

Universelle Präzisions-Bohr-Fräsmaschine mit zweistufigem Antriebsmotor mit Schaltgetriebe für optimale Kraftübertragung

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

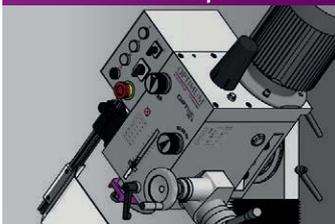
- ▶ Schwere, massive Gussausführung
- ▶ Zweistufiger Qualitäts-Industrie-Elektromotor
- ▶ Hohe Laufruhe durch geschliffene, im Ölbad laufende Getriebezahnräder
- ▶ Massiver und groß dimensionierter Kreuztisch, präzise oberflächenbearbeitet mit T-Nuten und nachstellbaren Keilleisten
- ▶ Bohrtiefenanschlag
- ▶ Gewindeschneidfunktion
- ▶ Manueller Pinolenvorschub mit Feinvorschub
- ▶ Spiel der Vorschubspindeln einstell- und nachstellbar
- ▶ Bedienungsfreundliches Bedienpanel mit Not-Halt-Schlagschalter
- ▶ Säule mit handgeschabter Schwalbenschwanzführung
- ▶ Höhenverstellbare, groß dimensionierte Schutzscheibe mit Mikroschalter
- ▶ Großer Drehzahlbereich von 95 - 3.200 min⁻¹ durch 12 schaltbare Geschwindigkeiten

Gewindeschneidmodus



- › Motor wird durch Bewegen des Pinolenhebels nach unten aktiviert
- › Mit Erreichen der eingestellten Tiefe erfolgt eine Drehrichtungsumkehr der Spindel
- › Der Maschinengewindebohrer dreht sich wieder aus dem Werkstück heraus
- › Wenn die Pinole wieder komplett bis zum Schaltpunkt eingefahren ist, wird die Drehung der Spindel angehalten

