

Präzise Leit- und Zugspindeldrehmaschinen, ausgereifte Technik, komplette Ausstattung, leicht bedienbar. Mit Siemens Inverter-Vario-Antrieb

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnahe $\leq 0,015$ mm
- ▶ Spindelaufnahme Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6
- ▶ Drehzahlüberwachung gemäß Maschinenrichtlinie
- ▶ Leitspindelabdeckung
- ▶ Präzise gearbeiteter Schlitten
- ▶ Alle Führungen durch Keilleisten nachstellbar
- ▶ Rechts-/Linkslauf am Bettschlitten über Schaltspindel schaltbar
- ▶ Zweikanalige Sicherheitselektronik
- ▶ Zentralschmierung im Bettschlitten
- ▶ Verstellbereich Oberschlitten $\pm 90^\circ$
- ▶ Hauptspindel im Ölbad laufend
- ▶ Getrieberäder leichtgängig, gehärtet und geschliffen mit 2 nachstellbaren Präzisionskegelrollenlagern gelagert
- ▶ Schalter mit Lebenszyklusberechnung, geprüft nach EN ISO 13849
- ▶ Alle metrischen Steigungen im Bereich von 0,2 bis 14 mm/U und alle Zollgewinde im Bereich von 72 - 2 Gewindegänge pro Zoll ohne Austausch der Wechselräder durch Schalthebel im Bedienfeld einstellbar
- ▶ Handräder mit einstellbarer Feinskalierung 0,04 / 0,02 mm
- ▶ Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion nach EN23125 in der X- und Z- Achse
- ▶ Reitstock zum Kegeldrehen ± 10 mm verstellbar
- ▶ Reitstock-Pinole und Handrad mit einstellbarer Feinskalierung 0,025 mm
- ▶ Schnelle, einfache und werkzeuglose Verstellung des Reitstocks mittels Klemmhebel
- ▶ Kühlmittleinrichtung mit separatem Kühlmitteltank mit Füllstandsanzeige und Öl-Abscheider; leichte und vollständige Entleerung und Reinigung nach DIN
- ▶ LED Maschinenlampe im Späneschutz
- ▶ Unterbau und Maschinenbett aus Meehanite-Guss in einem Stück gegossen
- ▶ Stark verripptes Prismenbett, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen aus Grauguss
- ▶ Not-Halt Einrichtung mit Fußbetätigung



Abb.: TH 4210V mit optionalem Drehfutter

Argumente,...



SIEMENS UMRICHTER SINAMICS G120D

› Mehr Information siehe Seite 194



SCHALTSCHRANK

- › 24 Volt DC Netzteil
- › Alle Schütze und Relais von **SIEMENS** oder Schneider



TH 4210D / TH 4215D DIG. POSITIONSANZEIGE

- › Neu mit Schnittkonstante VSC **Neu**
- › Bedienerfreundliche Folientastatur
- › Deutliche Reduzierung der Fertigungszeiten
- › Sensor zur Erfassung der Spindeldrehzahlen

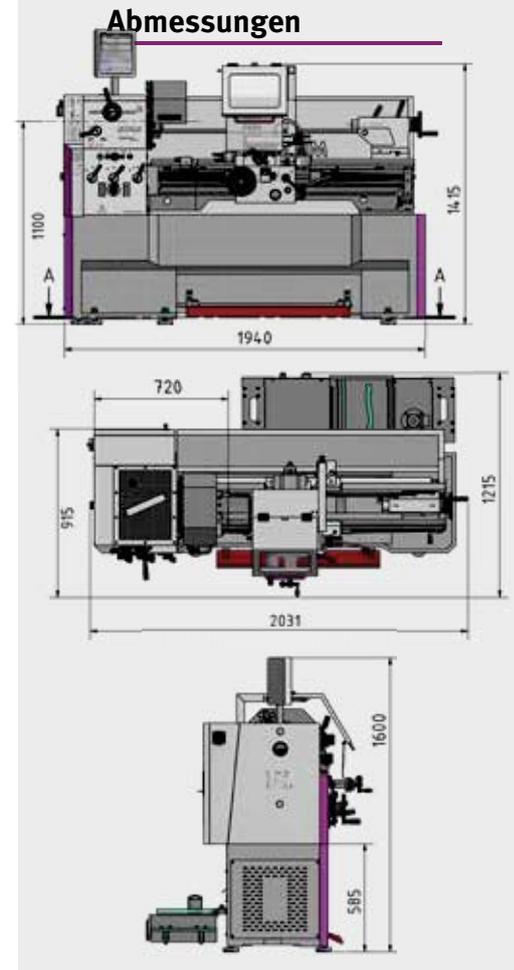


SCHNELLWECHSEL-STALHALTER SWH 5-B

- › im Standard Lieferumfang
- › Stahlhalter 25 x 120 Typ D für Vierkantmeißel 20 mm im Standard Lieferumfang

