

# Säulenbohr- maschine

SB 30 ▶ Plus

SB 30 MV ▶ Plus



Abb.: SB 30 ▶ Plus mit Sonderausstattung

Abb.: SB 30 MV ▶ Plus mit Sonderausstattung

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Hauptschalter
- ▶ Gewindeschneideinrichtung
- ▶ Bedienpanel mit OLED-Display
- ▶ Robuste, qualitativ hochwertige Bohrkopf-Haube mit ergonomisch geneigter Front
- ▶ LED-Beleuchtung
- ▶ Schnell verstellbarer und ergonomischer Bohrtiefenanschlag
- ▶ Stufenlose Drehzahlregelung über mittigen Drehknopf
- ▶ Nothalt-Taster
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz
- ▶ Spindelstopp
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Anschlußkabel mit CEE-Stecker
- ▶ Mechanischer Vorschub der Z-Achse inkl. elektromagnetischer Kupplung für (3) Vorschubgeschwindigkeiten (nur SB 30 MV Plus)
- ▶ Bohrkreuz mit Drucktaster (Ein-/Ausschaltung) für Vorschub (nur SB 30 MV Plus)
- ▶ Im Gewindeschneidmodus: Rechts-Links Lüften über Bohrkreuztaster (nur SB 30 MV Plus)

## Sonderausstattung

- ▶ LED-Beleuchtung mit Gelenkarm  
**Bestell-Nr. 290.240** für 230.500 und 230.501  
**Bestell-Nr. 290.241** für 230.502 und 230.506 und 230.507
- ▶ Kombibohrtisch mit Schraubstock und Quadrattisch 360° drehbar mit Skala  
 Backenbreite 120 mm, Spannweite 105 mm  
 Tischfläche 350 x 350 mm  
**Bestell-Nr. 290.135**
- ▶ Bearbeitete Fußplatte  
**Bestell-Nr. 290.175C**
- ▶ Bearbeitete Fußplatte inkl. integrierter Kühlmittleinrichtung  
 Füllmenge: max. 15 l  
 Förderleistung: max. 30 l/min  
**Bestell-Nr. 290.160C**
- ▶ Kühlmittleinrichtung (separater Behälter)  
 Füllmenge: max. 30 l/min  
 Förderleistung: max. 30 l/min  
**Bestell-Nr. 290.340**
- ▶ Fußtaster  
 Funktion beim Bohren: Spindel EIN und AUS (bei MV Vorschub EIN und AUS)  
 Funktion beim Gewindeschneiden: Rechts-/Linkslauf  
**Bestell-Nr. 231.000**
- ▶ Inbetriebnahme der Maschine und Einweisung des Bedienpersonals  
**Bestell-Nr. 229.931**

## Technische Daten

Dauer-/Normalbohrleistung (mm)	
R1 (gemes. Drehmom. Nm)	27/32 (in E335/ST60) (100)
R2 (gemes. Drehmom. Nm)	25/30 (in E335/ST60) (70)
R3 (gemes. Drehmom. Nm)	30/35 (in E335/ST60) (200)
Gewindeschneidleistung max. (steigungsabhängig)	
R1	M24x3
R2	M20x2,5
R3	M30x3,5
Spindel	MK III
Bohrtiefe (mm)	125
Ausladung (mm)	300
Säulendurchmesser (mm)	125
Nutzbare Tischfläche (B x T) (mm)	590 x 450
Drehzahlanzeige	digital
Bohrtiefenanzeige	digital
Bohrtiefenanschlag	mit Feineinstellung
Tischhöhenverstellung	mit Zahnstange
Spindel/Tisch (mm)	150-700
Maschinen-Abmessung ohne VP (mm)	610 x 900 x 1.980
Maschinen-Abmessung mit VP (mm)	670 x 1.100 x 2.140
Motor-Drehstrom 400V mit Frequenzumrichter (kW)	3,0
Spindeldrehzahlen stufenlos (1/min)	
R1 (1-Stufig)	0-1.000
R2 (1-Stufig)	0-1.600
R3 (2-Stufig mit Vorgelege)	0-4.000

## SB 30 Plus

Vorschub	von Hand
Gewicht (kg)	370
<b>Bestell-Nr. R1</b>	<b>230.500</b>
<b>Bestell-Nr. R2</b>	<b>230.501</b>
<b>Bestell-Nr. R3</b>	<b>230.502</b>

## SB 30 MV Plus

Vorschub (mm/Umdrehung)	0,10/0,16/0,25
Gewicht (kg)	385
<b>Bestell-Nr. R1</b>	<b>230.505</b>
<b>Bestell-Nr. R2</b>	<b>230.506</b>
<b>Bestell-Nr. R3</b>	<b>230.507</b>

\* Die Bohrmaschine ist mit einem Frequenzumrichter ausgestattet und entspricht der Norm DIN EN 55011:2016 + A1:2017.

