

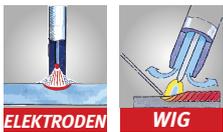
# Elektrodeninverter

## Elektrodeninverter **craftstick® P** – Robuste 230 Volt-Modelle mit versiegelter Platine für den professionellen Einsatz

- ▶ Alle Geräte sind in moderner Inverter-Technologie aufgebaut
- ▶ Bestens geeignet für Montagearbeiten (auf der Leiter, auf dem Gerüst, ...) und durch Schutzart IP 23 generell auch für Arbeiten im Freien
- ▶ Geeignet für den Einsatz am Generator z.B. in Betriebswerkstätten, Schulen, Metallbau, auf Baustellen oder für Landwirte
- ▶ **Durch versiegelte Platine Schutz gegen Feuchtigkeit, Salzsprühnebel und Korrosion. Dadurch auch Offshore geeignet**
- ▶ Geräte mit **PFC** (Leistungsfaktorkorrektur), **VRD** (Spannungsabsenkung im Leerlauf) ausgestattet

- ▶ WIG DC Funktion = ermöglicht einfaches WIG-Schweißen mit Kontaktzündung
- ▶ Genaue Einstellung der Schweißparameter über digitales Display
- ▶ Universell einsetzbar zum Verschweißen von allen gängigen Elektrodentypen
- ▶ Durch die leise laufenden Lüfter wird die Wärme gut aus den Geräten abgeführt und damit eine hohe Einschaltdauer erreicht
- ▶ Durch konstanten Schweißstrom wird gleichbleibende Abschmelzleistung erreicht
- ▶ Mindestens 30% ED bei allen Geräten

- ▶ **Alle CRAFT-STICKs verfügen standardmäßig über folgende Funktionen:**
- ▶ **Hot Start:** Durch automatische kurzzeitige Erhöhung des Schweißstromes zündet der Lichtbogen sicher und ist sofort stabil
- ▶ **Anti-Stick** beim versehentlichen Festkleben der Elektrode wird der Schweißstrom automatisch reduziert und somit ein Ausglühen der Elektrode verhindert
- ▶ **Arc-Force-Regelung:** Durch die interne Überwachung von Schweißstrom und Schweißspannung werden Kurzschlüsse schnell und sicher aufgelöst
- ▶ Dadurch wird der Lichtbogen stabilisiert und die Elektrode kann problemlos verarbeitet werden



Generator Friendly



VRD  
Voltage Reduction Device



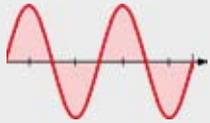
Power Factor Correction

- ▶ PFC ist eine elektrische oder elektronische Schaltung, welche den sog. Leistungsfaktor erhöht

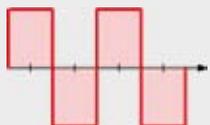
### Immer die richtige Welle für ihre Aufgabe:



- Wechselstrom-Dreieckwellen-Schweißausgang:**
- ▶ Reduzierter Wärmeeintrag für die gleiche StromEinstellung. Besonders nützlich zum Schweißen von dünnem Metall



- Wechselstrom-Sinuswellen-Schweißausgang:**
- ▶ Traditionelle AC WIG-Schweißwellenform. Leisere, "weiche" Lichtbogencharakteristik



- Wechselstrom-Quadratwelle:**
- ▶ Fokussierter Lichtbogen für maximale Durchdringung, schnelle Schweißgeschwindigkeit mit bester Richtungskontrolle



### Die Bedienelemente

- 1 Digitalanzeige
- 2 Kontrollleuchte Betrieb (grün)
- 3 Kontrollleuchte Temperatur (gelb)
- 4 E-Hand

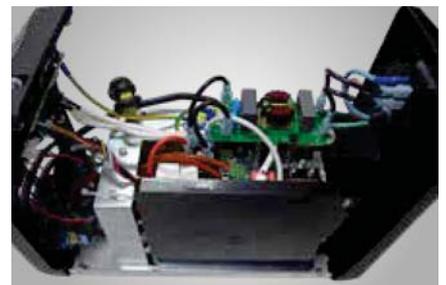


- 5 VRD = Spannungsreduzierung im Leerlauf
- 6 WIG DC-Funktion
- 7 Wähltaste
- 8 Drehknopf für Schweißstromvorwahl

