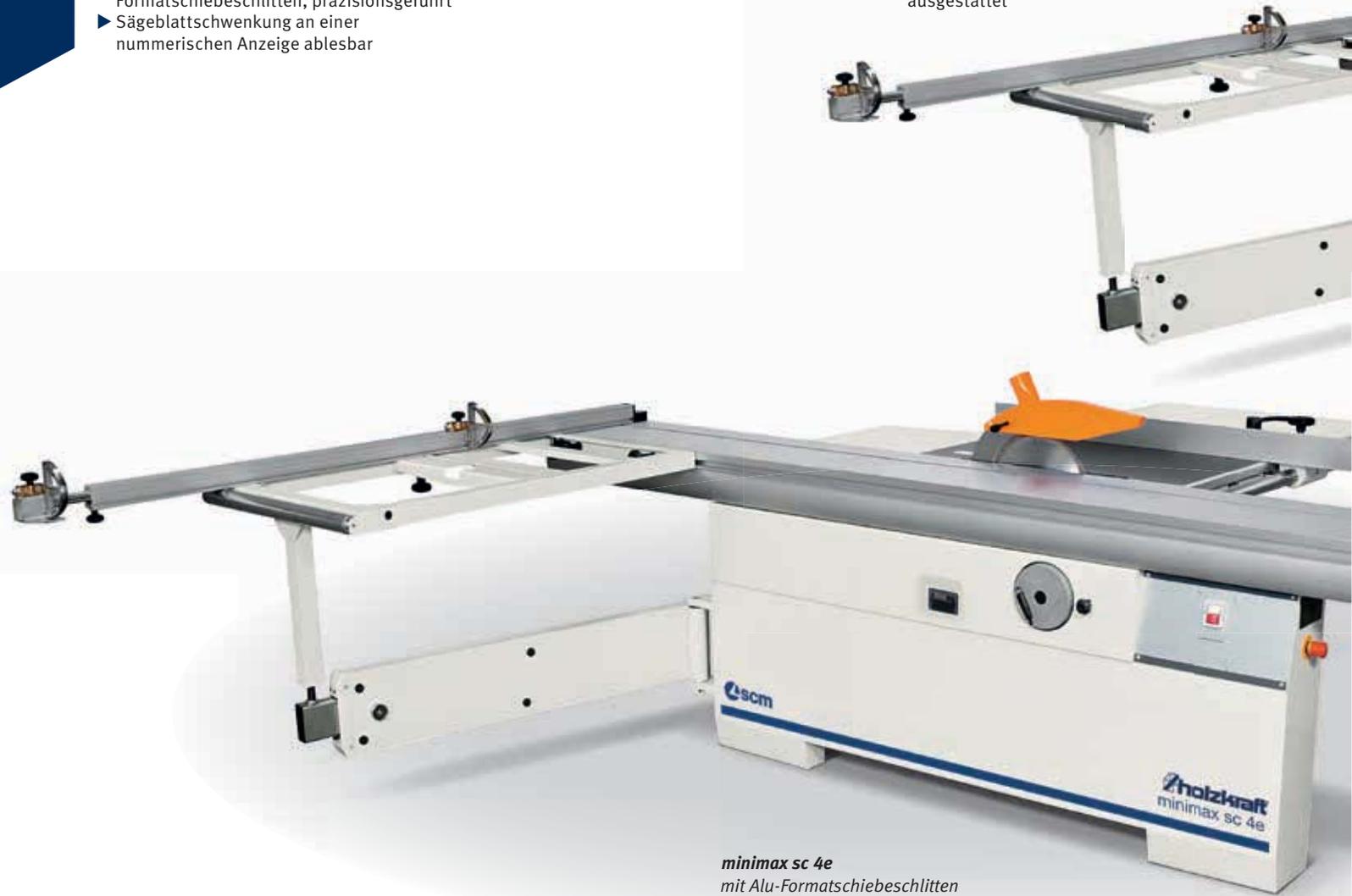


HOLZKRAFT minimax sc 4e – Formatkreissäge mit schwenkbarem Sägeblatt und Format-Schiebeschlitten aus eloxiertem Aluminium für den anspruchsvollen Anwender