## Zubehör

### Bohrpaket 5

- ▶ Schraubstock [felix] 150 2.0
- ▶ Kegeldorn MK III/B18
- ▶ Reduzierhülse MK III/MK I
- ▶ Reduzierhülse MK III/MK II
- ▶ Schnellspannbohrfutter B18 3-16 mm (Genauigkeit 0,17 mm)  
**Bestell-Nr. 296.594**



## FLOTT Bohrtechnik / Erklärungen

FLOTT bietet mit dem neu entwickelten PLUS Bohrmaschinenprogramm ein Baukastensystem, welches dem Anwender im Bohrbereich von 0,5 bis 50 mm eine optimale Auswahl ermöglicht.

**Sortiert** sind die Bohrmaschinentypen nach Bohr- bzw. Gewindeschneidleistung. Zu den Baugruppen wird das wesentliche **Zubehör/Sonderausstattung** aufgeführt.

Die FLOTT-Maschinen zeichnen sich durch modernes, ergonomisches **Design** aus und der technische Vorsprung wird durch zahlreiche **Schutzrechte** dokumentiert.

**Moderne Elektronik**, wie beispielsweise **digitale** Tiefen- und Drehzahlanzeigen sowie **elektronisch-stufenlose** Antriebe, zählen bei FLOTT seit Jahren zur serienmäßigen Ausstattung.

**Robuste Bauweise** und **Langlebigkeit** unserer Bohrmaschinen werden weltweit geschätzt.

**Sicherheit** wird bei FLOTT seit jeher groß geschrieben. Deshalb werden alle gängigen Sicherheitsvorschriften eingehalten.

**Sie haben noch Fragen?** Das FLOTT-Team berät Sie gerne bei individuellen Anforderungen!

### Bauarten



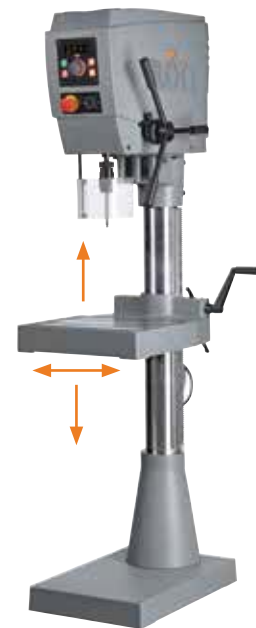
#### TB

Tischbohrmaschine mit Zwischentisch und optionalem Unterschrank



#### TBZ

Tischbohrmaschine ohne Zwischentisch mit optionalem Unterschrank



#### SB

Säulenbohrmaschine

### Abkürzungserklärung

Fließformen

Mechanischer Vorschub, mit elektromagnetischer Kupplung

Programmierbarer Vorschub mit elektromagnetischer Vorschubkupplung, elektronisch geregelt; digitale Multifunktionsanzeige

Getriebebohrmaschine

Gesteuerte Z-Achse (Vorschub/Rückschub)

**FB**

**MV**

**PV-electronic**

**GB**

**NC**

## FLOTT Bohrtechnik / Bedienpanel

### Das Bedienpanel mit Display (nur für Plus)

- ▶ Übersichtliches Bedienpanel mit zentralem Drehknopf
- ▶ OLED-Display (Organische Leuchtdiode) Staubgeschützt mit Dichtlippe in umhüllter Haubenaussparung

#### Die Menüfunktionen

- ▶ Übersichtliches, verständliches Eingabemenü
- ▶ Wahl der Betriebsart zwischen Bohren/Gewindeschneiden
- ▶ Einstellung der Drehzahl mit zentralem Drehknopf
- ▶ Präzise Displayanzeige von Bohrtiefe (Soll, Ist), Drehzahl
- ▶ Zählfunktion der Bohrhöhe
- ▶ Intelligente Memoryfunktion der Parameter
- ▶ Energiesparmodus
- ▶ Spindelstopp



### Das Zusatzpanel mit Touch Bedienung (Nur bei NC)

- ▶ Plus Technologie
- ▶ Programmierbare Z-Achse NC-Plus
- ▶ Das 4,3" Touch Display ist eine komfort Mensch-Maschine-Schnittstelle zur Programmierung der Z-Achse (Vorschub/Rückhub).

