

Getriebebohrmaschine mit Gewindeschneideinrichtung und elektrisch betätigtem Pinolenvorschub. DH 35V mit stufenlos einstellbarer Drehzahlregelung.

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Schutz- und wasserresistente, leicht zu reinigende Folientastatur
- ▶ 24V DC Elektronik
- ▶ Elektrischer Pinolenvorschub
- ▶ Bohrtiefenanschlag
- ▶ Wartungsarmes, in geschlossenem Ölbad laufendes Getriebe
- ▶ Gewindeschneideinrichtung
- ▶ Maschinenleuchte im Bohrkopf integriert
- ▶ Hauptschalter
- ▶ Groß dimensionierte, höhenverstellbare Schutzscheibe mit Sicherheitsschalter für größtmöglichen Schutz des Anwenders
- ▶ Groß dimensionierter, massiver Bohrtisch, präzise gearbeitet mit 2 diagonal verlaufenden T-Nuten und umlaufende Kühlwasserrinne, rückseitig stark verrippt
- ▶ Kühlmittleinrichtung mit Kühlmittelbehälter

- ▶ Spänefilter reinigt das Kühlmittel von groben Bestandteilen
- ▶ Stabile, dickwandige Gusssäule für hohe Kraftaufnahme
- ▶ Massive Grundplatte mit parallel verlaufenden T-Nuten, präzise oberflächenbearbeitet
- ▶ Optionaler Fußschalter zum Umschalten zwischen Rechts-Linkslauf und zum Gewindeschneiden (Artikel Nr. 3050032) erhältlich

OPTIdrill DH 35V

- ▶ Stufenlos einstellbare Drehzahlregelung
- ▶ Vorschubabschaltung
- ▶ Gut ablesbares digitales Display
- ▶ Digital einstellbare Bohr- und Gewindetiefe
- ▶ Digitaler Nullpunkt setzbar



- › Gut ablesbares digitales Display für die Anzeige von Drehzahl, Bohrtiefe, Gewindetiefe und Stückzähler
- › Vorschubabschaltung über Tiefeneinstellung



- › Die Kupplung des automatischen Pinolenvorschubs kann bei tiefen Bohrungen oder Sacklochbohrungen jederzeit durch Betätigung des Tasters am Vorschubgriff geöffnet oder geschlossen werden



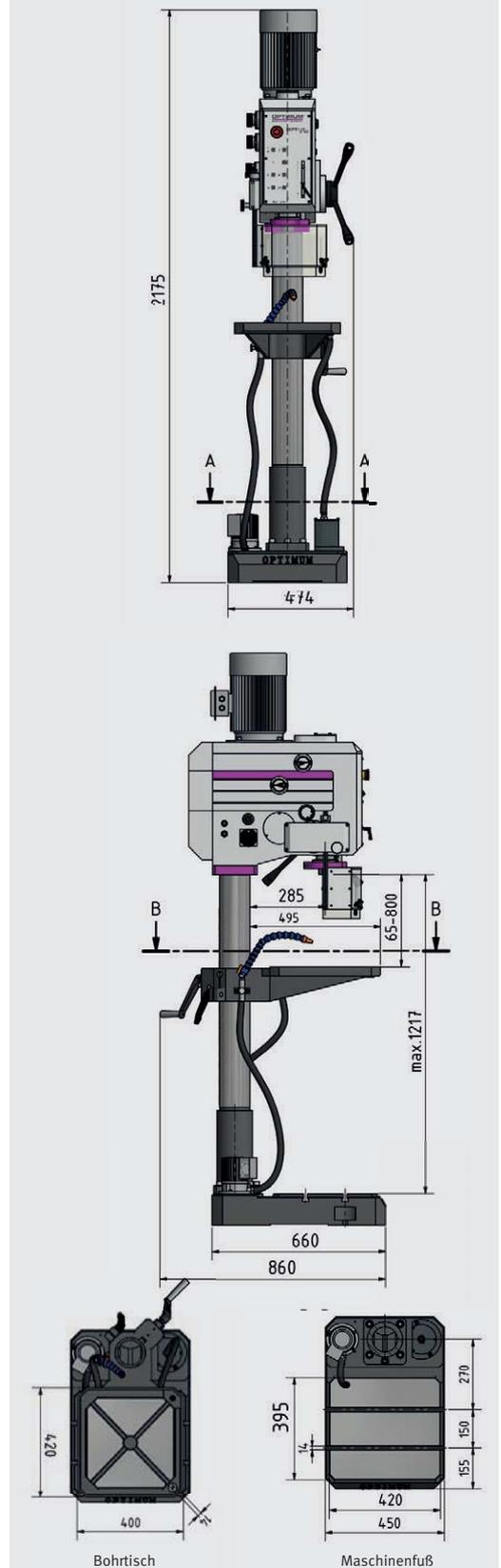
Abb.: DH 35G
mit optionalem Zubehör

Abb.: DH 35V
mit optionalem Zubehör

Technische Daten, Zubehör und Abmessungen

Modell	DH 35G	DH 35V*
Artikel Nr.	3034250	3034252
Leistung		
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Motorleistung	1,5 / 2,2 kW	2,2 kW
Motor-Kühlmittelpumpe	40 W	
Bohrleistung		
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 35 mm	
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 26 mm	
Gewindeschneiden Stahl (S235JR)	M 24	
Spindel		
Pinolenhub	125 mm	
Spindelaufnahme	MK 4	
Ausladung	285 mm	
Automatischer Pinolenvorschub	3 Stufen: 0,05 - 0,15 mm/U	
Drehzahlen		
Spindeldrehzahlen	75 - 2.000 min ⁻¹	30 - 2.950 min ⁻¹
Stufenanzahl	8 Stufen	4 Stufen, elektronisch regelbar
Bohrtisch		
Arbeitsfläche Bohrtisch L x B	400 x 420 mm	
T-Nutengröße	14 mm, 2 diagonal verlaufend	
Traglast Bohrtisch	200 kg	
Bohrtisch drehen / seitlich kippen	360° / ± 90°	
Abstand Spindel - Bohrtisch	65 - 800 mm	
Maschinenfuß		
Arbeitsfläche Maschinenfuß L x B	420 x 395 mm	
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	14 mm / 150 mm / 2	
Abstand Spindel - Maschinenfuß	max. 1.217 mm	
Abmessung und Gewicht		
Säulendurchmesser	Ø 115 mm	
Länge x Breite x Höhe	860 x 474 x 2.175 mm	
Nettogewicht	350 kg	365 kg

Abmessungen



Lieferumfang

- > Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm
- > Morsekonus MK 4/B16