- ▶ Der massive Arbeitstisch aus stark verripptem Grauguss und das Untergestell aus geschweißtem Stahl garantieren hohe Verwindungssteifigkeit und vibrationsfreies Arbeiten
- ▶ Leichtgängiger eloxierter Aluminium-Formatschiebeschlitten, präzisionsgeführt
- ▶ Sägeblattschwenkung an einer numerischen Anzeige ablesbar
- ▶ Großer Besäumrahmen (längsverschiebbar) mit Materialrolle auf Teleskoparm
- ▶ Winkelverstellbarer Alu-Teleskopanschlag mit zwei Profi-Klappanschlägen
- ▶ Parallelanschlag, abklappbar, mit Schnellspannung und Feineinstellung
- ▶ Serienmäßig mit Tischverbreiterung, mit Tischverlängerung und Exzentrerspannarm
- ▶ Grauguss-Sägeaggregat mit doppelter Schwenksegmentführung (Doppelwiege) und Null-Punkt-Schwenkung
- ▶ Mit leistungsstarkem Drehstrom-Motor ausgestattet



minimax sc 4e
mit Alu-Formatschiebeschlitten



Gradanzeige

- ▶ Gut ablesbare Gradanzeige für die Sägeblattschwenkung
- ▶ Zehntelgenau



Parallelanschlag mit Rundstangenführung

- ▶ Mit Feineinstellung und Schnellspannung
- ▶ Stabile Rundstangenführung aus geschliffenem Stahl mit 45 mm Durchmesser
- ▶ Serienmäßig abklappbar für den Zuschnitt großer Werkstücke



Schiebeschlitten mit Kugelkontaktsystem

- ▶ Aus eloxiertem Aluminium
- ▶ Führungen aus gehärtetem und geschliffenem Stahl
- ▶ Führungen verpresst oder eingepresst und nicht geklebt
- ▶ Leichtläufig, geräuscharm, hochpräzise und zuverlässig
- ▶ Zehn Jahre HOLZKRAFT-Garantie auf Verschleiß der Führungsbahnen
(Garantiebedingungen unter www.stuermer-maschinen.de oder bei Stürmer Maschinen GmbH anzufordern)



*minimax sc 4e mit optionalem
Sägeblattpendelschutz
mit höhenverstellbarer
Absaughaube*

100% Schnitthöhe



Schnitthöhe (Abb. mit Vorritzaggregat)

- ▶ Maximale Schnitthöhe wird auch bei eingebauter Vorritzeinrichtung erreicht
- ▶ Optional mit separatem Vorritzmotor



Grauguss-Doppelwiegensägeaggregat

- ▶ Höhenverstellung über Schwalbenschwanzführung
- ▶ äußerst robust und verwindungssteif für präzise Schnitte
- ▶ Nahe am Sägeblatt, beidseitig gelagert
- ▶ Höhen- und bis 45° schrägverstellbar
- ▶ Optional mit separatem Vorritzmotor

Leistungsstarke Motoren

- ▶ Mit leistungsstarkem Drehstrom-Motor ausgestattet



Schwenksegment

- ▶ Dauerhafte Präzision durch 2-fache Schwenksegmentführung (Garantiebedingungen unter www.stuermer-maschinen.de oder bei Stürmer Maschinen GmbH anfordern)



*minimax sc 4e
mit Alu-Formatschiebeschlitten
und Ausleger*



*minimax sc 4e
mit optionalem
Sägeblattpendelschutz mit höhen-
verstellbarer Absaughaube*

Lieferumfang minimax sc 4e
Eloxierter Aluminium-Formatschiebeschlitten
Materialrolle am Ausleger
Säge-Parallelanschlag mit Rundstangenführung
Tischverlängerung
Tischverbreiterung
Klappanschlüge
Besäumschuh
Exzentrerspanner
Griff für Schiebeschlitten