#### Es ermöglicht die Auswahl der folgenden Betriebsarten

- ▶ Bohren
  - ▶ Reiben
  - ▶ Senken
  - ▶ Fließformen
  - ▶ Gewindeschneiden
- Darüber hinaus besteht die Möglichkeit einer freien Programmierung



### Das (neue) Bedienpanel mit Display (nur für PV electronic)

- ▶ Übersicht der wichtigsten Funktionen, grafisch dargestellt
- ▶ Wahl der Betriebsart zwischen Bohren/ Gewindeschneiden/ Bohrvorschub
- ▶ Präzise Displayanzeige von Bohrtiefe (Soll, Ist, Drehzahl)
- ▶ Optionale Zusatzfunktionen einfach aktivier- und deaktivierbar



## Übersicht Bohrmaschinen

Maschine	Dauer-/Normalbohrleistung in mm	Gewinde-schneid-leistung	Drehzahl 1/min	Motor/FU kW
<b>Bohrmaschinen-Schraubstock [felix] 2.0</b>				
<b>TB 10 Eco Plus</b>	12		250-3.000	0,45 Wechselstrom 230 V
<b>TB 10 Basic Plus</b>	12		250-3.000	0,45 Wechselstrom 230 V
<b>TB 10 Plus</b>	10/12	max. M6	60-6.000	0,54 Drehstrom, frequenzgeregelt (Netzanschluss 230 V)
<b>Turbo Drill</b>	6/8	max. M5	100-10.000	0,54 Drehstrom, frequenzgeregelt (Netzanschluss 230 V)
<b>TB/TBZ/SB 13 Plus</b>	13/15	max. M10	40-4.000	0,54 Drehstrom, frequenzgeregelt (Netzanschluss 230 V)
<b>TB/TBZ/SB 15 Plus</b>	15/18	max. M12	40-4.000	0,75 Drehstrom, frequenzgeregelt (Netzanschluss 230 V)
<b>TB/TBZ/SB 18 Plus</b>	18/20	max. M12	30-3.000	0,75 Drehstrom, frequenzgeregelt (Netzanschluss 230 V)
<b>TB/TBZ/SB 20 Plus</b>	20/23	max. M14	40-4.000	1,5 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V)
<b>TB/TBZ/SB 23 Plus</b>	R1 23/25 R2 20/23	R1 max M16x1 R2 max. M12	20-2.000 R1 30-3.000 R2	1,5 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V)
<b>TB/TBZ/SB 25 Plus</b>	R1 23/25 R2 20/23	max. M16x1 max. M12	20-2.000 R1 30-3.000 R2	1,5 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V)
<b>SB 30 Plus</b>	R1 27/32 R2 25/30 R3 30/35	R1 max. M24x3 R2 max. M20x2,5 R3 max. M30x3,5	0-1.000 R1 0-1.600 R2 0-4.000 R3	3,0 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V)
<b>SB 30 MV Plus</b>	R1 27/32 R2 25/30 R3 30/35	R1 max. M24x3 R2 max. M20x2,5 R3 max. M30x3,5	0-1.000 R1 0-1.600 R2 0-4.000 R3	3,0 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V)
<b>SB 30 NC Plus</b>	R1 27/32 R2 25/30 R3 30/35	R1 max. M24x3 R2 max. M20x2,5 R3 max. M30x3,6	0-1.000 R1 0-1.600 R2 0-4.000 R3	3,0 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V)
<b>SB 40 Plus</b>	R1 27/32 R2 25/30 R3 30/35	R1 max. M30x3,5 R2 max. M24x3 R3 max. M36x4	0-1.000 R1 0-1.600 R2 0-4.000 R3	4,0 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V)
<b>SB 40 MV Plus</b>	R1 27/32 R2 25/30 R3 30/35	R1 max. M30x3,5 R2 max. M24x3 R3 max. M36x4	0-1.000 R1 0-1.600 R2 0-4.000 R3	4,0 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V)
<b>SB 40 NC Plus</b>	R1 27/32 R2 25/30 R3 30/35	R1 max. M30x3,5 R2 max. M24x3 R3 max. M36x4	0-1.000 R1 0-1.600 R2 0-4.000 R3	4,0 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V)
<b>SB 20 FB Plus</b>		M12	40-4.000	1,5 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V)
<b>SB M3 ST</b>	25/30	max. M20	125-4.000	0,9/1,45 Drehstrom 400 Polumschaltbar
<b>SB M5 ST</b>	35/40	max. M30	100-2.000	1,5/3,0 Drehstrom 400 V, Polumschaltbar
<b>SB P30 ST</b>	25/30	max. M20	125-4.000	0,9/1,45 Drehstrom 400 Polumschaltbar
<b>SB P30 STG PV</b>	25/30	max. M20	125-4.000	0,9/1,45 Drehstrom 400 Polumschaltbar
<b>SB P40 ST</b>	35/40	max. M30	100-2.000 R1 70-1.400 R2	1,5/3,0 Drehstrom 400 V, Polumschaltbar
<b>SB P40 STG PV</b>	35/40	max. M30	100-2.000 70-1.400 R2	1,5/3,0 Drehstrom 400 V, Polumschaltbar
<b>GB 50 MV</b>	50	max. M36	Getriebestufen	3,0 Drehstrom 400 V
<b>Reihenbohrmaschine</b>	auf Anfrage			

### Farberklärung

Plus Serie



Klassiker Maschinen



Getriebebohrmaschinen