Getriebekopf



- › Der Bohr-/ Fräskopf kann jeweils nach links und rechts 45° geneigt werden

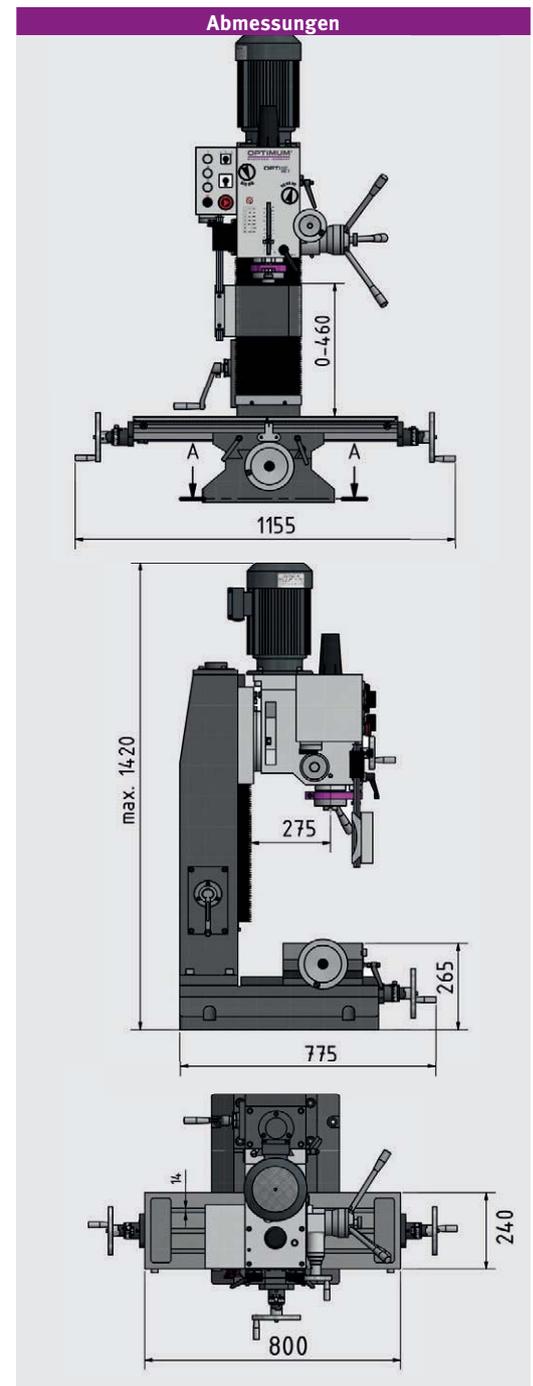


Abb.: MB 4 mit optionalem Zubehör

Technische Daten, Zubehör und Abmessungen

Modell	MB 4
Artikel Nr.	3338450
Leistung	
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	1,1 / 1,5 kW
Bohr-Fräseleistung	
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 32 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 28 mm
Messerkopfgröße max.	Ø 63 mm
Schafffräsergröße max.	Ø 28 mm
Spindel	
Pinolenhub	120 mm
Spindelaufnahme	MK 4
Pinolendurchmesser	75 mm
Ausladung	275 mm
Anzugsstange	M16
Bohr-Fräskopf	
Spindeldrehzahlen	95 - 3.200 min ⁻¹
Getriebestufen	2 x 6 Stufen
Neigbar	± 45°
Kreuztisch	
Kreuztischlänge x -breite	800 x 240 mm
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	14 mm / 63 mm / 3
Traglast Kreuztisch	80 kg
Abstand Spindel - Kreuztisch	460 mm
Verfahrwege	
X-Achse	450 mm
Y-Achse	195 mm
Z-Achse	430 mm
Abmessung und Gewicht	
Länge x Breite x Höhe	1.155 x 775 x 1.420 mm
Nettogewicht	320 kg

Zubehör	Artikel-Nr.
Parallel-Unterlegplatten-Satz, 20-teilig	3354001
Horizontal-Vertikaler-Rundteiltisch RT 100	3356110
Horizontal-Vertikaler-Rundteiltisch RT 150	3356150
Horizontal-Vertikaler-Rundteiltisch RTE 165	3356365
Höhenverstellbarer Reitstock RST 1	3356155
Spannwerkzeugsortiment SPW 12, 58-teilig	3352017
T-Nutenstein M 12 / 14 mm	3353025
Niederhalter 14 mm	3352031
Fräsersatz HSS TiN-beschichtet 12-teilig	3352250
Fräsersatz HSS TiN-beschichtet 20-teilig	3352255
Kopier-und Planmesser MK 4 Ø 63 mm	3350214
Ausdreh-Ausbohrkopf MK 4/B16	3352125
Aufnahmedorn Bohrfutter MK 4/B16	3350304
Spannzangenfutter MK 4/M16	3352094
Gewindeschneidfutter MK 4/ M3 - M12	3050705
Gewindeschneidfutter MK 4/ M8 - M20	3050706
Stahlunterbau MSM 3	3353014
Vibrationsdämpfer-Maschinenfuß SE 55 (4 Stück nötig)	3352981
Universal Tischvorschub V 99S (Informationen Seite 151)	3352021
Montagesatz V 99S - X-Achse	3352035
Universal-Kühlmitteleinrichtung 230 V	3351999
Kühlnebler MMC 1 mit Magnethalter	3356663
Kühlmittelschlauch KMS 2	3356660



Lieferumfang

- > Reduzierhülse MK 4 / MK 3
- > Anzugsstange M 16
- > Bedienwerkzeug

Maschinenschraubstücke	Artikel-Nr.
FMS 100	3354100
FMS 125	3354125
FMSN 125	3354120
VMQ 100	3354181
MV3-75	3354175
DAS 100	3355500
ZAS 50	3354170