

# MAB 825 V / MAB 845 V

Volle Leistung und Flexibilität für Stahl-, Anlagen- und Maschinenbau.  
Mit regelbarem automatischem Vorschub.

## DER CHAMPION IN SEINER GEWICHTSKLASSE



Drehmomentkontrolle



Magnetindikator

Permanente Innenschmierung

Swivel-Base-Justiervorrichtung (Mehr Informationen auf Seite 9)

- ▶ Der automatische Vorschub wird am Drehkreuz ein- und ausgekoppelt und ist in jeder Position zuschaltbar
- ▶ Die stufenlos regelbare Vorschubgeschwindigkeit sorgt für optimale Nutzung des jeweiligen Werkzeugs
- ▶ Bei Erreichen der oberen oder unteren Endposition wird der Vorschub automatisch deaktiviert

- ▶ Die Weiterbearbeitung ist durch manuelle Umschaltung jederzeit möglich
- ▶ Safety-Control-Abschaltung: Verliert der Magnet die Haftung, schalten Bohr-, und Vorschubmotor automatisch ab
- ▶ Die Maschine kann auch mit manuellem Vorschub verwendet werden

### MAB 825 V / MAB 845 V

Motorleistung	1800 Watt
Spannung	230 V AC 50 – 60 Hz
Hub	255 mm
Magnetabmessung	110 x 220 x 54 mm
Gewicht	34 kg
Spindelkonus	MK 3
Lastdrehzahl Stufe 1: 40 – 100 min <sup>-1</sup>	Lastdrehzahl Stufe 2: 65 – 175 min <sup>-1</sup>
Lastdrehzahl Stufe 3: 140 – 360 min <sup>-1</sup>	Lastdrehzahl Stufe 4: 220 – 600 min <sup>-1</sup>
Drehmoment-Kontrolle	✓
Vollwellen-Regelelektronik	✓
Thermoschutz	✓
Rechts-/Linkslauf	✓
Rutschkupplung	✓
Permanente Innenschmierung	✓
Kohlebürsten-Verschleißanzeige	✓
Magnet-Indikator	✓
Vorschub	automatisch – stufenlos regelbar

### Lieferumfang

- 1 Kernbohrmaschine MAB 825 V / MAB 845 V
- 1 Austreiber MK 3
- 1 Industrieraufnahme ZIA 319-KN, 19 mm Weldon (3/4")
- 1 Industrieraufnahme ZIA 332-KN, 32 mm Weldon (1 1/4")
- 1 Auswerferstift ZAK 075 + 090 + 100 + 120
- 1 Sechskant-Winkelschraubendreher Größe SW6 + SW8
- 1 Transportkoffer mit Laufrollen
- 1 Sicherungsspanngurt
- 1 Betriebsanleitung

Kernbohrer	Spiralbohrer	Reibahle	Senker	Gewinde
Vorschub automatisch				
max. Ø 60	Ø 26	Ø 31,75		
Schnitttiefe 30-55 mm				
Vorschub manuell				
max. Ø 100	Ø 31,75	Ø 31,75	Ø 50	Ø max. M30
Schnitttiefe 30-55-75-110 mm				



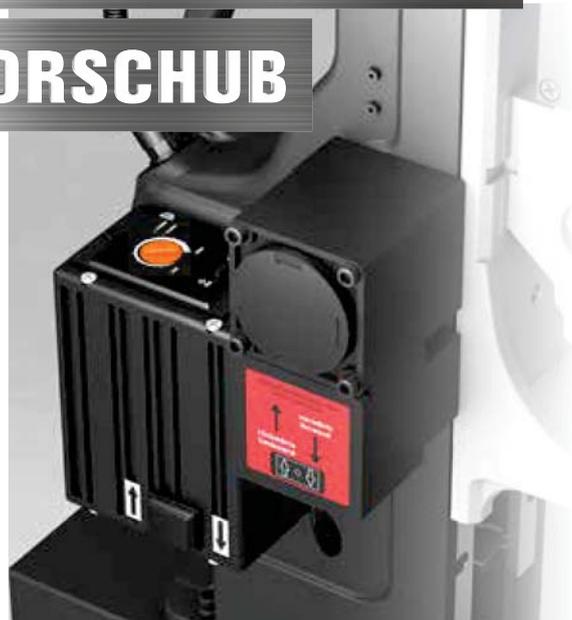
# MAB 1300 V

Souveräne Leistung durch überlegene Kraftentfaltung. Die MAB 1300 V ist die zurzeit stärkste Magnet-Kernbohrmaschine mit regelbarem automatischem Vorschub.

## VOLLE KRAFT VORAUS

## MIT REGELBAREM

## VORSCHUB



► Merkmale und Ausstattung der MAB 1300 V identisch mit MAB 825 V / MAB 845 V (siehe linke Seite)

MAB 1300 V	
Motorleistung	2300 Watt
Spannung	230 V AC, 50 – 60 Hz
Hub	310 mm
Magnetabmessung	120 x 360 x 65 mm
Gewicht	51 kg
Spindelkonus	MK 4
Lastdrehzahl Stufe 1: 30 – 80 min <sup>-1</sup>	Lastdrehzahl Stufe 2: 50 – 120 min <sup>-1</sup>
Lastdrehzahl Stufe 3: 130 – 350 min <sup>-1</sup>	Lastdrehzahl Stufe 4: 210 – 550 min <sup>-1</sup>
Drehmoment-Kontrolle	✓
Vollwellen-Regelelektronik	✓
Thermoschutz	✓
Rechts-/Linkslauf	✓
Rutschkupplung	✓
Permanente Innenschmierung	✓
Kohlebürsten-Verschleißanzeige	✓
Magnet-Indikator	✓
Vorschub	automatisch – stufenlos regelbar