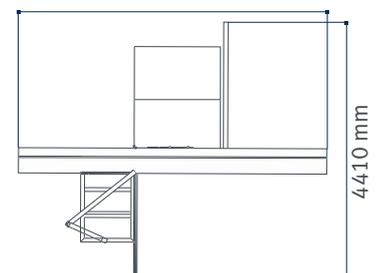
Modell	minimax sc 4e 23	minimax sc 4e 27	minimax sc 4e 33
Art.-Nr.	5504524	5504528	5504534

Modell	minimax sc 4e 23 mit Vorritzeinrichtung	minimax sc 4e 27 mit Vorritzeinrichtung	minimax sc 4e 33 mit Vorritzeinrichtung
Art.-Nr.	5504524VR	5504528VR	5504534VR

Transportzuschl			

Technische Daten			
Tischabmessungen	840 x 560 mm		
Tischhöhe	900 mm		
Besäumlänge	2310 mm	2660 mm	3260 mm
Abmessungen Formatschiebeschlitten	360 x 142 x 2250 mm	360 x 142 x 2600 mm	360 x 142 x 3200 mm
Max. Schnitthöhe 90°/45°	100 / 70 mm		
Max. Ablängbreite links vom Sägeblatt	3200 mm		
Schnittbreite mit Parallelanschlag	900 mm		
Neigung des Sägeblattes	90° - 45°		
Max. Sägeblatt-Ø mit und ohne Vorritz	315 mm		
Vorritzsägeblatt-Ø (nur bei VR-Modellen)	100 mm		
Drehzahl Hauptsägeblatt	4000 min ⁻¹		
Drehzahl Vorritzsägeblatt	8000 min ⁻¹		
Motorleistung 400 V / 50 Hz / S6 - 40%	5,0 kW		
Absaugstutzendurchmesser	120 mm		
Absaugstutzen-Ø Sägeblattschutz	60 mm		
Gewicht	454 kg	473 kg	489 kg
Transportbreite	980 mm		

minimax sc 4e 23:	minimax sc 4e 27:	minimax sc 4e 33:
5340 mm	6040 mm	7240 mm



minimax sc 4e

Abmessungen



Vorritzer

- ▶ Vorritzeinrichtung mit Sägeblatt Ø 100 mm
- ▶ Antrieb über Hauptmotor



Winkelschnittvorrichtung

- ▶ Mit Rasterteilung
- Art.-Nr.: 5510399



Digitalanzeige

- ▶ Für Parallelanschlag zum Nachrüsten
- ▶ batteriebetrieben
- ▶ mit Magnetband
- ▶ 1/10 mm genau
- Art.-Nr.: 5516000

STANDARD

MIT PENDELHAUBE

Absauganlagen-Anschluss-Set 1 Lieferumfang:
1 x Abzweigstück ABC Ø 140/120/58
1 x Schlauchanschlussstück Ø 120 mm einseitig gebörtelt
1 x Schlauchanschlussstück Ø 58 mm einseitig gebörtelt
1 x Rohrschelle gebörtelt Ø 120 mm
1 x Rohrschelle gebörtelt Ø 58 mm
2 x Schlauchschellen Ø 110 - 130 mm
2 x Schlauchschellen Ø 40 - 60 mm
2,5 m PU-Schlauch NW 120 mm
5 m PU-Schlauch NW 60 mm
Art.-Nr. 5146060

Absauganlagen-Anschluss-Set 2 Lieferumfang:
1x Abzweigstück Ø ABC 160/120/80
1x Schlauchanschlussstück Ø 80 mm einseitig gebörtelt
1x Schlauchanschlussstück Ø 120 mm einseitig gebörtelt
1x Rohrschelle gebörtelt Ø 80 mm
1x Rohrschelle gebörtelt Ø 120 mm
2x Schlauchschellen Ø 110 - 130 mm
2x Schlauchschellen Ø 70 - 90 mm
2,5 m PU-Schlauch NW 120 mm
5 m PU-Schlauch NW 80 mm
Art.-Nr. 5146080



