

## Schwere Getriebebohrmaschinen mit Gewindeschneideinrichtung für den industriellen Einsatz. DH 55V mit stufenlos einstellbarer Drehzahlregelung

### Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Schwere, massive Gussausführung
- ▶ Schmutz- und wasserresistente, leicht zu reinigende Folientastatur
- ▶ 24V DC Elektronik
- ▶ Elektrisch betätigter Pinolenvorschub
- ▶ Bohrtiefenanschlag
- ▶ Automatische Zahnradschmierung über Ölpumpe
- ▶ Gewindeschneideinrichtung
- ▶ Groß dimensionierte, höhenverstellbare Schutzscheibe mit Sicherheitsschalter für größtmöglichen Schutz des Anwenders
- ▶ Groß dimensionierter, massiver Bohrtisch, präzise gearbeitet mit drei parallel verlaufenden T-Nuten und umlaufender Kühlwasserrinne, rückseitig stark verrippt, ± 90° seitlich kippbar
- ▶ Kühlmittleinrichtung und Kühlmitteltank kann zur leichten und vollständigen Entleerung entnommen werden
- ▶ Integrierter Austreiber

- ▶ Maschinenleuchte im Bohrkopf integriert
- ▶ Spänefilter nach Maschinenrichtlinie
- ▶ Stabile, dickwandige Gusssäule für hohe Kraftaufnahme
- ▶ Massive Grundplatte mit zwei parallel verlaufenden T-Nuten, präzise oberflächenbearbeitet
- ▶ Optionaler Fußschalter zum Umschalten zwischen Rechts- und Linkslauf sowie zum Gewindeschneiden

### OPTIdrill DH 55V

- ▶ Stufenlos einstellbare Drehzahlregelung
- ▶ Einstellbare Vorschubabschaltung
- ▶ Gut ablesbares digitales Display
- ▶ Digital einstellbare Bohr- und Gewindetiefe
- ▶ Digitaler Nullpunkt setzbar



Abb.: DH 55G

Abb.: DH 55V



## Technische Daten, Zubehör und Abmessungen

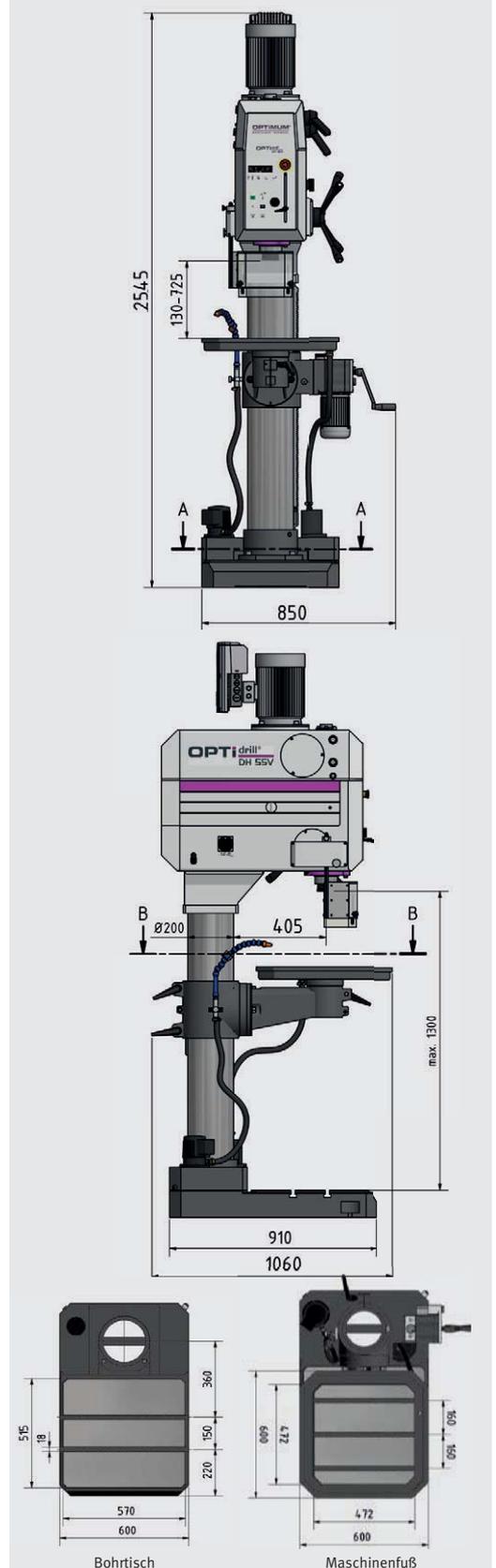
Modell	DH 55G	DH 55V*
Artikel Nr.	3034265	3034267
<b>Leistung</b>		
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Motorleistung	2,2 / 2,8 kW	2,8 kW
Motor-Kühlmittelpumpe	100 W	
<b>Bohrleistung</b>		
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 55 mm	
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 50 mm	
Gewindeschneiden Stahl (S235JR)	M 42	
<b>Spindel</b>		
Pinolenhub	200 mm	
Spindelaufnahme	MK 4	
Ausladung	400 mm	
Automatischer Pinolenvorschub	3 Stufen: 0,1 / 0,15 / 0,2 mm/U	
<b>Drehzahlen</b>		
Spindeldrehzahlen	45 - 2.000 min <sup>-1</sup>	10 - 3.000 min <sup>-1</sup>
Stufenanzahl	16 Stufen	4 Stufen, elektr. regelbar
<b>Bohrtisch</b>		
Arbeitsfläche Bohrtisch L x B	600 x 600 mm	
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	18 mm / 160 mm / 3	
Traglast Bohrtisch	350 Kg	
Bohrtisch drehen / seitlich kippen	360° / ± 90°	
Abstand Spindel - Bohrtisch	130 - 725 mm	
<b>Maschinenfuß</b>		
Arbeitsfläche Maschinenfuß L x B	515 x 570 mm	
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	18 mm / 150 mm / 2	
Abstand Spindel - Maschinenfuß	max. 1.300 mm	
<b>Abmessung und Gewicht</b>		
Säulendurchmesser	Ø 200 mm	
Länge x Breite	850 x 1.060 mm	
Höhe	2.500 mm	2.545 mm
Nettogewicht	850 kg	907 kg

Zubehör	Artikel-Nr.
Spannwerkzeugsortiment SPW 16, 58-teilig	3352019
Spiralbohrer HSS-CO 5%, 25-teilig	3201010
Spiralbohrer HSS-CO 5%, 51-teilig	3201020
Spiralbohrer HSS-CO 5%, 41-teilig	3201021
Direkt-Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm	3050574
Reduzierhülse MK 4-MK 3	3050664
Reduzierhülse MK 4-MK 2	3050665
Niederhalter 14 mm	3352031
Thermdrill Basis Satz	3060004
Fußschalter	3050032



für Gewindeschneiden und Umschalten von Rechts-/Linkslauf

### Abmessungen



### Lieferumfang

- > Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm
- > Morsekonus MK 4/B16