

# Tischbohr- maschine TB 10 ▶Plus



Abb.: TB 10 ▶Plus mit Sonderausstattung



Abb.: TB 10 ▶Plus optional mit Zwischentisch

## Serienmäßige Ausstattung

- ▶ Gewindeschneideinrichtung
- ▶ Bedienpanel mit OLED-Display
- ▶ Robuste, qualitativ hochwertige Bohrkopf-Haube mit ergonomisch geneigter Front
- ▶ LED-Beleuchtung
- ▶ Schnell verstellbarer und ergonomischer Bohrtiefenanschlag
- ▶ Stufenlose Drehzahlregelung über mittigen Drehknopf
- ▶ NOT-AUS-Schlagtaster
- ▶ Thermischer Überlastungsschutz
- ▶ Spindelstopp
- ▶ Bohrschutz mit elektr. Absicherung
- ▶ Anschlußkabel mit Schuko-Stecker

## Sonderausstattung

- ▶ Tischhöhenverstellung über Zahnstange einschl. Tisch mit T-Nuten (anstatt Kopfhöhenverstellung)  
Nutzbare Tischfläche (B x L): 300 x 250 mm  
**Bestell-Nr. 290.521**
- ▶ Bohrtiefenfestanschlag für optimale Wiederholgenauigkeit  
**Bestell-Nr. 212.716**

## Zubehör

- ▶ Maschinenschrank mit Tür und Schublade  
Höhe: 840 mm  
Gewicht: 28 kg  
**Bestell-Nr. 250.208**
- ▶ Schraubstock (felix) 80 2.0  
Backenbreite: 80 mm  
Spannweite: 0-120 mm  
**Bestell-Nr. 281.140**
- ▶ Schnellspannbohrfutter B16  
Spannbereich 1-13 mm  
Rundlaufgenauigkeit: 0,17 mm  
**Bestell-Nr. 285.133**
- ▶ Präzisions-Schnellspannbohrfutter geschliffen, selbstspannend, für Rechts-/Linkslauf max. 8.000 1/min.  
Spannbereich 1-13 mm  
Aufnahme B16  
Rundlaufgenauigkeit: 0,06 mm  
**Bestell-Nr. 285.064**
- ▶ Gewindebohrerhalter M4-M12 DIN 371  
Spannweite: 1-10 mm  
Aufnahme: B16  
Gesamtlänge: 80 mm  
**Bestell-Nr. 285.109**

## Technische Daten

Dauer-/Normalbohrleistung (mm)	10/12 (in E335/ST60)
Gewindeschneidleistung (steigungsabhängig) max.	M6
Spindel	B16
Bohrtiefe (mm)	60
Ausladung (mm)	220
Säulendurchmesser (mm)	70
Nutzbare Tischfläche (B x L) (mm)	300 x 250
T-Nutengröße (Arm), Abstand (mm), Abmessung Breite (mm)	Kreuznuten, Anzahl 2, 14/26
Drehzahlanzeige	Digital
Bohrtiefenanzeige	Digital
Bohrtiefenanschlag	Anschlagring (Formschluss)
Vorschub	von Hand
Kopf-Höhenverstellung	von Hand
Motor-Drehstrom 230 V mit Frequenzumrichter (kW)	0,54
Spindeldrehzahlen stufenlos (1/min)	60-6.000

## TB 10 Plus\*

Abstand Spindel/Arbeitsfläche (mm)	140-315
Maschinen-Abmessung ohne VP (mm)	320 x 520 x 820
Maschinen-Abmessung mit VP (mm)	452 x 700 x 1.130
Gewicht (kg)	44
<b>Bestell-Nr.</b>	<b>212.505</b>

\* Die Bohrmaschine ist mit einem Frequenzumrichter ausgestattet und entspricht der Norm DIN EN 55011:2016 + A1:2017.

## Bohrpaket 1 (für B16)

- ▶ Schraubstock [felix] 80 2.0
- ▶ Schnellspannbohrfutter B16 1-13 mm (Genauigkeit 0,17 mm)  
**Bestell-Nr. 296.590**



## FLOTT Bohrtechnik / Erklärungen

FLOTT bietet mit dem neu entwickelten PLUS Bohrmaschinenprogramm ein Baukastensystem, welches dem Anwender im Bohrbereich von 0,5 bis 50 mm eine optimale Auswahl ermöglicht.

**Sortiert** sind die Bohrmaschinentypen nach Bohr- bzw. Gewindeschneidleistung. Zu den Baugruppen wird das wesentliche **Zubehör/Sonderausstattung** aufgeführt.