Teleskopanschlag

- ▶ Ausziehbarer Teleskop-Anschlag aus Aluminium
- ▶ winkelverstellbar
- ▶ mit professionellen Anschlagklappen +/- 60°
- Art.-Nr.: 5514315

Zubehör	Art.-Nr.
Gehrungsanschlag mit Klappanschlägen, Skala, Teleskopanschlag und Gradraster +/- 60°	5514315
Sägeblattpendelschutz ohne zwangsgeführten Spaltkeil	5510404
Digitalanzeige der Arbeitsbreite am Parallelanschlag zum Nachrüsten	5516000
Absauganlagen-Anschluss-Set 1 für Absaugstutzen-Ø am Sägeblattschutz 60 mm	5146060
Absauganlagen-Anschluss-Set 2 für Absaugstutzen-Ø am Sägeblattschutz 80 mm	5146080
Mehrpriis-Ausstattung*	Art.-Nr.
Winkelschnittvorrichtung mit Rasterteilung	5510399
Vorritzeinrichtung mit eigenem Motor, mit Sägeblatt Ø 100 mm	5510401

* nicht nachrüstbar, nur bei Bestellung Neumaschine

Sägeblätter nicht vergessen!



Spitzentechnologie von einem der weltgrößten Hersteller von Holzbearbeitungsmaschinen – der **scm e group**



Die Erfahrung von mehr als 60 Jahren steckt in der Konstruktion, Entwicklung und Produktion eines jeden Einzelteils der HOLZKRAFT-Maschinen.

Zwei eigene Gießereien produzieren Gussteile für die Herstellung der **HOLZKRAFT minimax Maschinen**.

Hochmoderne Fertigungsanlagen garantieren beste Verarbeitungsqualität, gleichbleibende Qualität und eine dauerhafte Präzision der gesamten Maschine.

Auf den Montagelinien werden die Komponenten unter ständiger Qualitätskontrolle zusammengesetzt.

Der gesamte Montageprozess erfolgt nach ISO 9001-2000.

Standfestigkeit, Laufruhe und Genauigkeit sind die Grundlage für exakte Arbeitsergebnisse.

Eine hochmoderne, umweltfreundliche Pulverbeschichtungsanlage erzeugt hochwertige Maschinen-Oberflächen.

Die Pulverbeschichtung sorgt für eine höhere Stoß- und Kratzfestigkeit.

Im firmeneigenen Forschungs- und Entwicklungszentrum werden Schallmessungen etc. durchgeführt.



Eine große Unternehmensgruppe mit langjähriger Erfahrung –
 die Garantie für Qualität und Langlebigkeit.



Bewährte Stahl-Graugusskonstruktion:

- ▶ Arbeitstische aus Grauguss, nicht aus Blech, für maximale Belastbarkeit, Druckfestigkeit und Schwingungsdämpfung
- ▶ Korpus aus dickem Stahlblech, mehrfach verstrebt und fest verschweißt
- ▶ Diese Bauweise sichert optimale Laufruhe, Langlebigkeit, Wertbeständigkeit und damit Wirtschaftlichkeit



elite
elite s

Serie **minimax elite** und **elite s** – die schwere Maschinen-Linie von **HOLZKRAFT** für Handwerk, Gewerbe und Ausbildung

Informieren Sie sich auf den folgenden Seiten über die hervorragenden Ausstattungsmerkmale der elite-Linie.



