

## ELEKTRO-HYDRAULISCHE WERKSTATTPRESSEN – Serie WPS R

Hochwertige Industrierausführung für den professionellen Einsatz aus westeuropäischer Produktion

Mit Schnellgang-Hydraulikaggregat für schnelle Hin- und Rückführung  
im Leerlauf und automatischer Geschwindigkeitsumschaltung  
2-Hand-Bedienung und Schutzgitter seitlich und hinten

### Abmessungen

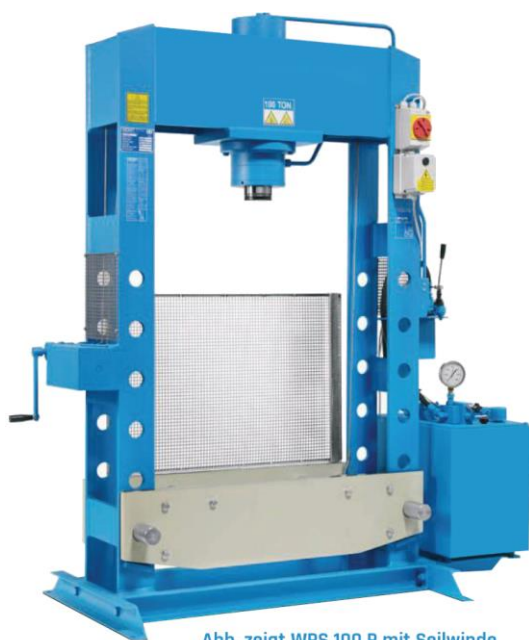
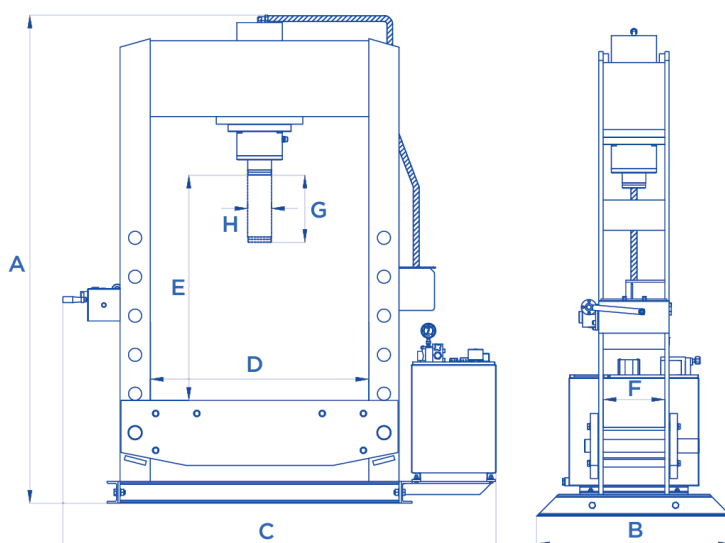


Abb. zeigt WPS 100 R mit Seilwinde



Europäische Fertigung gemäß EU-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG mit CE-Kennzeichnung und elektromagnetischer Kompatibilität

Modell	Druckkraft [t]	A [mm]	B [mm]	C [mm]	D [mm]	E [mm]	F [mm]	H [mm]	G Kolbenhub [mm]	Motorleistung [kW]	Hubgeschwindigkeit * [mm/min]	Gewicht [kg]
WPS 10 MR	10	1.910	500	1.100	520	980	120	Ø 40	260	0,75	350 / 1.750	194
WPS 20 MR	20	1.960	500	1.110	510	1.000	140	Ø 50	285	0,75	300 / 1.100	208
WPS 30 MR	30	2.020	600	1.600	695	1.000	170	Ø 60	260	1,5	300 / 1.550	338
WPS 40 R	40	2.130	850	1.650	775	1.135	195	Ø 60	260	1,5	300 / 1.530	530
WPS 50 R	50	2.130	850	1.650	775	1.135	205	Ø 60	260	1,5	210 / 1.540	560
WPS 70 R	70	2.210	900	1.755	880	1.120	265	Ø 90	310	3	260 / 1.600	850
WPS 100 R	100	2.310	900	1.930	1.010	1.055	280	Ø 110	310	3	180 / 1.600	1.100
WPS 100 RS	100	2.470	1.300	2.330	1.520	1.065	360	Ø 110	310	3	180 / 1.600	1.500
WPS 150 R	150	2.600	1.300	2.470	1.520	1.018	410	Ø 140	400	4	120 / 1.600	2.200
WPS 150 RE	150	2.600	1.300	1.970	1.020	1.035	410	Ø 140	400	4	120 / 1.600	1.870

\*) Hubgeschwindigkeiten: Arbeitsgeschwindigkeit / Vorlaufgeschwindigkeit

## Ausführung

- Hochwertige Industriearbeit von einem der größten Pressenhersteller Europas für den professionellen Einsatz in Industrie und Handwerk
- Robuste, wartungsarme und langlebige Technik
- 2-Hand-Bedienung für den Hydraulikzylinder über Joystick und Druckknopf am Schaltkasten, beides muss gleichzeitig betätigt werden.
- Stufenlose Einstellung des Pumpendruckes (Presskraft) über Regelventil (Handrad) - Begrenzung von 0 bis zur Maximalleistung
- Schnellgang-Hydraulikaggregat mit zweistufigem, motorisiertem Steuergerät und automatischer Umschaltung zwischen Leerlaufhub und Arbeitshub
- Druckpumpe für schnelle Hin- und Rückführung im Leerlauf
- Axialkolbenpumpe für die Arbeitsphase
- 3-Wege-Ventil für Vorlauf - Leerlauf - Rücklauf
- Druckanzeige über Manometer
- Doppeltwirkender Hydraulikzylinder
- Kolben aus vergütetem und verchromtem Werkzeugstahl
- Massiver Rahmen in Schweißkonstruktion aus hochwertigem Profilstahl
- Auflagetisch höhenverstellbar mit Bolzenverriegelung
- Tisch-Höhenverstellung manuell, ab WPS 30 MR mit Seilwinde, ab WPS 150 RE mit Hubstange
- Hinteres Schutzgitter und seitliche Schutzgitter in verzinkter Stahlausführung
- Kolbengeschwindigkeiten gemäß den aktuellen gesetzlichen und sicherheitstechnischen Bestimmungen
- Ausführung gemäß EU-Maschinenrichtlinie 2006/42/EG unter Berücksichtigung der anzuwendenden Einzelnormen
- Bedienungsanleitung in deutscher Sprache mit CE-Konformitätserklärung und elektromagnetischer Verträglichkeit

## Anwendung

- Universell einsetzbar für viele Reparatur- und Montagearbeiten
- Zum Richten, Pressen und Quetschen
- Zum Ein- und Auspressen von Lagern, Bolzen und Buchsen
- Für Belastungstest und Schweißprobenprüfungen, u.v.m.

## Sicherheitshinweis

- Der Betreiber der Presse ist u.a. für die Einhaltung von Arbeitsschutz- und Sicherheitsrichtlinien verantwortlich. Der Maschinenbediener ist vor potentiellen Gefahren z.B. durch Abplatzungen vom Werkstück, Splitter, etc. zu schützen, die je nach Anwendungsfall z.B. bei Belastungstests, Probenprüfungen, etc. entstehen können.

## Ausführung mit Schutzeinhausung für Belastungstests

- Speziell für Belastungstests und Schweißprobenprüfungen muss der Maschinenbediener von abplatzenden Splintern, etc. geschützt werden. Die Pressen können hierfür mit den notwendigen Schutzeinrichtungen ausgerüstet werden (rückseitige und seitliche Schutzabdeckung und frontseitige Türen mit Sicherheitsverriegelung).
- Werkstattpressen mit Schutzeinrichtungen bieten wir Ihnen gerne auf Anfrage an.