

BOHR-/FRÄSMASCHINE

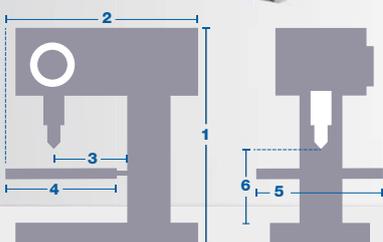
FX-820VA

1000-003-075

- Kräftiger, drehmomentstarker Motor mit stufenloser Drehzahlregulierung
- Rechts-/Linkslauf mit Gewindeschneidfunktion
- Digitale Anzeige der Drehzahl und der Bohrtiefe
- Bohrkopf beidseitig 45° schwenkbar
- Mikrometrische Spindelabsenkung
- Robuster Kreuztisch mit 2 parallelen T-Nuten 12 mm
- Inkl. Kegeldorn MK2/B16, Anzugstange M10, Schlüsselbohrfutter 3–13 mm, Bohrfutterschutz, Not-/Ausschalter



ABMESSUNGEN



1	Gesamthöhe:	860 mm
2	Gesamttiefe:	550 mm
3	Ausladung:	160 mm
4	Tischtiefe:	180 mm
5	Breite:	860 mm
6	Spindelnase/Grundplatte:	350 mm

TECHNISCHE DATEN

Motor (V/kW)	230/0.75
Bohrspindel	MK2
Bohrleistung Stahl (ø-mm)	20
Bohrhub (mm)	50
Max. Fräs-ø Plan-/Nutfräser (mm)	60/20
Drehzahlbereich (min ⁻¹)	300–2'300, stufenlos
Kopf schwenkbar bis	45° rechts, 45° links
X-Achse, Tischverstellung längs (mm)	480
Y-Achse, Tischverstellung quer (mm)	175
Z-Achse (mm)	280
Ausladung (mm)	160
Tischgrösse (mm)	180 × 700
T-Nutenbreite (mm)	12
Gewicht (kg)	122

Weitere technische Daten und Zubehör finden Sie in der Bedienungsanleitung.