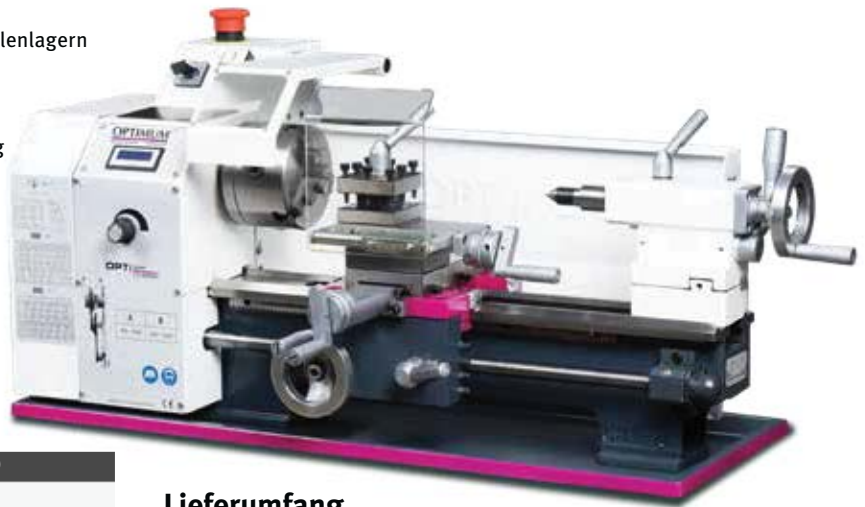


Modellbau-Drehmaschine mit elektronisch regelbarer Drehzahl und digitaler Drehzahlanzeige

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Präzise Verarbeitung
- ▶ Stark verripptes Prismenbett aus Stahlguss, induktiv gehärtet und präzisionsgeschliffen
- ▶ Gehärtete und geschliffene Z-Achsen Führungsbahn
- ▶ Gehärtete Spindelnahe (DIN 6350)
- ▶ Garantierte Rundlaufgenauigkeit der Spindelnahe besser als 0,009 mm
- ▶ Automatischer Längs- /Leitspindeltrieb
- ▶ Rollgewalzte Trapezgewinde der Leitspindel
- ▶ Drucklager
- ▶ Leitspindel in zwei Sinterlagern gelagert
- ▶ Längs-, Plan- und Oberschlitten
- ▶ Rechts-/Linkslauf im Bedienfeld schaltbar
- ▶ Gehärtete Hauptspindel in nachstellbaren präzisen Kegelrollenlagern gelagert
- ▶ Kegelrollenlager in P5 Qualität
- ▶ Zylindrische Zentrieraufnahme
- ▶ Gehärtete Spindelnahe mit Ø 21 mm Spindelbohrung
- ▶ Reitstock zum Kegeldrehen verstellbar

- ▶ Reitstock-Pinole und Handrad mit einstellbarer Feinskalierung 0,02 mm, schnelle, einfache und werkzeuglose Verstellung mittels Klemmhebel
- ▶ Wechselradgetriebe
- ▶ Not-Halt-Schlagschalter
- ▶ Vierfach-Stahlhalter, drehbar
- ▶ Drehfutter Rundlaufgenauigkeit besser als 0,04 mm
- ▶ Drehfutterschutz mit Mikroschalter
- ▶ Dreibecken-Drehfutter im Standard Lieferumfang
- ▶ Wechselzahnrad-Satz im Standard Lieferumfang ermöglicht großen Gewindeschneidbereich
- ▶ EMV-Filterklasse C1



Modell	TU 2004V ⁽¹⁾
Artikel-Nr.	3420310
€ zzgl. USt.	

Leistung	
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Antriebsmotor	600 W
Spindel	
Spindelkonus	MK3
Spindelbohrung	Ø 21 mm
Spindelaufnahme	zylindrisch Ø 72 mm
Durchlass Dreibecken-Drehfutter	Ø 20 mm
Drehmeißelgröße max.	10 mm
Arbeitsbereiche	
Spitzenhöhe	100 mm
Spitzenweite	300 mm
Umlauf-Ø über Maschinenbett ⁽¹⁾	200 mm
Umlauf-Ø über Planschlitten	110 mm
Bettweite	100 mm
Drehzahlbereich	150 - 2.500 min ⁻¹
Stufenanzahl	2 Stufen, Drehzahl elektronisch regelbar
Verfahrwege	
Oberschlitten	55 mm
Planschlitten	75 mm
Bettschlitten	300 mm
Vorschub und Steigungen	
Längsvorschub im Bereich	0,1 / 0,2 mm/U (2 Vorschübe)
Steigung - Metrisch im Bereich	0,25 - 3 mm/U (14 Steigungen)
Steigung - Zoll im Bereich	44 - 8 Gg/Zoll (12 Steigungen)
Reitstock	
Reitstockaufnahme	MK2
Reitstock - Pinolenhub	65 mm
Abmessungen L x H x B	830 x 425 x 360 mm
Nettogewicht	65 kg

Lieferumfang

- > Dreibecken-Drehfutter Ø 100 mm, zentrisch spannend
- > Zwei nicht mitlaufende Zentrierspitzen MK2 und MK3
- > Vierfach-Stahlhalter 10 mm
- > Spritzwanne
- > Spänewanne
- > Wechselzahnrad-Satz
- > Bedienwerkzeug

Drehfutter und Zubehör

Drehfutter und Futterflansch Ø 100 mm	Art.-Nr.	
Vierbacken-Drehfutter zentrisch spannend (Futterflansch 3440312 wird benötigt)	3442810	
Vierbacken-Drehfutter einzeln spannend (Futterflansch 3440312 wird benötigt)	3442872	
Futterflansch zylindrisch, zur Montage des Drehfutters	3440312	

Informationen zum Drehfutter ab Seite 222

Zubehör	Art.-Nr.	
Schnellwechselhalter SWH-AA	3384311	
Werksmontage SWH-AA	9000401	
Ersatzstahlhalter 12 x 50 Typ D für Vierkant	3384312	
Ersatzstahlhalter 12 x 50 Typ H für Rund	3384320	
Drehmeißel-Satz 10 mm, 11-teilig	3441602	
Drehmeißel-Satz 10 mm, 5-teilig	3441664	
Mitlaufende Lünette Durchlass max. Ø 40 mm	3440230	
Feststehende Lünette Durchlass max. Ø 50 mm	3440231	
Spannzangenfutter ER 25 Ø 72 mm	3440305	
Aufspannscheibe Ø 170 mm	3440295	

(1) Hinweis: Die Maschine (Frequenzumrichter) entspricht der Norm DIN EN 55011: Klasse C1. Wichtige Informationen zum Betrieb von Maschinen mit Frequenzumrichtern und allgemeine Hinweise zum Betrieb unseren Maschinen siehe Seite 325