Profilieren bis zum Zapfenschneiden, mit der Möglichkeit, Werkzeuge bis zu 275 mm Durchmesser einzusetzen. Der Fräsaggregatkorpus aus Gusseisen ist „tassenförmig“ ausgebildet, damit die mechanischen Bestandteile vor Spänen und Staub geschützt sind.

Serienmäßig



Alle Fräsen sind mit **Bogenfräs-Schutzhaube** ausgestattet.



Hightech Zubehör

Fräsanschlag.

Fräsanschlag in schwerer Profiausführung mit Feineinstellung über eine Zahnstange, mit numerischer Anzeige. Durch dieses Merksystem (als Option erhältlich für t 55 und t 55 w elite s) kann der Anschlag abgenommen und wieder aufgesetzt werden, ohne dass die Arbeitsposition verloren geht. Werkzeuge, absenkbar unter dem Tisch bei 90°, mit einem maximalen Durchmesser von 240 mm auf dem Fräsaggregat. Auf Anfrage Frässpindel schwenkbar bis -45° in Richtung Maschineninneres.

OPTION: Wechselspindel



elite s