

Robuste Tischbohrmaschine mit leistungsstarkem OPTIMUM Brushless-Antrieb. Highlight der Maschine - die menügesteuerte Bedienung der Arbeitsmodi Bohren/Gewindeschneiden.

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Laufruhiger und leistungsstarker Brushless-Antrieb
- ▶ Beste Kraftübertragung durch Aluminium-Riemenscheiben in Verbindung mit gezahntem GATES Qualitätskeilriemen
- ▶ Hohe Laufruhe dank geschliffenem Vielzahn-Mitnehmer
- ▶ Rundlaufgenauigkeit garantiert kleiner als 0,015 mm in der Bohrspindel gemessen
- ▶ Bohrspindel mit Präzisionskugellager
- ▶ Folientastatur, schmutz- und wasserresistent, leichtes Reinigen
- ▶ Hochwertiges OPTIMUM Schnellspannbohrfutter serienmäßig
- ▶ Separater Not-Halt-Schlagschalter
- ▶ Präzise gearbeiteter Bohrtisch mit 2 diagonal verlaufenden T-Nuten, 360° drehbar
- ▶ Umlaufende Kühlwasserrinne um den Bohrtisch
- ▶ Groß dimensionierte, höhenverstellbare Schutzscheibe mit Sicherheitsschalter für größtmöglichen Schutz des Anwenders
- ▶ Bohrtiefenanschlag
- ▶ Keilriemenabdeckung mit Sicherheitsschalter
- ▶ Keilriemenspanneinrichtung
- ▶ Massive Grundplatte, groß dimensioniert, rückseitig stark verrippt

Leistungsstarker Brushless-Antrieb



- › Besonders ruhiger Lauf
- › Hohes Leistungsvermögen
- › Annähernd konstantes Drehmoment über den gesamten Drehzahlbereich

Menügesteuerte Bedienung Arbeitsmodi Bohren/Gewindeschneiden



OLED-Display

- › Spindeldrehzahl
- › Tiefenanzeige (Soll/Ist)
- › Bohren
- › Gewindeschneiden
- › Werkstückstärke Auswahl

Thermdrill



- › Informationen auf Seite 94

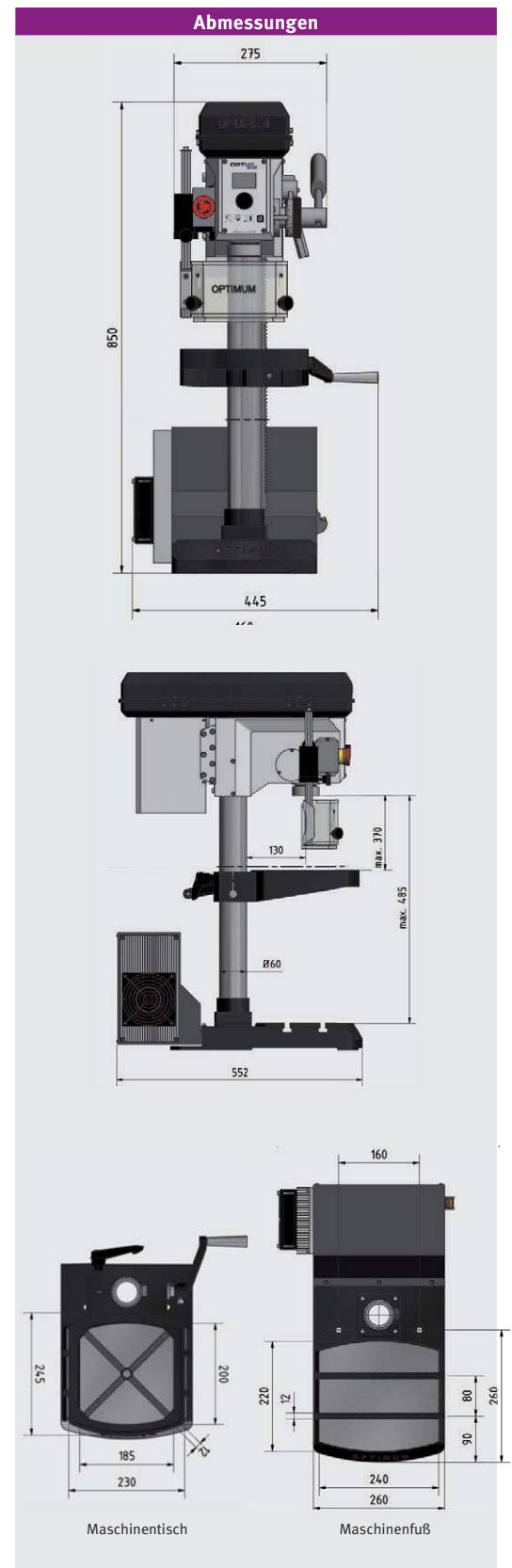


Abb.: DH 18V



Technische Daten, Zubehör und Abmessungen

Modell	DH 18V
Artikel Nr.	3020220
Leistung	
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Motorleistung	1,5 kW
Bohrleistung	
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 18 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 16 mm
Gewindeschneiden Stahl (S235JR)	M 10
Spindel	
Pinolenhub	65 mm
Spindelaufnahme	MK 2
Ausladung	130 mm
Drehzahlen	
Spindeldrehzahlen	100 - 6.000 min ⁻¹
Stufenanzahl	5 Stufen Drehzahl elektronisch regelbar
Bohrtisch	
Arbeitsfläche Länge x Breite	230 x 245 mm
T-Nutengröße	12 mm, 2 diagonal verlaufend
Bohrtisch drehen	360°
Abstand Spindel - Bohrtisch max.	370 mm
Maschinenfuß	
Arbeitsfläche Maschinenfuß L x B	220 x 240 mm
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	12 mm / 80 mm / 2
Abstand Spindel - Maschinenfuß max.	485 mm
Abmessung und Gewicht	
Säulendurchmesser	Ø 60 mm
Länge x Breite x Höhe	445 x 552 x 850 mm
Nettogewicht	64 kg



Lieferumfang

- › Schnellspanbohrfutter 1 - 13 mm
- › Morsekonus MK 2
- › T-Nutensteine