

## Leit- und Zugspindeldrehmaschinen – einzigartig in Präzision und Bedienung. Mit digitaler Positionsanzeige DPA 21 und Schnellwechsel-Stahlhalter

### Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnase  $\leq 0,015$  mm
- ▶ Wellen, Räder und Hauptspindel im Ölbad laufend
- ▶ Leitspindelabdeckung
- ▶ Präzise gearbeiteter Schlitten
- ▶ Alle Führungen durch Keilleisten nachstellbar
- ▶ Mechanische Längsvorschübeabschaltung des Bettschlittens mit vier einstellbaren Exzentern
- ▶ Rechts-/Linkslauf am Bettschlitten über Schaltspindel schaltbar
- ▶ Zweikanalige Sicherheitselektronik
- ▶ Zentralschmierung im Bettschlitten
- ▶ Verstellbereich Oberschlitten  $\pm 90^\circ$
- ▶ Getrieberäder leichtgängig, gehärtet und geschliffen mit 2 nachstellbaren Präzisionskegelrollenlagern gelagert
- ▶ Schalter mit Lebenszyklusberechnung, geprüft nach EN ISO 13849
- ▶ Groß dimensionierter Spanschutz mit integrierter LED - Maschinenlampe
- ▶ Handräder mit einstellbarer Feinskalierung 0,04 / 0,02 mm
- ▶ Sicherheitshandräder mit Ausrückfunktion nach EN23125 in der X- und Z- Achse
- ▶ Schnellschalt-Vorschubgetriebe in geschlossener Bauweise, Zahnräder und Wellen gehärtet und geschliffen, im Ölbad in Präzisionslagern laufend
- ▶ Skala der Gewindeuhr einstellbar
- ▶ Reitstock zum Kegeldrehen  $\pm 10$  mm verstellbar
- ▶ Reitstock-Pinole und Handrad mit einstellbarer Feinskalierung 0,025 mm
- ▶ Schnelle, einfache und werkzeuglose Verstellung des Reitstocks mittels Klemmhebel
- ▶ Leitungsführung über Energiekette
- ▶ Stark verripptes Prismenbett, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen aus Grauguss
- ▶ Kühlmittleinrichtung mit separatem Kühlmitteltank mit Füllstandsanzeige und Öl-Abscheider; leichte und vollständige Entleerung und Reinigung nach DIN
- ▶ Not-Halt Einrichtung mit Fußbetätigung



Abb.: TH 4615D mit optionalem Drehfutter

### Argumente,...



#### SCHALTSCHRANK

- › 24 Volt DC Netzteil
- › Alle Schütze und Relais von **SIEMENS** oder **Schneider**



#### DIG. POSITIONSANZEIGE DPA 21

- › Bedienerfreundliche Folientastatur
- › Deutliche Reduzierung der Fertigungszeiten
- › Sensor zur Erfassung der Spindeldrehzahlen



#### AB TH 4615D: ENERGIEKETTE

- › für schonende Leitungs- und Schlauchführung



#### SCHNELLWECHSEL-STALHALTER SWH 5-B

- › im Standard Lieferumfang
- › Stahlhalter 25 x 120 Typ D für Vierkantmeißel 20 mm im Standard Lieferumfang

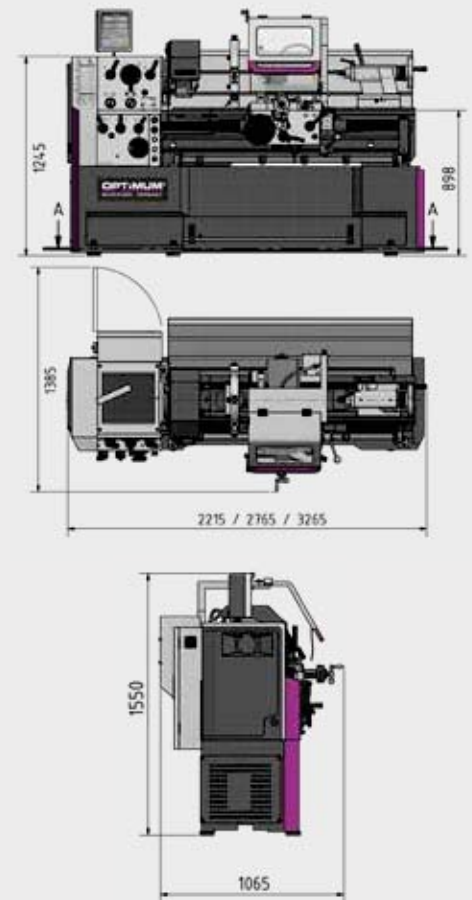
## Technische Daten, Zubehör und Abmessungen