Modell	CRAFT-STICK 161 P	CRAFT-STICK 201 P
Art.-Nr.	1073162	1073201

#### Technische Daten:

Platine		versiegelt	versiegelt
verschweißbare Elektroden-Ø	mm	1,6 – 4,0	1,6 – 4,0
Einstellbereich Elektrode	A	10 – 160	10 – 200
Einstellbereich WIG DC	A	10 – 160	10 – 200
Blehdicken	mm	1,0 – 8,0	1,0 – 10,0
Stromaufnahme	A	MMA 22,1 / TIG 14,7	MMA 28,8 / TIG 19,5
Absicherung träge	A	16	16
Netzstecker	A	16	16
Erforderliche Generatorleistung	kVA	>5,1	>6,6
Leerlaufspannung	V	MMA 70,6 / TIG 65,6	MMA 68,7 / TIG 65,3
Leistungsaufnahme WIG DC	kVA	3,4	4,5
Leistungsaufnahme Elektrode	kVA	5,1	6,6
Gesamtleistung	kVA	5,1 / 3,4	6,6 / 4,5
Elektrischer Anschluss	V	1 Ph / 230	1 Ph / 230
Stromart		AC	AC
Netzfrequenz	Hz	50/60	50/60
Einschaltdauer bei max. Strom 40°C WIG DC	%	30	40
Einschaltdauer bei max. Strom 40°C Elektrode	%	30	40
Strom bei ED 100% 40°C WIG DC	A	90	130
Strom bei ED 100% 40°C Elektrode	A	90	130
Schutzart		IP21S	IP21S
Norm		EN 60974-1:2012 EN 60974-10:2014	EN 60974-1:2012 EN 60974-10:2014
Isolationsklasse		H	H
Arbeitstemperatur	°C	-10~40	-10~40
Gewicht	kg	6,7	6,7
Abmessungen (L x B x H)	mm	365 x 150 x 280	365 x 150 x 280



Versiegelte Hochleistungsplatine

Schweißkraft-Anlagen tragen das **S - Zeichen** und entsprechen der Norm EN 60 974-1; -10. EMV Klasse A

#### Lieferumfang

#### CRAFT-STICK 161P/201P

- 3 m Schweißkabel 16 mm<sup>2</sup> mit 300A
- 3 m Massekabel 16 mm<sup>2</sup> mit 300A Masseklemme

#### Zubehör

Bezeichnung	Art.-Nr.
Transportkoffer	1174050
Druckminderer Argon/CO <sub>2</sub> , groß Schweißkraft	1700050
Schweißplatzausrüstung 25 mm <sup>2</sup> ; KS 50/Pratica 1/Masseklemme 200 A bestehend aus: Schweißkabel PVC 5 m mit Elektrodenhalter und Schweißkabelstecker, Massekabel PVC 3 m mit Masseklemme und Schweißkabelstecker, Schlackenhammer, Drahtbürste 2-reihig, Handschutzschild Polypropylene (CE), Schweißglas DIN 9, Vorsatzglas 90 x 110 mm, Handschuhe 5-Finger	1240445
Massekabel 4m 25mm <sup>2</sup> , KS50/13mm, Klemme 200A	1250225
Massekabel 4m 35mm <sup>2</sup> , KS50/13mm, Klemme 400A	1250235
Schweißkabel 4 m 25mm <sup>2</sup> , KS50/13mm, Elektrodenhalter 260A	1250361
Schweißkabel 4 m 35mm <sup>2</sup> , KS50/13mm, Elektrodenhalter 400A	1250362



Transportkoffer



Druckminderer



Schweißplatzausrüstung

Bezeichnung CRAFT-STICK 161 P	Art.-Nr.
<b>WIG-Brenner</b>	
WP17V ED 4m mit Gasregler	1461745

Bezeichnung CRAFT-STICK 201 P	Art.-Nr.
<b>WIG-Brenner</b>	
WP 26 V/4 m mit Gasregler	1462614



WP 17 V

Bezeichnung	Art.-Nr.
<b>Verschleißteile-Set</b>	1100152
bestehend aus: Brennerkappe kurz, Brennerkappe mittel, Brennerkappe lang, Gasdüse Gr. 5 / 8 mm, Gasdüse Gr. 6 / 9,8 mm, Gasdüse Gr. 7 / 11,2 mm, Gasdüse Gr. 8 / 12,7 mm, Gasdüse Gr. 10 / 15,7 mm, je 1x Spannhülse 1,6 / 3,2 / 4,0 / 2,4 mm, je 1x Spannhülsegehäuse 1,6 / 2,4 / 3,2 / 4,0 mm, Teflondichtung für Düse	



Verschleißteile-Set