Die FLOTT-Maschinen zeichnen sich durch modernes, ergonomisches **Design** aus und der technische Vorsprung wird durch zahlreiche **Schutzrechte** dokumentiert.

**Moderne Elektronik**, wie beispielsweise **digitale** Tiefen- und Drehzahlanzeigen sowie **elektronisch-stufenlose** Antriebe, zählen bei FLOTT seit Jahren zur serienmäßigen Ausstattung.

**Robuste Bauweise** und **Langlebigkeit** unserer Bohrmaschinen werden weltweit geschätzt.

**Sicherheit** wird bei FLOTT seit jeher groß geschrieben. Deshalb werden alle gängigen Sicherheitsvorschriften eingehalten.

**Sie haben noch Fragen?** Das FLOTT-Team berät Sie gerne bei individuellen Anforderungen!

### Bauarten



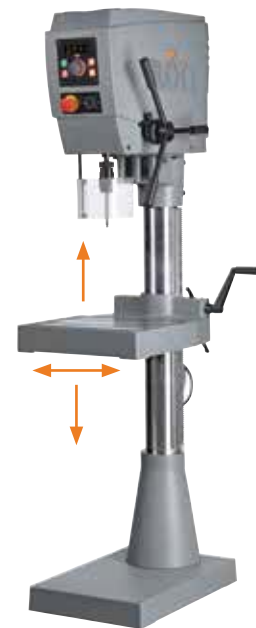
#### TB

Tischbohrmaschine mit Zwischentisch und optionalem Unterschrank



#### TBZ

Tischbohrmaschine ohne Zwischentisch mit optionalem Unterschrank



#### SB

Säulenbohrmaschine

### Abkürzungserklärung

Fließformen  
 Mechanischer Vorschub, mit elektromagnetischer Kupplung  
 Programmierbarer Vorschub mit elektromagnetischer Vorschubkupplung, elektronisch geregelt;  
 digitale Multifunktionsanzeige  
 Getriebebohrmaschine  
 Gesteuerte Z-Achse (Vorschub/Rückschub)

**FB**  
**MV**  
**PV-electronic**  
**GB**  
**NC**

## FLOTT Bohrtechnik / Bedienpanel

### Das Bedienpanel mit Display (nur für Plus)

- ▶ Übersichtliches Bedienpanel mit zentralem Drehknopf
- ▶ OLED-Display (Organische Leuchtdiode) Staubgeschützt mit Dichtlippe in umhüllter Haubenaussparung

#### Die Menüfunktionen

- ▶ Übersichtliches, verständliches Eingabemenü
- ▶ Wahl der Betriebsart zwischen Bohren/Gewindeschneiden
- ▶ Einstellung der Drehzahl mit zentralem Drehknopf
- ▶ Präzise Displayanzeige von Bohrtiefe (Soll, Ist), Drehzahl
- ▶ Zählfunktion der Bohrhöhe
- ▶ Intelligente Memoryfunktion der Parameter
- ▶ Energiesparmodus
- ▶ Spindelstopp



### Das Zusatzpanel mit Touch Bedienung (Nur bei NC)

- ▶ Plus Technologie
- ▶ Programmierbare Z-Achse NC-Plus
- ▶ Das 4,3" Touch Display ist eine komfort Mensch-Maschine-Schnittstelle zur Programmierung der Z-Achse (Vorschub/Rückhub).

#### Es ermöglicht die Auswahl der folgenden Betriebsarten

- ▶ Bohren
  - ▶ Reiben
  - ▶ Senken
  - ▶ Fließformen
  - ▶ Gewindeschneiden
- Darüber hinaus besteht die Möglichkeit einer freien Programmierung



### Das (neue) Bedienpanel mit Display (nur für PV electronic)

- ▶ Übersicht der wichtigsten Funktionen, grafisch dargestellt
- ▶ Wahl der Betriebsart zwischen Bohren/ Gewindeschneiden/ Bohrvorschub
- ▶ Präzise Displayanzeige von Bohrtiefe (Soll, Ist, Drehzahl)
- ▶ Optionale Zusatzfunktionen einfach aktivier- und deaktivierbar



