

**Präzise Leit- und Zugspindeldrehmaschinen, ausgereifte Technik, komplette Ausstattung, leicht bedienbar.**

**TH 4210D / TH 4215D mit digitaler Positionsanzeige DPA 21**

**Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen**

- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnahe  $\leq 0,015$  mm
- ▶ Spindelaufnahme Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6
- ▶ Leitspindelabdeckung
- ▶ Präzise gearbeiteter Schlitten
- ▶ Alle Führungen durch Keilleisten nachstellbar
- ▶ Rechts-/Linkslauf am Bettschlitten über Schaltspindel schaltbar
- ▶ Zweikanalige Sicherheitselektronik
- ▶ Zentralschmierung im Bettschlitten
- ▶ Verstellbereich Oberschlitten  $\pm 90^\circ$
- ▶ Hauptspindel im Ölbad laufend
- ▶ Getrieberäder leichtgängig, gehärtet und geschliffen mit 2 nachstellbaren Präzisionskegelrollenlagern gelagert
- ▶ Schalter mit Lebenszyklusberechnung, geprüft nach EN ISO 13849
- ▶ Alle metrischen Steigungen im Bereich von 0,2 bis 14 mm/U und alle Zollgewinde im Bereich von 72 - 2 Gewindegänge pro Zoll ohne Austausch der Wechselräder durch Schalthebel im Bedienfeld einstellbar
- ▶ Handräder mit einstellbarer Feinskalierung 0,04 / 0,02 mm
- ▶ Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion nach EN23125 in der X- und Z- Achse
- ▶ Stark verripptes Prismenbett, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen aus Grauguss
- ▶ Kühlmittleinrichtung mit separatem Kühlmitteltank mit Füllstandsanzeige und Öl-Abscheider; leichte und vollständige Entleerung und Reinigung nach DIN
- ▶ Unterbau und Maschinenbett aus Meehanite-Guss in einem Stück gegossen
- ▶ Not-Halt Einrichtung mit Fußbetätigung
- ▶ Vierfach-Stahlhalter



Abb.: TH 4210D mit optionalem Drehfutter

**Argumente,...**



**SCHALTSCHRANK**

- > 24 Volt DC Netzteil
- > Alle Schütze und Relais von **SIEMENS** oder **Schneider**



**TH 4210D / TH 4215D DIG. POSITIONSANZEIGE DPA 21**

- > Bedienerfreundliche Folientastatur
- > Deutliche Reduzierung der Fertigungszeiten
- > Sensor zur Erfassung der Spindeldrehzahlen



**REITSTOCK**

- > Reitstock zum Kegeldrehen  $\pm 10$  mm verstellbar
- > Reitstock-Pinole und Handrad mit einstellbarer Feinskalierung 0,025 mm
- > Schnelle, einfache und werkzeuglose Verstellung des Reitstocks mittels Klemmhebel



