

## PRM 10 – Manuelle oder motorische Ringbiegemaschinen, horizontal und vertikal einsetzbar für Profile, Rohre und Vollmaterial

- ▶ Maschine mit Standardwerkzeug geeignet zum Biegen von Vierkantmaterial
- ▶ Stabile, am Boden fixierbare Konstruktion
- ▶ Antrieb der zwei unteren Walzen mittels Handkurbel
- ▶ Walzen gehärtet und geschliffen
- ▶ Wellen aus Stahl, gehärtet und geschliffen
- ▶ Zustellung über obere Walze
- ▶ Biegen in Vertikaler und Horizontaler Position möglich

- PRM 10 E**
- ▶ Motorische Ausführung
  - ▶ Horizontale und vertikale Arbeitsmöglichkeit
  - ▶ Kraftvoller 400 Volt Motor
  - ▶ Links-/Rechtslauf mittels Fußpedal



PRM 10 M



PRM 10 E



PRM 10 E  
horizontale Arbeitsposition

**Lieferumfang:**

- > Standard Biegerollen (siehe Tabelle rechts)
- > mobiles Fußpedal für Links-Rechtslauf mit Notaus (PRM 10 E)
- > Richtrollen
- > Unterbau

Modell	PRM 10 M	PRM 10 E
Art.-Nr.	3780010	3780011

Technische Daten	PRM 10 M	PRM 10 E
Wellen-Ø	30 mm	30 mm
Walzen-Ø oben	98 mm	98 mm
Walzen-Ø unten	118 mm	118 mm
Geschwindigkeit	-	2,5 m/min
Motorleistung	-	1,1 kW
Elektrischer Anschluss	-	400 V / 50 Hz
Gewicht	165 kg	230 kg
Abmessungen (L x B x H)	620 x 560 x 1440 mm	700 x 700 x 1400 mm

Biegeleistungen	PRM 10	
Profil-Typ	max. Größe mm	min. Biege-Ø mm

Biegemöglichkeiten mit Standard-Biegerollen:		
	20 x 20 10 x 10	500 160
	30 x 10 20 x 5	500 190
	50 x 10 40 x 5	400 160
	35 x 4,5 30 x 4	600 400
	35 x 4,5 30 x 4	600 400
	35 x 4,5 30 x 4	600 400
	U40x20 U30	700 500

Biegeleistungen	PRM 10	
Profil-Typ	max. Größe mm	min. Biege-Ø mm

Biegemöglichkeiten mit optionalen Biegerollen:		
	30 x 30 x 2 20 x 20 x 2	900 600
	38 x 20 x 2 30 x 15 x 1,5	1000 600
	Ø 27 Ø 17	500 160
	Ø 1" x 2 Ø 3/4" x 1,5	800 400
	Ø 33 x 3 Ø 26 x 2,5	700 500
	35 x 35 x 4 30 x 30 x 4	800 400
	35x35x4 30x30x4	800 400

Die Leistungsangaben gelten für Material mit einer max. Streckgrenze von 24kg/mm<sup>2</sup>. Biegeleistung bei VA: Faktor 0,7 \*Zusätzliche Distanzscheiben evtl. erforderlich \*\*Zum Biegen von Winkelstahl ist zusätzlich zu den Winkelrollen die Option „Spezialrichtrollen seitlich“ erforderlich