## Übersicht Bohrmaschinen

Maschine	Dauer-/Normalbohrleistung in mm	Gewinde-schneid-leistung	Drehzahl 1/min	Motor/FU kW
<b>Bohrmaschinen-Schraubstock [felix] 2.0</b>				
<b>TB 10 Eco Plus</b>	12		250-3.000	0,45 Wechselstrom 230 V
<b>TB 10 Basic Plus</b>	12		250-3.000	0,45 Wechselstrom 230 V
<b>TB 10 Plus</b>	10/12	max. M6	60-6.000	0,54 Drehstrom, frequenzgeregelt (Netzanschluss 230 V)
<b>Turbo Drill</b>	6/8	max. M5	100-10.000	0,54 Drehstrom, frequenzgeregelt (Netzanschluss 230 V)
<b>TB/TBZ/SB 13 Plus</b>	13/15	max. M10	40-4.000	0,54 Drehstrom, frequenzgeregelt (Netzanschluss 230 V)
<b>TB/TBZ/SB 15 Plus</b>	15/18	max. M12	40-4.000	0,75 Drehstrom, frequenzgeregelt (Netzanschluss 230 V)
<b>TB/TBZ/SB 18 Plus</b>	18/20	max. M12	30-3.000	0,75 Drehstrom, frequenzgeregelt (Netzanschluss 230 V)
<b>TB/TBZ/SB 20 Plus</b>	20/23	max. M14	40-4.000	1,5 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V)
<b>TB/TBZ/SB 23 Plus</b>	R1 23/25 R2 20/23	R1 max. M16x1 R2 max. M12	20-2.000 R1 30-3.000 R2	1,5 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V)
<b>TB/TBZ/SB 25 Plus</b>	R1 23/25 R2 20/23	max. M16x1 max. M12	20-2.000 R1 30-3.000 R2	1,5 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V)
<b>SB 30 Plus</b>	R1 27/32 R2 25/30 R3 30/35	R1 max. M24x3 R2 max. M20x2,5 R3 max. M30x3,5	0-1.000 R1 0-1.600 R2 0-4.000 R3	3,0 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V)
<b>SB 30 MV Plus</b>	R1 27/32 R2 25/30 R3 30/35	R1 max. M24x3 R2 max. M20x2,5 R3 max. M30x3,5	0-1.000 R1 0-1.600 R2 0-4.000 R3	3,0 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V)
<b>SB 30 NC Plus</b>	R1 27/32 R2 25/30 R3 30/35	R1 max. M24x3 R2 max. M20x2,5 R3 max. M30x3,6	0-1.000 R1 0-1.600 R2 0-4.000 R3	3,0 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V)
<b>SB 40 Plus</b>	R1 27/32 R2 25/30 R3 30/35	R1 max. M30x3,5 R2 max. M24x3 R3 max. M36x4	0-1.000 R1 0-1.600 R2 0-4.000 R3	4,0 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V)
<b>SB 40 MV Plus</b>	R1 27/32 R2 25/30 R3 30/35	R1 max. M30x3,5 R2 max. M24x3 R3 max. M36x4	0-1.000 R1 0-1.600 R2 0-4.000 R3	4,0 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V)
<b>SB 40 NC Plus</b>	R1 27/32 R2 25/30 R3 30/35	R1 max. M30x3,5 R2 max. M24x3 R3 max. M36x4	0-1.000 R1 0-1.600 R2 0-4.000 R3	4,0 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V)
<b>SB 20 FB Plus</b>		M12	40-4.000	1,5 Drehstrom, frequenzgeregelt (400 V)
<b>SB M3 ST</b>	25/30	max. M20	125-4.000	0,9/1,45 Drehstrom 400 Polumschaltbar
<b>SB M5 ST</b>	35/40	max. M30	100-2.000	1,5/3,0 Drehstrom 400 V, Polumschaltbar
<b>SB P30 ST</b>	25/30	max. M20	125-4.000	0,9/1,45 Drehstrom 400 Polumschaltbar
<b>SB P30 STG PV</b>	25/30	max. M20	125-4.000	0,9/1,45 Drehstrom 400 Polumschaltbar
<b>SB P40 ST</b>	35/40	max. M30	100-2.000 R1 70-1.400 R2	1,5/3,0 Drehstrom 400 V, Polumschaltbar
<b>SB P40 STG PV</b>	35/40	max. M30	100-2.000 70-1.400 R2	1,5/3,0 Drehstrom 400 V, Polumschaltbar
<b>GB 50 MV</b>	50	max. M36	Getriebestufen	3,0 Drehstrom 400 V
<b>Reihenbohrmaschine</b>	auf Anfrage			

### Farberklärung

Plus Serie



Klassiker Maschinen



Getriebebohrmaschinen