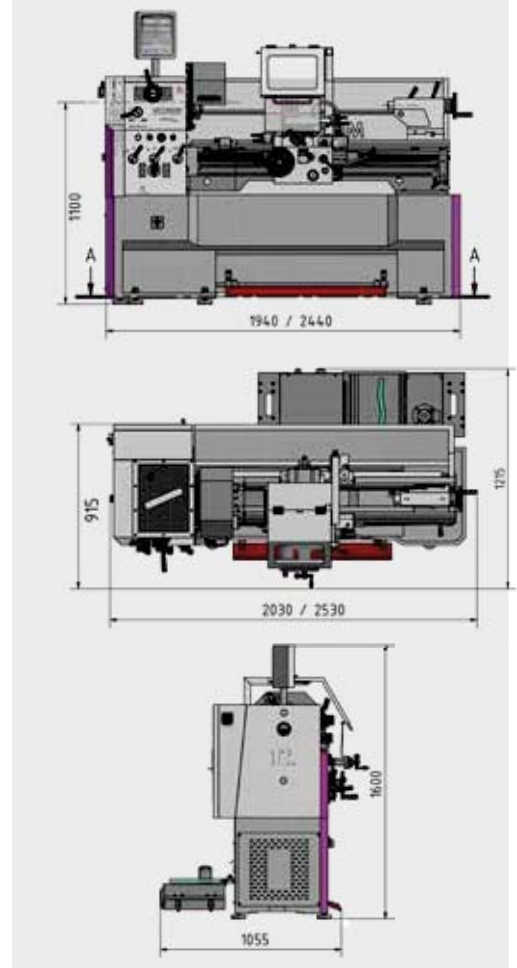
**LED MASCHINENLAMPE**

- > im Späneschutz

## Technische Daten, Zubehör und Abmessungen

Modell	TH 4210	TH 4210D	TH 4215D
Artikel-Nr.	3462050	3462055	3462070
<b>Leistung</b>			
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz		
Gesamt-Anschlusswert	4,6 kW		
Motor Kühlmittelpumpe	100 W		
<b>Spindel</b>			
Antriebsmotor	3 kW / 4,5 kW		
Spindelkonus	MK6		
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6		
Spindelbohrung, Stangendurchlass	Ø 52 mm		
Drehmeißelgröße max.	20 mm		
<b>Arbeitsbereich</b>			
Spitzenhöhe	210 mm		
Spitzenweite	1.000 mm	1.500 mm	
Umlauf-Ø über Maschinenbett <sup>(2)</sup>	420 mm		
Umlauf-Ø über Planschlitten	250 mm		
Bettweite	250 mm		
Umlauf-Ø ohne Bettbrücke	590 mm		
Drehlänge in der Bettbrücke	260 mm		
<b>Drehzahlbereich</b>			
Spindeldrehzahl	45 - 1.800 min <sup>-1</sup>		
Stufenanzahl	16 Stufen		
<b>Verfahrwege</b>			
Oberschlitten	140 mm		
Planschlitten	230 mm		
Bettschlitten	780 mm	1.280 mm	
<b>Vorschübe und Steigungen</b>			
Längsvorschub im Bereich	0,05 - 1,7 mm/U (17 Vorschübe)		
Planvorschub im Bereich	0,025 - 0,85 mm/U (17 Vorschübe)		
Steigung - Metrisch im Bereich	0,2 - 14 mm/U (39 Steigungen)		
Steigung - Zoll im Bereich	72 - 2 Gg/Zoll (45 Steigungen)		
Modulgewinde im Bereich	0,3 - 3,5 mm x π (18 Gewinde)		
Diametral Pitch im Bereich	44 - 8 Gg/π (21 Gänge)		
<b>Reitstock</b>			
Reitstockaufnahme	MK4		
Reitstock-Pinolendurchmesser/-hub	Ø 50 mm / 120 mm		
<b>Abmessung und Gewicht</b>			
Länge	1.940 mm	2.440 mm	
Breite x Höhe	915 x 1.375 (DPA 1.600) mm		
Nettogewicht	1.160 kg	1.340 kg	
Nettogewicht mit DPA 21	1.162 kg		

## Abmessungen



## Lieferumfang

**Drehfutter  
nicht vergessen!**

- › Feststehende Lünette Durchlass Ø 10 - Ø 130 mm
- › Mitlaufende Lünette Durchlass Ø 10 - Ø 100 mm
- › LED-Maschinenleuchte
- › Adapter MK 6-MK 4
- › Nicht mitlaufende Zentrierspitze MK4
- › Nicht mitlaufende, jedoch temperaturbeständige Zentrierspitze MK4
- › Vierfach-Stahlhalter max. 20 mm
- › Wechselzahnrad-Satz
- › Zahnräder für Gewindeschneiduhr (metrisch)
- › Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl
- › Bedienwerkzeug

## Drehfutter und Zubehör

Drehfutter Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	Artikel-Nr.	
OPTIMUM Drehfutter Guss Ø 250 mm		
Dreibacken-Drehfutter zentrisch spannend	3442765	
Vierbacken-Drehfutter zentrisch spannend	3442852	
Vierbacken-Drehfutter einzeln spannend	3442884	
BISON Drehfutter Ø 250 mm		
Dreibacken-Drehfutter, Guss zentrisch	3450330	
Vierbacken-Drehfutter Guss zentrisch	3450380	
Dreibacken-Drehfutter Stahl zentrisch	3450530	
Vierbacken-Drehfutter Stahl zentrisch	3450580	

Zubehör	Artikel-Nr.	
Ersatzstahlhalter 25 x 120 Typ D für Vierkant	3384306	
Ersatzstahlhalter 32 x 130 Typ H Rundmeißel	3384324	
Drehmeißel-Satz HM 20 mm, 5-teilig	3441670	
Drehmeißel-Satz HM 20 mm, 5-teilig	3441617	
Vibrationsdämpfer-Maschinenfuß SE 85 (6 Stück werden benötigt)	3352982	
Universal Spannangeneinrichtung 5C	3441507	