

Schwere Getriebebohrmaschine für den industriellen Einsatz. Mit Kühlmittel- und Gewindeschneideinrichtung sowie automatischem Pinolenvorschub

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

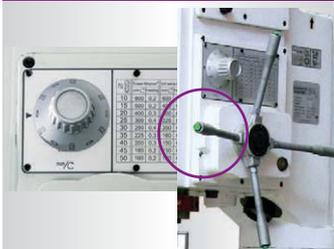
- ▶ Zweistufiger Antriebsmotor
- ▶ Schwere, massive Gussausführung
- ▶ Hohe Rundlaufgenauigkeit dank gehärteter und geschliffener Hauptspindel
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Automatische Zahnradschmierung über Ölpumpe
- ▶ Gewindeschneideinrichtung
- ▶ Hauptschalter und Motorschutzschalter
- ▶ Maschinenleuchte im Bohrkopf integriert
- ▶ Groß dimensionierte, höhenverstellbare Schutzscheibe mit Sicherheitsschalter für größtmöglichen Schutz des Anwenders
- ▶ Groß dimensionierter, massiver Bohrtisch, präzise gearbeitet mit zwei parallel verlaufenden T-Nuten und umlaufender Kühlwasserrinne, rückseitig stark verrippt, 360° drehbar
- ▶ Kühlmittleinrichtung und Kühlmittelk tank
- ▶ Spänefilter nach Maschinenrichtlinie
- ▶ Extrem stabile, dickwandige Gussäule - Säulendurchmesser 200 mm - für hohe Kraftaufnahme
- ▶ Massive Grundplatte mit zwei parallel verlaufenden T-Nuten, präzise oberflächenbearbeitet

Integrierter Austreiber



- › Spindelarrretierung mit integriertem Austreiber für einfachen Werkzeugwechsel

Automatischer Pinolenvorschub



- › Die Kupplung des automatischen Pinolenvorschubs kann bei tiefen Bohrungen oder Sacklochbohrungen jederzeit durch Betätigung des Tasters am Vorschubgriff geöffnet oder geschlossen werden

Tischhöhenverstellung



- › motorisch oder mechanisch

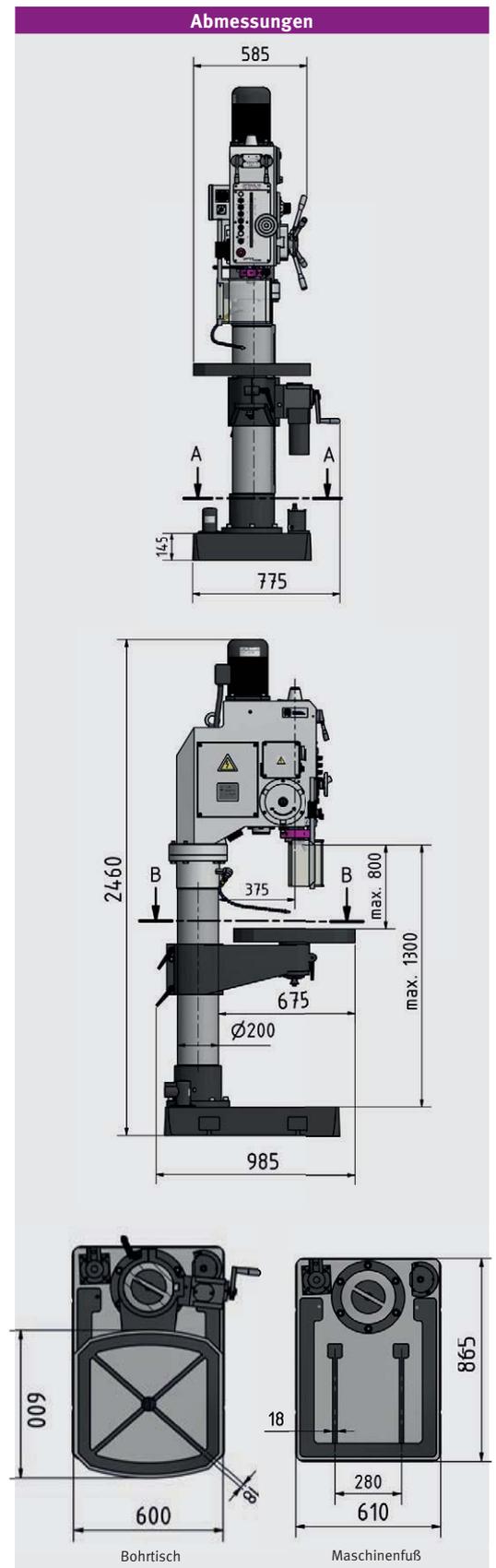


Schwere, massive Gussausführung
950 kg
Lauf ruhig und stabil

Abb.: B 50GSM

Technische Daten, Zubehör und Abmessungen

Modell	B 50GSM
Artikel Nr.	3034500
Leistung	
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz
Motorleistung	2,4 / 3,0 kW
Motor-Kühlmittelpumpe	40 W
Bohrleistung	
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 50 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 45 mm
Gewindeschneiden Stahl (S235JR)	M 42
Spindelaufnahme	
Pinolenhub	230 mm
Spindelaufnahme	MK 4
Ausladung	375 mm
Automatischer Pinolenvorschub	6 Stufen: 0,05 - 0,3 mm/U
Drehzahlen	
Spindeldrehzahlen	54 - 2.090 min ⁻¹
Stufenanzahl	18 Stufen
Bohrtisch	
Arbeitsfläche Bohrtisch Länge x Breite	600 x 600 mm
T-Nutengröße	18 mm, 2 diagonal verlaufend
Traglast Bohrtisch	300 kg
Bohrtisch drehen	360°
Abstand Spindel - Bohrtisch max.	800 mm
Maschinenfuß	
Arbeitsfläche Maschinenfuß Länge x Breite	600 x 520 mm
T-Nutengröße / Anzahl / Abstand	18 mm / 2 / 280 mm
Abstand Spindel - Maschinenfuß max.	1.300 mm
Abmessung und Gewicht	
Säulendurchmesser	Ø 200 mm
Länge x Breite x Höhe	985 x 775 x 2.460 mm
Nettogewicht	950 kg



Lieferumfang

- > Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm
- > Morsekonus MK 4/B16
- > T-Nutensteine