# Robuste Tisch- und Säulenbohrmaschinen mit leistungsstarkem OPTIMUM Brushless Antrieb, Drehzahl elektronisch regelbar

#### Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ► Leistungsstarker Brushless-Antrieb mit besonders ruhigem Lauf, sowie hohes Leistungsvermögen mit annähernd konstantem Drehmoment über den gesamten Drehzahlbereich
- ▶ Beste Kraftübertragung durch Aluminium-Riemenscheiben in Verbindung mit gezahntem GATES Qualitätskeilriemen
- ► Hohe Laufruhe dank geschliffenem Vielzahn-Mitnehmer
- Rundlaufgenauigkeit garantiert kleiner als 0,015 mm in der Bohrspindel gemessen
- ► Separater Not-Halt-Schlagschalter
- ▶ Digitale Drehzahlanzeige im Gehäuse integriert
- ► Hochwertiges OPTIMUM Schnellspannbohrfutter serienmäßig
- ► Groß dimensionierte, höhenverstellbare Schutzscheibe mit Sicherheitsschalter für größtmöglichen Schutz des Anwenders
- Aus einem Stück gegossener, langer und ergonomischer Aluminium-Druckguss-Pinolenhebel (B 24HV mit Softgrip-Griffen)
- **▶** Bohrtiefenanschlag
- ► Keilriemenabdeckung mit Sicherheitsschalter
- ► Keilriemenspanneinrichtung

- ► Rechts-/Linkslauf
- ▶ Maschinenleuchte im Bohrkopf integriert
- ▶ Präzise gearbeiteter, stabiler Bohrtisch mit 2 diagonal verlaufenden T-Nuten, 360° drehbar und umlaufende Kühlwasserrinne
- ▶ Dickwandige Gusssäule für hohe Kraftaufnahme und Stabilität
- ▶ Massive Grundplatte, groß dimensioniert und rückseitig stark verrippt

#### Ab B 28HV

- ▶ Pinolenhebel aus Stahl
- ► Kühlmitteleinrichtung
- ► Spänefilter gemäß Maschinenrichtlinie
- ► Leichter Werkzeugwechsel durch integrierten Austreiber

#### B 34HV

- ▶ Pinolenhub 160 mm
- ► Gewindeschneidfunktion
- ▶ Digitaler Tiefenmesser



#### Betriebsart "auto"

- > Motor läuft selbstständig nach Hebelbewegung an
- > Stoppt wieder in der Ausgangsstellung
- > Drucktaster Start und Stop muss nicht bei wiederholenden Bohraufgaben betätigt werden

### Betriebsart "Gewindeschneiden"

- > Motor wird durch Bewegen des Griffs nach unten aktiviert
- Wechseln der Drehrichtung erfolgt durch Endschalter am einstellbaren Bohrtiefenanschlag



- > Besonders ruhiger Lauf
- > Hohes Leistungsvermögen
- Annähernd konstantes
  Drehmoment über den gesamten Drehzahlbereich







## Technische Daten und Zubehör





Modell	B 24HV	B 28HV	B 34HV
Artikel Nr.	3020245	3020285	3020335
Leistung			
Elektrischer Anschluss	230 V / 1 Ph ~50 Hz	230 V / 1 Ph ~50 Hz	230 V / 1 Ph ~50 Hz
Motorleistung	1,5 kW	1,5 kW	2,2 kW
Motor-Kühlmittelpumpe	-	40 W	40 W
Bohrleistung			
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 24 mm	Ø 28 mm	Ø 34 mm
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 20 mm	Ø 24 mm	Ø 26 mm
Gewindeschneiden Stahl (S235JR)	-	-	M 16 x 2 mm
Spindel			
Pinolenhub	85 mm	105 mm	160 mm
Spindelaufnahme	MK 2	MK 3	MK 4
Ausladung	165 mm	200 mm	285 mm
Drehzahlen			
Spindeldrehzahlen	100 - 5.950 min <sup>-1</sup>	35 - 5.600 min <sup>-1</sup>	40 - 5.000 min <sup>-1</sup>
Stufenanzahl	4 Stufen	12 Stufen	9 Stufen
	Drehzahl elektronisch regelbar	Drehzahl elektronisch regelbar	Drehzahl elektronisch regelbar
Bohrtisch			
Arbeitsfläche Länge x Breite	280 x 300 mm	340 x 360 mm	420 x 400 mm
T-Nutengröße	14 mm, 2 diagonal verlaufend	14 mm, 2 diagonal verlaufend	14 mm, 2 diagonal verlaufend
Traglast Tisch	50 kg	50 kg	60 kg
Bohrtisch drehbar	360°	360°	360°
Abstand Spindel - Bohrtisch max.	515 mm	860 mm	790 mm
Maschinenfuß			
Arbeitsfläche Maschinenfuß L x B	280 x 260 mm	320 x 320 mm	390 x 390 mm
T-Nutengröße / Abstand / Anzahl	14 mm / 120 mm / 2	14 mm / 120 mm / 2	14 mm / 150 mm / 2
Bohrtisch drehen	360°	360°	360°
Abstand Spindel - Maschinenfuß	max. 590 mm	max. 1.285 mm	max. 1.275 mm
Abmessung und Gewicht			
Säulendurchmesser	Ø 80 mm	Ø 92 mm	Ø 115 mm
Länge x Breite x Höhe	665 x 434 x 998 mm	701 x 474 x 1.755 mm	918 x 595 x 1.930 mm
Nettogewicht	96 kg	166 kg	275 kg

#### Lieferumfang

> Direkt-Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm