

Massive Flachschleifmaschine von OPTIMUM mit kompakten Abmessungen. Ausgezeichnet durch einfache Handhabung, Genauigkeit und hohe Schleifqualität.

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Elektromagnetische Spannplatte zum Fixieren des Werkstücks mit automatischer Entmagnetisierungsfunktion
- ▶ Hochwertige Spindel mit Präzisionskegelrollenlagern
- ▶ Gehärtete und geschliffene Tischführungsbahnen
- ▶ Turcite-B beschichtete Gegenführungen für hohe Verschleißfestigkeit und geringe Reibung
- ▶ Schleifspindel mit hochwertigen Präzisionslagern
- ▶ Integrierte Schleifscheiben-Abziehvorrichtung
- ▶ Externes Hydraulikaggregat mit Wärmetauscher für konstante Öltemperatur
- ▶ Maschinenunterbau aus stabilem verwindungssteifem Guss für maximale Steifigkeit und Stabilität
- ▶ Spielfreie V-Flachführung in der Z-Achse und Flachführungen in der X- und Y-Achse
- ▶ Trapezgewindespindel in der Y-Achse
- ▶ Präzisions-Kugelumlaufspindeln
- ▶ Führungsbahnen und Transportspindel mit Zentralschmierung
- ▶ Alle Flachführungen sind fein geschabt und garantieren so höchste Präzision aller manuellen Bewegungen
- ▶ Sicherheitselektrik in 24 V Gleichspannung
- ▶ Groß dimensionierte entkoppelte Handräder in allen drei Achsen
- ▶ Hydraulikleitungen nach DIN EN 853
- ▶ Schleifgenauigkeit: 0,005 mm
- ▶ Korundschleifscheibe Korn 46 für alle gängigen Stähle in Standardlieferumfang
- ▶ Bedienpanel schwenkbar, das erleichtert das Arbeiten erheblich
- ▶ Separate Hydraulikeinheit mit Wärmetauscher vermeidet Vibrationen und thermische Belastung
- ▶ Zweikanalige Sicherheitselektronik
- ▶ Schleiftisch-Spritzschutz
- ▶ EMV-Filterklasse
- ▶ Kühlmittleinrichtung mit externem Kühlmittelbehälter mit einem Fassungsvermögen von 100 Liter
- ▶ Erhebliche Energieeinsparung durch IE3-Motor



Argumente,...



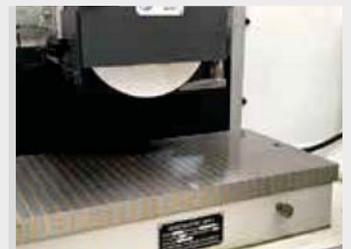
Digitale Positionsanzeige DPA 31-2

- › Bedienerfreundliche Folientastatur, spritzwassergeschützt, blendfrei und lässt sich leicht reinigen



Zentralschmierung

- › Beugt Verschleiß, Reparaturkosten und unnötigem Stillstand in erheblichem Maße vor



Elektromagnet-Spannplatte

- › Schnelles und sicheres Spannen von Werkstücken



Touch Screen

- › zur Eingabe von Arbeitsdaten und zur Anzeige von Informationen
- › Handrad zum Verfahren der Y-Achse
- › Bedienpanel schwenkbar



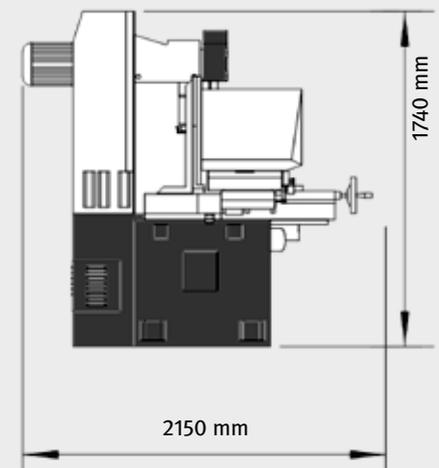
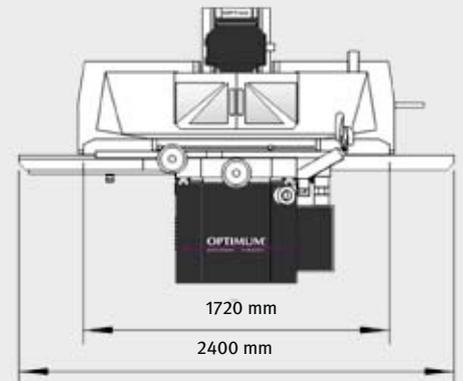
Technische Daten und Abmessungen

Modell	GT 25
Artikel Nr.	3111025
Technische Daten	
Elektrischer Anschluss	400 V/3 Ph ~50 Hz
Gesamtanschlusswert	3,7 kW
Antriebsmotor Schleifscheibe	2,2 kW
Hydraulikmotor	0,75 kW
Motor Kühlmittelpumpe	70 W
Planschleiftisch	
Planschleiftisch Länge x Breite	254 x 508 mm
Elektro-Magnetspannplatte	250 x 500 mm
T-Nutengröße / Anzahl Nuten	14 mm / 1
Traglast Schleiftisch inklusive Elektro-Magnetspannplatte	180 kg
Werkstückgröße Länge x Breite x Höhe	508 x 254 x 350 mm
Abstand Spindelmitte - Schleiftisch	max. 450 mm
Pendelgeschwindigkeit des Tisches	5 - 25 m/min
Schleifscheibe	
Größe der Schleifscheibe	Ø 200 x 20 mm, Welle Ø 31,75 mm
Abstand Schleifscheibe - Schleiftisch	405 mm
Umfangsgeschwindigkeit der Schleifscheibe	33 m/s
Rundlaufgenauigkeit Schleifspindel	0,005 mm
Pendelweg / Verfahrweg	
Pendelweg X-Achse	560 mm
Verfahrweg Z-Achse	275 mm
Y-Achse	
Stufenlose Querstellung	0,1 - 8 mm
Eilgang in der Y-Achse	990 mm/min
Skalenteilung am Handrad	0,02 mm
Z-Achse	
Schrittweiten der Eilgangzustellung	0,005 0,01 0,02 0,03 0,04 0,05
Eilgangverstellung in der Z-Achse	480 mm/min
Skalenteilung am Handrad	0,005 mm
Drehzahlen	
Konstante Spindeldrehzahl	2.850 min ⁻¹
Abmessung und Gewicht	
Länge x Breite x Höhe	2.600 x 2.000 x 2.150 mm
Nettogewicht	1.900 kg

Lieferumfang

- Korundschleifscheibe Korn 46
- Digitale Positionsanzeige
- Auswuchtständer
- Entmagnetisierer
- Schleifscheibe und Klemmfutter
- Abzieher für Schleifscheibe (mit Diamantspitze)
- Radauswuchtdorn
- Radabzieher
- Grundplatte für Abzieher
- Nivellierfüße
- Bedienwerkzeug im Werkzeugkasten

Abmessungen



Stellplan

