

Säulenbohr- maschine SB M5 ST



Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Stufenlose Drehzahlregelung
- ▶ NOT-AUS-Schlagtaster
- ▶ Hand- Wendeschalter für Rechts- Linkslauf
- ▶ Unterspannungsauslöser
- ▶ Tischhöhenverstellung über Zahnstange
- ▶ Bohrtiefenanschlag mit Feineinstellung
- ▶ Anschlußkabel (1,5 m) mit CEE-Stecker
- ▶ Spindel MK IV
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz

Sonderausstattung

- ▶ LED-Beleuchtung mit Gelenkarm
Bestell-Nr. 290.240
- ▶ LED-Beleuchtung im Kopf
Bestell-Nr. 290.070
- ▶ Bearbeitete Fußplatte inkl. integrierter Kühlmittleinrichtung
Füllmenge: max. 15 l, Förderleistung: max. 30 l/min
Bestell-Nr. 290.160C
- ▶ Bearbeitete Fußplatte
Bestell-Nr. 290.175C
- ▶ Kombibohrtisch mit Schraubstock und Quadrattisch
360° drehbar mit Skala, Backenbreite 120 mm, Spannweite 105 mm, Tischfläche 350 x 350 mm
Bestell-Nr. 290.135
- ▶ Kühlmittleinrichtung (separater Behälter)
Füllmenge: max. 30 l/min
Förderleistung: max. 30 l/min
Bestell-Nr. 290.340

Zubehör

Bohrpaket 6

- ▶ Schraubstock [felix] 150 2.0
- ▶ Kegeldorn MK IV/B18
- ▶ Reduzierhülse MK IV/MK III
- ▶ Reduzierhülse MK IV/MK II
- ▶ Schnellspannbohrfutter B18
3-16 mm (Genauigkeit 0,17 mm)
Bestell-Nr. 296.595



► Unser Klassiker

Technische Daten

| | |
|---|----------------------|
| Dauer-/Normalbohrleistung (mm) | 35/40 |
| Gewindeschneidleistung max. (steigungsabhängig) | M30 |
| Spindel | MK IV |
| Bohrtiefe (mm) | 160 |
| Ausladung (mm) | 300 |
| Säulendurchmesser (mm) | 125 |
| Nutzbare Tischfläche (B x L) (mm) | 590 x 450 mm |
| T-Nutengröße (Arm), Abstand (mm), Abmessung Breite (mm) | Anzahl 2, 160, 14/26 |
| Drehzahlanzeige | Skala |
| Bohrtiefenanzeige | Skala |
| Bohrtiefenanschlag | mit Feineinstellung |
| Tischhöhenverstellung | mit Zahnstange |
| Maschinen-Abmessung ohne VP (mm) | 610 x 850 x 1.920 |
| Maschinen-Abmessung mit VP (mm) | 672 x 1.096 x 2.142 |
| Motor-Drehstrom 400 V polumschaltbar (kW) | 1,5 / 3,0 |
| Spindeldrehzahlen stufenlos (1/min) mit Vorgelege Drehzahl | 100 - 2.000 1/min |
| SB M5 ST | |
| Spindel/Tisch (mm) | 150-700 |
| Gewicht (kg) | 440 |
| Bestell-Nr. | 205.204 |

FLOTT Bohrtechnik / Erklärungen

FLOTT bietet mit dem neu entwickelten PLUS Bohrmaschinenprogramm ein Baukastensystem, welches dem Anwender im Bohrbereich von 0,5 bis 50 mm eine optimale Auswahl ermöglicht.

Sortiert sind die Bohrmaschinentypen nach Bohr- bzw. Gewindeschneidleistung. Zu den Baugruppen wird das wesentliche **Zubehör/Sonderausstattung** aufgeführt.

Die FLOTT-Maschinen zeichnen sich durch modernes, ergonomisches **Design** aus und der technische Vorsprung wird durch zahlreiche **Schutzrechte** dokumentiert.

Moderne Elektronik, wie beispielsweise **digitale** Tiefen- und Drehzahlanzeigen sowie **elektronisch-stufenlose** Antriebe, zählen bei FLOTT seit Jahren zur serienmäßigen Ausstattung.