Technische Daten, Zubehör und Abmessungen

Modell	TH 4210V
Artikel-Nr.	3462060
Leistung	
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Gesamt-Anschlusswert	5,6 kW
Motor Kühlmittelpumpe	100 W
Spindel	
Antriebsmotor	5,5 kW
Spindelkonus	MK6
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6
Spindelbohrung, Stangendurchlass	Ø 52 mm
Schnellwechsel-Stahlhalter	SWH 5-B
Arbeitsbereich	
Spitzenhöhe	210 mm
Spitzenweite	1.000 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett ⁽²⁾	420 mm
Umlauf-Ø über Planschlitten	250 mm
Bettweite	250 mm
Umlauf-Ø ohne Bettbrücke	590 mm
Drehlänge in der Bettbrücke	260 mm
Drehzahlbereich	
Spindeldrehzahl	30 - 3.000 min ⁻¹
Stufenanzahl	2 Stufen, elektronisch regelbar
Verfahrwege	
Oberschlitten	140 mm
Planschlitten	230 mm
Bettschlitten	780 mm
Vorschübe und Steigungen	
Längsvorschub im Bereich	0,05 - 1,7 mm/U (17 Vorschübe)
Planvorschub im Bereich	0,025 - 0,85 mm/U (17 Vorschübe)
Steigung - Metrisch im Bereich	0,2 - 14 mm/U (39 Steigungen)
Steigung - Zoll im Bereich	72 - 2 Gg/Zoll (45 Steigungen)
Modulgewinde im Bereich	0,3 - 3,5 mm x π (18 Gewinde)
Diametral Pitch im Bereich	44 - 8 Gg/π (21 Gänge)
Reitstock	
Reitstockaufnahme	MK4
Reitstock-Pinolendurchmesser/-hub	Ø 50 mm / 120 mm
Abmessung und Gewicht	
Länge x Breite x Höhe	2.031 x 915 x 1.415 (DPA 1.600) mm
Nettogewicht	1.162 kg



Lieferumfang

**Drehfutter
nicht vergessen!**

- › Feststehende Lünette Durchlass Ø 10 - Ø 130 mm
- › Mitlaufende Lünette Durchlass Ø 10 - Ø 100 mm
- › LED-Maschinenleuchte
- › Adapter MK6-MK4
- › Nicht mitlaufende Zentrierspitze MK4
- › Schnellwechsel-Stahlhalter SWH 5-B
- › Stahlhalter 25 x 120 Typ D für Vierkantmeißel 20mm
- › Wechselzahnrad-Satz
- › Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl
- › Bedienwerkzeug

Drehfutter und Zubehör

Drehfutter Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	Art Nr.	
OPTIMUM Drehfutter Ø 250 mm		
Dreibacken-Drehfutter zentrisch spannend Drehzahl max. 2.400 min ⁻¹	3442765	
Vierbacken-Drehfutter zentrisch spannend Drehzahl max. 2.400 min ⁻¹	3442852	
Vierbacken-Drehfutter einzeln spannend Drehzahl max. 1.600 min ⁻¹	3442884	
BISON Drehfutter Ø 250 mm		
Dreibacken-Drehfutter zentrisch spannend Drehzahl max. 2.500 min ⁻¹	3450330	
Vierbacken-Drehfutter zentrisch spannend Drehzahl max. 2.500 min ⁻¹	3450380	
Dreibacken-Drehfutter Stahl	3450530	
Vierbacken-Drehfutter Stahl	3450580	

Zubehör	Artikel-Nr.	
Schnellwechsel-Stahlhalter SWH 5-B	3384305	
Werksmontage SWH 5-B	9000400	
Ersatzstahlhalter 25 x 120 Typ D Vierkant	3384306	
Ersatzstahlhalter 32 x 130 Typ H Rund	3384324	
Drehmeißel-Satz HM 25 mm, 5-teilig	3441672	
Drehmeißel-Satz HM 25 mm, 5-teilig Erweiterungssatz	3441623	
Drehmeißel-Satz HM 20 mm, 5-teilig	3441670	
Drehmeißel-Satz HM 20 mm, 5-teilig Erweiterungssatz	3441617	
Vibrationsdämpfer-Maschinenfuß SE 85 (6 Stück werden benötigt)	3352982	
Spannblock-Satz 20-05	3440654	