Modell	TH 4610D	TH 4615D	TH 4620D
Artikel-Nr.	3462110	3462120	3462130
<b>Leistung</b>			
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz		
Gesamt-Anschlusswert	5,8 kW		
Motor Kühlmittelpumpe	125 Watt		
<b>Spindel</b>			
Antriebsmotor	5,5 kW		
Spindelkonus	MK6		
Spindelaufnahme	Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6		
Spindelbohrung, Stangendurchlass	Ø 58 mm		
Schnellwechsel-Stahlhalter	SWH 5-B		
<b>Arbeitsbereich</b>			
Spitzenhöhe	230 mm		
Spitzenweite	1.060 mm	1.560 mm	2.060 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett <sup>(2)</sup>	460 mm		
Umlauf-Ø über Planschlitten	270 mm		
Bettweite	300 mm		
Umlauf-Ø ohne Bettbrücke	690 mm		
Drehlänge in der Bettbrücke	240 mm		
<b>Drehzahlbereich</b>			
Spindeldrehzahl	25 - 2.000 min <sup>-1</sup>		
Stufenanzahl	12 Stufen		
<b>Verfahrwege</b>			
Oberschlitten	125 mm		
Planschlitten	285 mm		
Bettschlitten	755 mm	1.305 mm	1.805 mm
<b>Vorschübe und Steigungen</b>			
Längsvorschub im Bereich	0,031 - 1,7 mm/U (42 Vorschübe)		
Planvorschub im Bereich	0,014 - 0,784 mm/U (42 Vorschübe)		
Steigung - Metrisch im Bereich	0,1 - 14 mm/U (41 Steigungen)		
Steigung - Zoll im Bereich	112 - 2 Gg/Zoll (41 Steigungen)		
Modulgewinde im Bereich	0,1 - 7 mm x π (34 Gewinde)		
Diametral Pitch im Bereich	112 - 4 Gg/π (50 Gänge)		
<b>Reitstock</b>			
Reitstockaufnahme	MK4		
Pinolendurchmesser / -hub	Ø 60 mm / 130 mm		
<b>Abmessung und Gewicht</b>			
Länge	2.215 mm	2.765 mm	3.265 mm
Breite x Höhe	1.065 x 1.550 mm		
Nettogewicht	1.645 kg	1.810 kg	1.965 kg

## Drehfutter und Zubehör

Zubehör	Artikel-Nr.
Ersatzstahlhalter 25 x 120 Typ D für Vierkant	3384306
Ersatzstahlhalter 32 x 130 Typ H Rundmeißel	3384324
Drehmeißel-Satz HM 20 mm, 5-teilig	3441670
Drehmeißel-Satz HM 20 mm, 5-teilig Erweiterungssatz	3441617
Spannzangen-Satz 3 - 25 mm, 5C, 17-teilig	3441509
Spannzangenfutter 5C - Camlock Nr. 6	3441556
Universal-Spannzangeneinrichtung 5C	3441507
Positionsanschlag mit Feineinstellung	3444022
Nivellierteller SE 3 (6 Stück werden benötigt)	3381018
Aufspannscheibe Ø 350 mm Nr. 6	3442980

## Abmessungen



## Lieferumfang

**Drehfutter  
nicht vergessen!**

- › Feststehende Lünette Durchlass Ø 25 - Ø 178 mm
- › Mitlaufende Lünette Durchlass Ø 19 - Ø 114 mm
- › LED-Maschinenleuchte
- › Adapter MK6-MK4
- › Nicht mitlaufende Zentrierspitze MK4
- › Nicht mitlaufende, jedoch temperaturbeständige Zentrierspitze MK4
- › Schnellwechsel-Stahlhalter SWH 5-B
- › Stahlhalter 25 x 120 Typ D für Vierkantmeißel 20 mm
- › Gewindeuhr
- › Wechselzahnrad-Satz
- › Zahnräder für Gewindeschneiduhr (metrisch)
- › Maschinenerstbefüllung mit Qualitätsöl
- › Bedienwerkzeug

Drehfutter Camlock DIN ISO 702-2 Nr. 6	Artikel-Nr.
<b>OPTIMUM Drehfutter Ø 250 mm</b>	
Dreibacken-Drehfutter zentrisch	3442765
Vierbacken-Drehfutter zentrisch	3442852
<b>BISON Drehfutter Ø 250 mm</b>	
Dreibacken-Drehfutter zentrisch	3450330
Vierbacken-Drehfutter zentrisch	3450380