Robuste Bauweise und **Langlebigkeit** unserer Bohrmaschinen werden weltweit geschätzt.

Sicherheit wird bei FLOTT seit jeher groß geschrieben. Deshalb werden alle gängigen Sicherheitsvorschriften eingehalten.

Sie haben noch Fragen? Das FLOTT-Team berät Sie gerne bei individuellen Anforderungen!

Bauarten



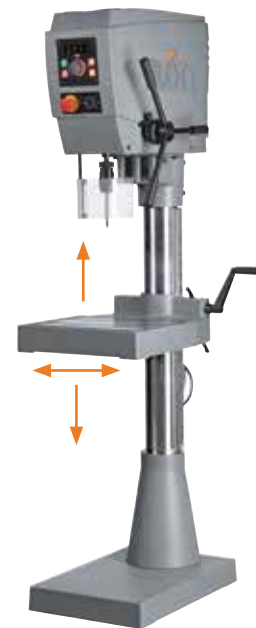
TB

Tischbohrmaschine mit Zwischentisch und optionalem Unterschrank



TBZ

Tischbohrmaschine ohne Zwischentisch mit optionalem Unterschrank



SB

Säulenbohrmaschine

Abkürzungserklärung

Fließformen

Mechanischer Vorschub, mit elektromagnetischer Kupplung

Programmierbarer Vorschub mit elektromagnetischer Vorschubkupplung, elektronisch geregelt; digitale Multifunktionsanzeige

Getriebebohrmaschine

Gesteuerte Z-Achse (Vorschub/Rückschub)

FB

MV

PV-electronic

GB

NC

FLOTT Bohrtechnik / Bedienpanel

Das Bedienpanel mit Display (nur für Plus)

- ▶ Übersichtliches Bedienpanel mit zentralem Drehknopf
- ▶ OLED-Display (Organische Leuchtdiode) Staubgeschützt mit Dichtlippe in umhüllter Haubenaussparung

Die Menüfunktionen

- ▶ Übersichtliches, verständliches Eingabemenü
- ▶ Wahl der Betriebsart zwischen Bohren/Gewindeschneiden
- ▶ Einstellung der Drehzahl mit zentralem Drehknopf
- ▶ Präzise Displayanzeige von Bohrtiefe (Soll, Ist), Drehzahl
- ▶ Zählfunktion der Bohrhöhe
- ▶ Intelligente Memoryfunktion der Parameter
- ▶ Energiesparmodus
- ▶ Spindelstopp



Das Zusatzpanel mit Touch Bedienung (Nur bei NC)

- ▶ Plus Technologie
- ▶ Programmierbare Z-Achse NC-Plus
- ▶ Das 4,3" Touch Display ist eine komfort Mensch-Maschine-Schnittstelle zur Programmierung der Z-Achse (Vorschub/Rückhub).

Es ermöglicht die Auswahl der folgenden Betriebsarten

- ▶ Bohren
 - ▶ Reiben
 - ▶ Senken
 - ▶ Fließformen
 - ▶ Gewindeschneiden
- Darüber hinaus besteht die Möglichkeit einer freien Programmierung



Das (neue) Bedienpanel mit Display (nur für PV electronic)

- ▶ Übersicht der wichtigsten Funktionen, grafisch dargestellt
- ▶ Wahl der Betriebsart zwischen Bohren/ Gewindeschneiden/ Bohrvorschub
- ▶ Präzise Displayanzeige von Bohrtiefe (Soll, Ist, Drehzahl)
- ▶ Optionale Zusatzfunktionen einfach aktivier- und deaktivierbar



