

## Schwere Leit- und Zugspindeldrehmaschinen, die sich durch hohe Flexibilität, Präzision und Wirtschaftlichkeit auszeichnen. Mit digitaler Positionsanzeige DPA 21 und Schnellwechsel-Stahlhalter

### Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase  $\leq 0,015$  mm
- ▶ Spindelaufnahme Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8
- ▶ Leitspindelabdeckung
- ▶ Präzise gearbeiteter Schlitten
- ▶ Alle Führungen durch Keilleisten nachstellbar
- ▶ Rechts-/Linkslauf am Bettschlitten über Schaltspindel schaltbar
- ▶ Zweikanalige Sicherheitselektronik
- ▶ Zentralschmierung im Bettschlitten
- ▶ Verstellbereich Oberschlitten  $\pm 90^\circ$
- ▶ Hauptspindel im Ölbad laufend
- ▶ Wellen und Räder im Ölbad laufend
- ▶ Getrieberäder leichtgängig, gehärtet, geschliffen und mit 2 nachstellbaren Präzisionskegelrollenlagern gelagert
- ▶ Schalter mit Lebenszyklusberechnung, geprüft nach EN ISO 13849
- ▶ Handräder mit einstellbarer Feinskalierung 0,04 / 0,02 mm
- ▶ Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion nach EN23125 in der X- und Z- Achse
- ▶ Zahnräder und Wellen gehärtet und geschliffen, im Ölbad in Präzisionslagern laufend
- ▶ Übersichtliche Wahlhebel zum Schalten der Vorschubgeschwindigkeiten
- ▶ Geschlossene Bauweise des Schnellschalt-Vorschubgetriebes
- ▶ Not-Halt-Schlagschalter, Motorschutzschalter, abschließbarer Hauptschalter
- ▶ Not-Halt Einrichtung mit Fußbetätigung
- ▶ Reitstock zum Kegeldrehen  $\pm 10$  mm verstellbar
- ▶ Reitstock-Pinole und Handrad mit einstellbarer Feinskalierung 0,025 mm. Schnelle, einfache und werkzeuglose Verstellung mittels Klemmhebel
- ▶ Energiekette für schonende Leitungs- und Schlauchführung
- ▶ Stark verripptes Prismenbett, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen aus Grauguss
- ▶ Kühlmittleinrichtung mit separatem Kühlmitteltank mit Füllstandsanzeige und Öl-Abscheider; leichte und vollständige Entleerung und Reinigung nach DIN
- ▶ Skala der Gewindeuhr einstellbar



Abb.: TH 5615D mit optionalem Drehfutter

### Argumente,...



#### SCHALTSCHRANK

- › 24 Volt DC Netzteil
- › Alle Schütze und Relais von **SIEMENS** oder Schneider



#### DIG. POSITIONSANZEIGE DPA 32

- › LED-Anzeige
- › Bedienerfreundliche Folientastatur, spritzwassergeschützt, geschlossen und blendfrei
- › Höhere Arbeitsgenauigkeit
- › Deutliche Reduzierung der Fertigungszeiten
- › Fehlerquote wird verringert
- › X-, Y- /Z0-, Z-Achse mit jeweils 8-stelliger Anzeige
- › Drei auswertbare Messeingänge mit je sieben Korrekturspeichern für Werkzeuge



#### LED MASCHINENLAMPE

- › im Späneschutz



#### SCHNELLWECHSEL-STALHALTER SWH 7-C

- › im Standard Lieferumfang
- › Stahlhalter 32 x 130 Typ D für Vierkantmeißel 25 mm

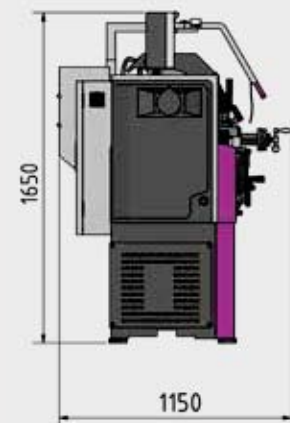
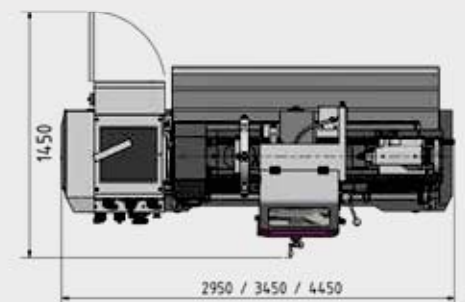
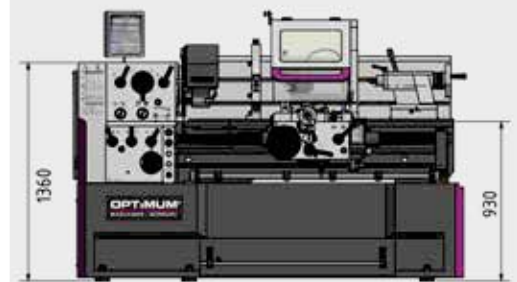
## Technische Daten, Zubehör und Abmessungen