elite Vorrichtungen	cu 410e	fs 41es	st 4e	sc 4e
Gehrungsanschlag mit Klappanschlägen, Skala, Teleskopanschlag und Gradraster +/- 60°	Z	-	Z	Z
Winkelschnittvorrichtung mit Anschlagklappen	-	-	-	-
Winkelschnittvorrichtung mit Rasterteilung	-	-	-	Z
Zusätzlicher kleiner Auflagetisch am Schiebeschlitten für große Platten	Z	-	Z	-
Sägeblattpendelschutz	-	-	Z	Z
Digitalanzeige der Arbeitsbreite am Parallelanschlag	Z	-	Z	Z
TERSA Hobelmesserwelle	S	S	-	-
Spiralhobelwelle	O	O	-	-
Guss-Langlochbohreleinrichtung	Z	Z	-	-
Selbstzentrierendes Bohrfutter 0-16 mm "Wescott"	-	Z	-	-
Spannzangenfutter 5 / 10 / 16 mm	-	-	-	-
Zusätzlicher Hilfsanschlag für dünne Werkstücke	-	-	-	-
Verstellbarer Fräsanschlag, 3-fach positionierbar	-	-	-	-
Zapfenschlitz- Tisch und Schutzhaube	Z	-	Z	-
Schwenkarm mit Steckdose für VSA (zum Anbau eines Vorschubapparates)	O	-	O	-
Auswechselbare Frässpindel	-	-	-	-
Fahrvorrichtung	Z	Z	-	-

Z Zubehör **S** Standard **O** Option

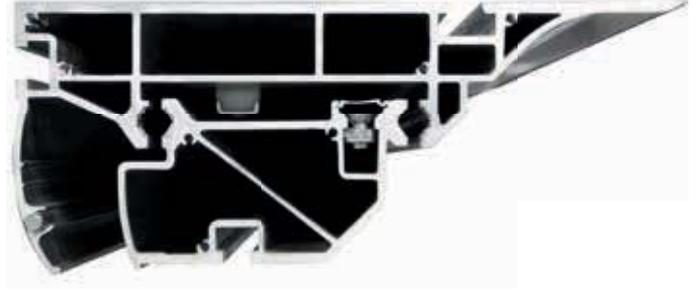
elite s Vorrichtungen	cu 410es	st 5es	fs 41es	fs 52es	f 41es	f 52es	s 41es	s 52es	si 400es	t 55es	tw 55es
Winkelschnittvorrichtung mit Anschlagklappen	Z	Z	-	-	-	-	-	-	Z	-	-
Winkelschnittvorrichtung mit Rasterteilung	-	Z	-	-	-	-	-	-	Z	-	-
Digitalanzeige der Arbeitsbreite am Parallelanschlag	-	Z	-	-	-	-	-	-	Z	-	-
Ein - Ausschalter im Schiebeschlitten integriert	O	Z	-	-	-	-	-	-	S	-	-
Zusätzlicher kleiner Auflagetisch am Schiebeschlitten	-	Z	-	-	-	-	-	-	Z	-	-
Sägeblattpendelschutz	-	Z	-	-	-	-	-	-	-	-	-
TERSA Hobelmesserwelle	S	-	S	S	S	S	S	S	-	-	-
Spiralhobelwelle	O	-	S	S	O	O	O	O	-	-	-
Guss-Langlochbohreleinrichtung	Z	-	Z	Z	Z	Z	-	-	-	-	-
Selbstzentrierendes Bohrfutter 0-16 mm "Wescott"	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Spannzangenfutter	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Dickentisch mit 2 verstellbaren Tischrollen	-	-	-	-	-	-	-	Z	-	-	-
Zusätzlicher Hilfsanschlag für dünne Werkstücke	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
Zapfenschlitz- Tisch und Führung	Z	Z	-	-	-	-	-	-	-	Z	Z
Elektrische Vorbereitung und wegschwenkbarer Support für Vorschubapparat	O	Z	-	-	-	-	-	-	-	O	O
Auswechselbare Frässpindel	O	Z	-	-	-	-	-	-	-	O	O
Teleskopverlängerungen für Tischfräsen	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Z	Z
Motorische Verstellung der Arbeitsaggregate mit Digitalanzeigen	O	Z	S	Z	-	-	O	S	S	-	S

Z Zubehör **S** Standard **O** Option

Leichtgängigkeit, Laufruhe und dauerhafte Präzision. Das bewährte Kugelkontaktsystem als Garant.



Hartmetallführungen



Präzise und leise

Der **Formatschiebeschlitten** aus fließgepresstem Aluminium ist besonders stark verrippt für maximale Form- und Verwindungssteifigkeit. Serienmäßig eloxiert gegen Alu-Abfärbungen auf dem Werkstück.