### Lieferumfang

- 1 Magnet-Kernbohrmaschine MAB 1300 V – ohne Gegenhalter
- 1 Austreiber MK 4
- 1 Industrieraufnahme ZIA 419-KN, 19 mm Weldon (3/4")
- 1 Industrieraufnahme ZIA 432-KN, 32 mm Weldon (1 1/4")
- 1 Auswerferstift ZAK 075 + 090 + 100 + 120
- 1 Sechskant-Winkelschraubendreher Größe SW6 + SW8
- 1 Transportkoffer mit Laufrollen
- 1 Sicherungsspanngurt
- 1 Betriebsanleitung

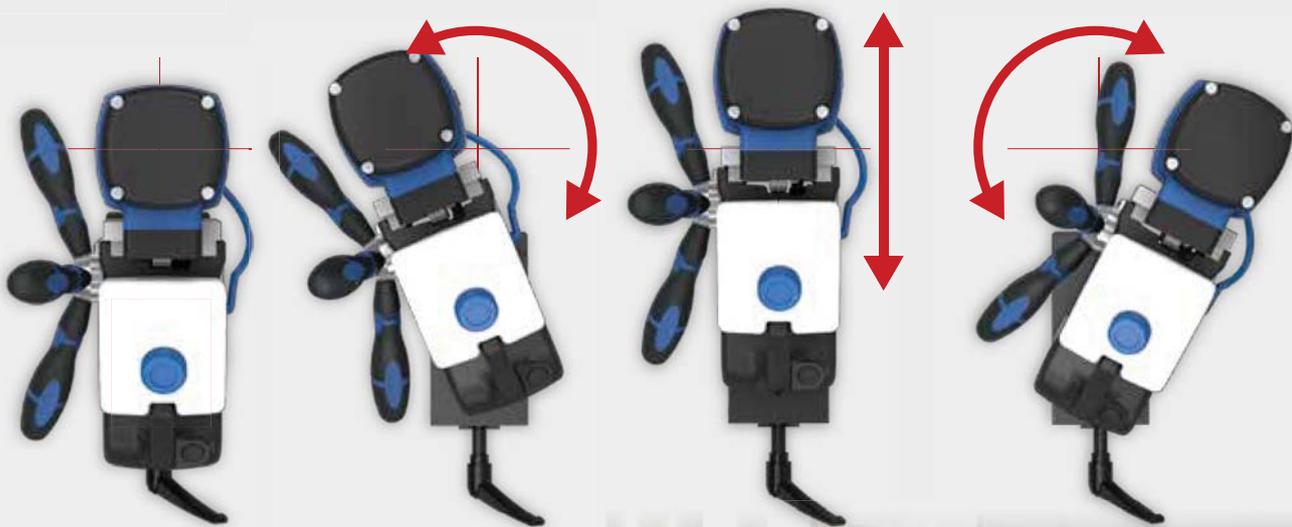
Kernbohrer	Spiralbohrer	Reibahle	Senker	Gewinde
Vorschub automatisch				
max. Ø 60	Ø 32	Ø 50		
Schnitttiefe 30-55 mm				
Vorschub manuell				
max. Ø 130	Ø 45	Ø 50	Ø 80	Ø max. M42
Schnitttiefe 30-55-75-110 mm				



Wer einmal mit Swivel-Base von BDS gearbeitet hat, möchte es nicht mehr missen. Swivel-Base erlaubt exaktes, punktgenaues Zentrieren des Bohrers, ohne gleichzeitig das komplette Maschinen-gewicht zu bewegen.

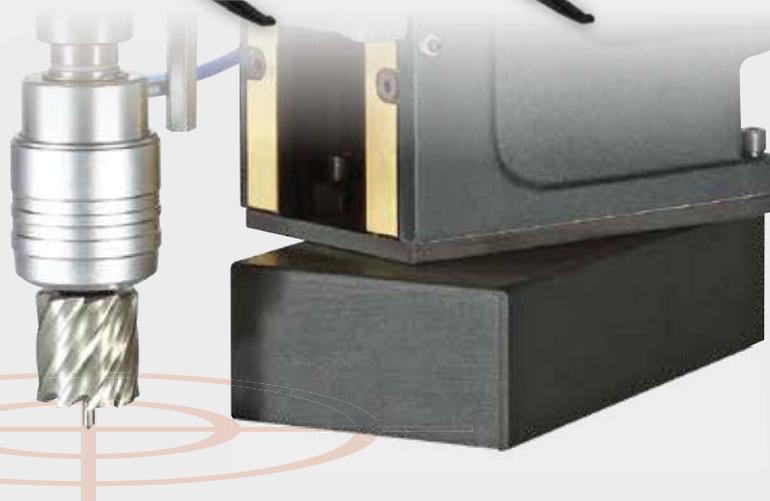


## FÜR SCHNELLERES UND SICHERES ARBEITEN



Die Swivel-Base-Technologie von BDS erlaubt ein leichtes und exaktes Bewegen der Bohrmaschine auf dem Magneten. Die Maschine lässt sich nach links und rechts um 20° schwenken und 15 mm vor- und zurückbewegen.

Das exakte Zentrieren wird so wesentlich einfacher. Besonders beim Arbeiten in Horizontalrichtung oder über Kopf sorgt Swivel-Base für mehr Komfort und Sicherheit.



- 1.** Maschine grob in Position bringen.
- 2.** Magnet einschalten.
- 3.** Justiervorrichtung mit dem Hebel entriegeln und Maschine ohne Kraftaufwand exakt justieren.
- 4.** Justiervorrichtung mit dem Handhebel wieder verriegeln.