Modell	TH 5615D	TH 5620D	TH 5630D
Artikel-Nr.	3462160	3462170	3462180
<b>Leistung</b>			
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz		
Gesamt-Anschlusswert	8,5 kW		
Motor Kühlmittelpumpe	125 Watt		
<b>Spindel</b>			
Antriebsmotor	7,5 kW		
Spindelkonus	MK7		
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8		
Spindelbohrung, Stangendurchlass	Ø 80 mm		
Schnellwechsel-Stahlhalter	SWH 7-C		
<b>Arbeitsbereich</b>			
Spitzenhöhe	280 mm		
Spitzenweite	1.420 mm	1.910 mm	2.910 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett <sup>(2)</sup>	560 mm		
Umlauf-Ø über Planschlitten	355 mm		
Bettweite	350 mm		
Umlauf-Ø ohne Bettbrücke	790 mm		
Drehlänge in der Bettbrücke	170 mm		
<b>Drehzahlbereich</b>			
Spindeldrehzahl	25 - 1.600 min <sup>-1</sup>		
Stufenanzahl	12 Stufen		
<b>Verfahrwege</b>			
Oberschlitten	130 mm		
Planschlitten	316 mm		
Bettschlitten	1.210 mm	1.710 mm	2.710 mm
<b>Vorschübe und Steigungen</b>			
Längsvorschub im Bereich	0,059 - 1,646 mm/U (35)		
Planvorschub im Bereich	0,020 - 0,573 mm/U (35)		
Steigung - Metrisch im Bereich	0,2 - 14 mm/U (47)		
Steigung - Zoll im Bereich	112 - 2 Gg/Zoll (60 Steigungen)		
Modulgewinde im Bereich	0,1 - 7 mm x π (34 Gewinde)		
Diametral Pitch im Bereich	112 - 4 Gg/π (50 Gänge)		
<b>Reitstock</b>			
Reitstockaufnahme	MK5		
Pinolendurchmesser / -hub	Ø 75 mm / 180 mm		
<b>Abmessung und Gewicht</b>			
Länge	2.950 mm	3.450 mm	4.450 mm
Breite x Höhe	1.150 x 1.650 mm		
Nettogewicht	2.300 kg	2.560 kg	3.000 kg

## Drehfutter und Zubehör

Drehfutter Ø 315 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	Artikel-Nr.
OPTIMUM Dreibacken-Drehfutter zentrisch max. 1.800 min <sup>-1</sup>	3442768
OPTIMUM Vierbacken-Drehfutter zentrisch max. 1.800 min <sup>-1</sup>	3442856
OPTIMUM Vierbacken-Drehfutter einzeln max. 1.200 min <sup>-1</sup>	3442888
BISON Dreibacken-Drehfutter zentrisch max. 2.000 min <sup>-1</sup>	3450335
BISON Vierbacken-Drehfutter zentrisch max. 2.000 min <sup>-1</sup>	3450385
Zubehör	Artikel-Nr.
Drehmeißel-Satz HM 32 mm, 5-teilig (siehe Seite 207)	3441674
Ersatzstahlhalter 40 x 160 Typ H Rund	3384326
Ersatzstahlhalter 32 x 150 Typ D Vierkant	3384308
BISON Mitlaufende Zentrierspitze MK5	3451005
Positionsanschlag mit Feineinstellung	3444023
Vibrationsdämpfer-Maschinenfuß SE 85 (6 St. nötig bei TH 5615 und TH 5620) (8 St. nötig bei TH 5630)	3352982
Aufspannscheibe Ø 480 mm Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 8	3442982

## Abmessungen



## Unsere Empfehlung

**cleancraft**  
flexCAT 378 EOT-PRO  
Artikel Nr. 7003380



## Lieferumfang

**Drehfutter  
nicht vergessen!**

- › Feststehende Lünette Durchlass Ø 19 - Ø 165 mm
- › Mitlaufende Lünette Durchlass Ø 16 - Ø 95 mm
- › LED-Maschinenleuchte
- › Adapter MK7-MK5
- › Nicht mitlaufende Zentrierspitze MK5
- › Nicht mitlaufende, jedoch temperaturbeständige Zentrierspitze MK 5
- › Schnellwechsel-Stahlhalter SWH 7-C
- › Stahlhalter 32 x 150 Typ D für Vierkantmeißel 25 mm
- › Gewindeuhr
- › Zahnräder für Gewindeschneiduhr (metrisch)
- › Wechselzahnrad-Satz
- › Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl
- › Bedienwerkzeug