Bekannt für seine Leichtgängigkeit und Präzision Wartungsarm und langlebig durch das tausendfach bewährte Kugelkontaktsystem unter allen Arbeitsbedingungen.

Die Leichtgängigkeit des Kugelkontaktsystems beruht auf einem minimalen Berührungspunkt zwischen Kugel und Führung. Die Stahlführung ist gehärtet und geschliffen für einen einwandfreien Lauf. Optimale Abstützung auch für große Werkstücke mit dem **Wagen mit 360 mm Breite**. Ausgezeichnete Schnittpräzision und Gleitfähigkeit! Holzstaub kann sich nicht festsetzen, wodurch ständiges Reinigen entfällt. Der Schiebeschlitten bleibt dauerhaft leichtgängig, geräuscharm und hochpräzise beim Schnitt.



Komfort-Zubehör

Digitalanzeige.

Die Rundstangenführung am Parallelanschlag (Zubehör für minimax cu 410e) mit mikrometrischer Einstellung sichert eine schnelle und präzise Anschlagpositionierung. Der Anschlagssupport kann auch mit einer integrierten Digitalanzeige zum **Ablezen des Maßes mit Sensor** und Magnetband ausgestattet werden (Option).



HOLZKRAFT gibt Ihnen deshalb zehnjährige Garantie auf Verschleiß der gehärteten Führungsschienen.

Ausgestattet mit tausendfach bewährtem Kugelkontaktsystem und zehnjähriger HOLZKRAFT-Garantie auf Verschleiß der gehärteten Führungsbahnen. Verwindungssteif, höchstpräzise, leichtgängig und problemlos im täglichen Gebrauch. (Garantiebedingungen unter www.stuermer-maschinen.de oder bei Stürmer Maschinen GmbH anfordern)



*Auf Verschleiß der HM-Führungsbahnen

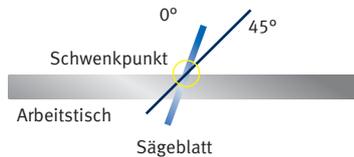
Komfortables Arbeiten

Großer Besäumrahmen mit Laufrolle am Ende zur Erleichterung der Plattenaufgabe. **Das Teleskoplineal mit zwei Klappanschlägen** ermöglicht das Besäumen von Platten mit 3200 x 3200 mm sowie Gehrungsschnitte bis 45° auf beiden Seiten des Rahmens.



Das Doppelwiegen-Sägeaggregat aus Grauguss. Präzision, Leistung und Komfort vereint.

6

JAHRE
GARANTIE*Auf Verschleiß der
Schwenksegmente

Schwenksegment

Dauerhafte Präzision durch
2-fache Schwenksegmentführung
(Garantiebedingungen unter
www.stuermer-maschinen.de
oder bei Stürmer Maschinen
GmbH anzufordern)



Die Höhenverstellung des Sägeaggregats
erfolgt über eine robuste Gusskonstruktion mit
Schwalbenschwanzführungen



Festigkeit und Steifigkeit

Bei *elite*-Maschinen erfolgt die Höhenverstellung des Sägeaggregats über eine robuste Gusskonstruktion mit doppelter Schwalbenschwanzführung. Das Sägeblatt ist stufenlos schwenkbar von 90° bis -45° für Gehrungsschnitte (Nullpunkt-Schwenkung – kein Versatz beim Schwenken). Das Sägeaggregat besteht aus einer robusten, **stark verrippten Gusseisen-Ringform** und wird unter dem Tisch beidseitig präzise geführt. Diese Lösungen gewährleisten hohe Steifigkeit und ein perfektes Schnittergebnis.

Die *elite*-Modelle sind mit Industriemotoren ausgestattet, die für den Dauereinsatz (Volllast) geeignet sind.

Der max. zulässige Durchmesser für das Hauptsägeblatt ist **315 mm mit montiertem Vorritzer**.