Übersicht Bohrmaschinen

| Maschine | Dauer-/Normalbohrleistung in mm | Gewinde-schneid-leistung | Drehzahl 1/min | Motor/FU kW |
|---|----------------------------------|---|--|--|
| Bohrmaschinen-Schraubstock [felix] 2.0 | | | | |
| TB 10 Eco Plus | 12 | | 250-3.000 | 0,45 Wechselstrom 230 V |
| TB 10 Basic Plus | 12 | | 250-3.000 | 0,45 Wechselstrom 230 V |
| TB 10 Plus | 10/12 | max. M6 | 60-6.000 | 0,54 Drehstrom, frequenzgeregelt (Netzanschluss 230 V) |
| Turbo Drill | 6/8 | max. M5 | 100-10.000 | 0,54 Drehstrom, frequenzgeregelt (Netzanschluss 230 V) |
| TB/TBZ/SB 13 Plus | 13/15 | max. M10 | 40-4.000 | 0,54 Drehstrom, frequenzgeregelt (Netzanschluss 230 V) |
| TB/TBZ/SB 15 Plus | 15/18 | max. M12 | 40-4.000 | 0,75 Drehstrom, frequenzgeregelt (Netzanschluss 230 V) |
| TB/TBZ/SB 18 Plus | 18/20 | max. M12 | 30-3.000 | 0,75 Drehstrom, frequenzgeregelt (Netzanschluss 230 V) |
| TB/TBZ/SB 20 Plus | 20/23 | max. M14 | 40-4.000 | 1,5 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V) |
| TB/TBZ/SB 23 Plus | R1 23/25 R2 20/23 | R1 max M16x1 R2 max. M12 | 20-2.000 R1 30-3.000 R2 | 1,5 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V) |
| TB/TBZ/SB 25 Plus | R1 23/25 R2 20/23 | max. M16x1 max. M12 | 20-2.000 R1 30-3.000 R2 | 1,5 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V) |
| SB 30 Plus | R1 27/32 R2 25/30 R3 30/35 | R1 max. M24x3 R2 max. M20x2,5 R3 max. M30x3,5 | 0-1.000 R1 0-1.600 R2 0-4.000 R3 | 3,0 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V) |
| SB 30 MV Plus | R1 27/32 R2 25/30 R3 30/35 | R1 max. M24x3 R2 max. M20x2,5 R3 max. M30x3,5 | 0-1.000 R1 0-1.600 R2 0-4.000 R3 | 3,0 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V) |
| SB 30 NC Plus | R1 27/32 R2 25/30 R3 30/35 | R1 max. M24x3 R2 max. M20x2,5 R3 max. M30x3,6 | 0-1.000 R1 0-1.600 R2 0-4.000 R3 | 3,0 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V) |
| SB 40 Plus | R1 27/32 R2 25/30 R3 30/35 | R1 max. M30x3,5 R2 max. M24x3 R3 max. M36x4 | 0-1.000 R1 0-1.600 R2 0-4.000 R3 | 4,0 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V) |
| SB 40 MV Plus | R1 27/32 R2 25/30 R3 30/35 | R1 max. M30x3,5 R2 max. M24x3 R3 max. M36x4 | 0-1.000 R1 0-1.600 R2 0-4.000 R3 | 4,0 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V) |
| SB 40 NC Plus | R1 27/32 R2 25/30 R3 30/35 | R1 max. M30x3,5 R2 max. M24x3 R3 max. M36x4 | 0-1.000 R1 0-1.600 R2 0-4.000 R3 | 4,0 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V) |
| SB 20 FB Plus | | M12 | 40-4.000 | 1,5 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V) |
| SB M3 ST | 25/30 | max. M20 | 125-4.000 | 0,9/1,45 Drehstrom 400 Polumschaltbar |
| SB M5 ST | 35/40 | max. M30 | 100-2.000 | 1,5/3,0 Drehstrom 400 V, Polumschaltbar |
| SB P30 ST | 25/30 | max. M20 | 125-4.000 | 0,9/1,45 Drehstrom 400 Polumschaltbar |
| SB P30 STG PV | 25/30 | max. M20 | 125-4.000 | 0,9/1,45 Drehstrom 400 Polumschaltbar |
| SB P40 ST | 35/40 | max. M30 | 100-2.000 R1 70-1.400 R2 | 1,5/3,0 Drehstrom 400 V, Polumschaltbar |
| SB P40 STG PV | 35/40 | max. M30 | 100-2.000 70-1.400 R2 | 1,5/3,0 Drehstrom 400 V, Polumschaltbar |
| GB 50 MV | 50 | max. M36 | Getriebestufen | 3,0 Drehstrom 400 V |
| Reihenbohrmaschine | auf Anfrage | | | |

Farberklärung

Plus Serie



Klassiker Maschinen



Getriebebohrmaschinen