Vorritzaggregat für ausrissfreie Schnitte in beschichtetes Plattenmaterial

Als Sonderausstattung erhältlich ist ein Vorritzer mit unabhängigem 0,55 kW Motor und ein 120 mm Sägeblatt, das von außen ohne Werkzeug schnell und präzise eingestellt werden kann.

Drehzahlwechsel

Bei den Topmodellen wird der Drehzahlwechsel zusätzlich durch eine Öffnung im Säge Tisch erleichtert.

Vom Vorritzer gibt es zwei Varianten:

- 1x direkt über Sägewelle
- 1x eigener Antrieb



Der Vorritzer mit unabhängigem Motor ist
ohne Schlüssel von außen regulierbar und
erlaubt schnelle, präzise und spielfreie
Positionierungen.

Hohe Steifigkeit

Abrichtanschlag.

Der Abrichtanschlag ist besonders solide und leicht verschiebbar dank der stabilen **Rundstangenführung**.



Fertigungsqualität ohne Vergleiche

Hobelwerk.

Das elite-Hobelaggregat mit zwei massiven Graugusslagerböcken, ist standardmäßig mit einer Hobelwelle mit 87 mm Durchmesser und drei TERSA-Messern ausgestattet. Für ein tadelloses Hobelergebnis kann der Druck der Einzugswalze auf das zu bearbeitende Material individuell eingestellt werden. Die Einzugswalze **(A)** ist **schrägverzahnt**, für einen wirksamen und gleichmäßigen Vorschub des Werkstücks. Die Walze am Auslauf **(B)** mit satiniertes Oberfläche verhindert Abdrücke und ist nahezu verschleißfrei.

TERSA bei uns Standard!

Das HOLZKRAFT-Hobelaggregat, serienmäßig mit TERSA-Hobelmesser-Schnellwechselsystem

TERSA – automatische Einstellung

- ▶ **Wirtschaftlicher**
- ▶ **Sicherer**
- ▶ **Genauer**
- ▶ **Leiser**
- ▶ **Sehr schnell**



Spiralmesserwelle

- ▶ Optional für elite-Modelle
- ▶ Ziehender Schnitt, dadurch geringer Leistungsbedarf
- ▶ Sehr leise



Zwei Vorschubgeschwindigkeiten (6 – 12 m/min) beim Dickenhobeln sind Standard. Bei der cu 410 *elite* öffnen sich die Abrichtobeltische bequem zur Seite des Säge-Frässaggregats. Diese Lösung ist ergonomisch optimal und nimmt am wenigsten Platz weg.



Funktionell und kundenspezifisch ausführbar

Höhere Flexibilität der Maschine: Durch die **Langlochbohrereinrichtung (Option)** sind Nuten und Zapfen einfach ausführbar.



Das Doppelwiegen-Frässaggregat aus Grauguss und durchzugskräftige Industriemotoren

Vielseitigkeit

Fräsaggregat.

Das Fräsaggregat wurde entwickelt, um unter allen Anwendungsbedingungen maximale Stabilität und Steifheit zu sichern. Die vier Standardgeschwindigkeiten sind ideal, um jede Art von Bearbeitung auszuführen – vom Profilieren bis zum Zapfenschneiden mit der Möglichkeit, Werkzeuge bis zu 275 mm Durchmesser einzusetzen. Der Fräsaggregatkorpus aus Gusseisen ist „tassenförmig“ ausgebildet, damit die mechanischen Bestandteile vor Spänen und Staub geschützt sind.



Komfort-Zubehör

Fräsanschlag.

Der Standard Fräsanschlag **(1)** mit Feineinstellung über eine Zahnstange und mit numerischer Anzeige ausgestattet. Durch das **Memorysystem** kann der Anschlag abgenommen und wieder aufgesetzt werden, ohne dass die Arbeitsposition verloren geht. Max. Werkzeugdurchmesser zum Profilieren 240 mm. Auf Anfrage Frässpindel schwenkbar bis -45° in Richtung Maschineninneres.

