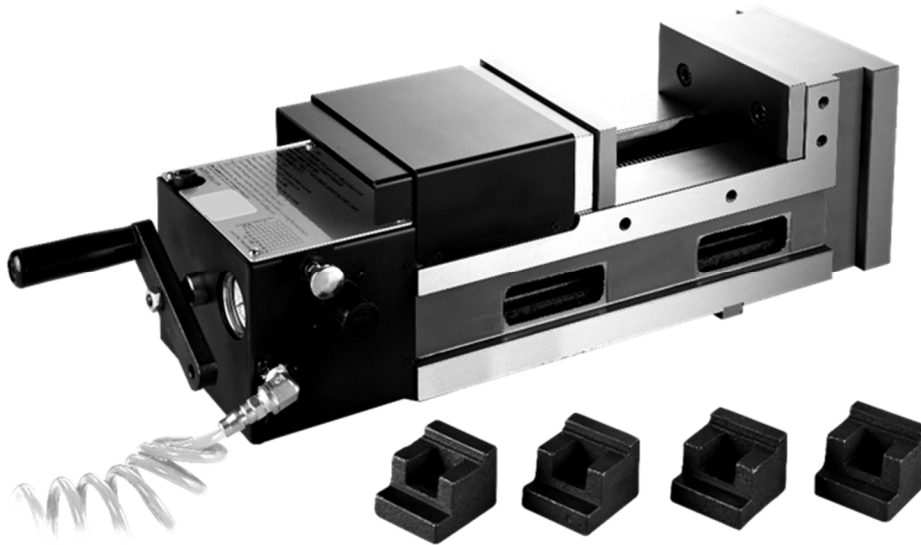


BEDIENUNGSANLEITUNG NC-Pneumatikspanner PSP



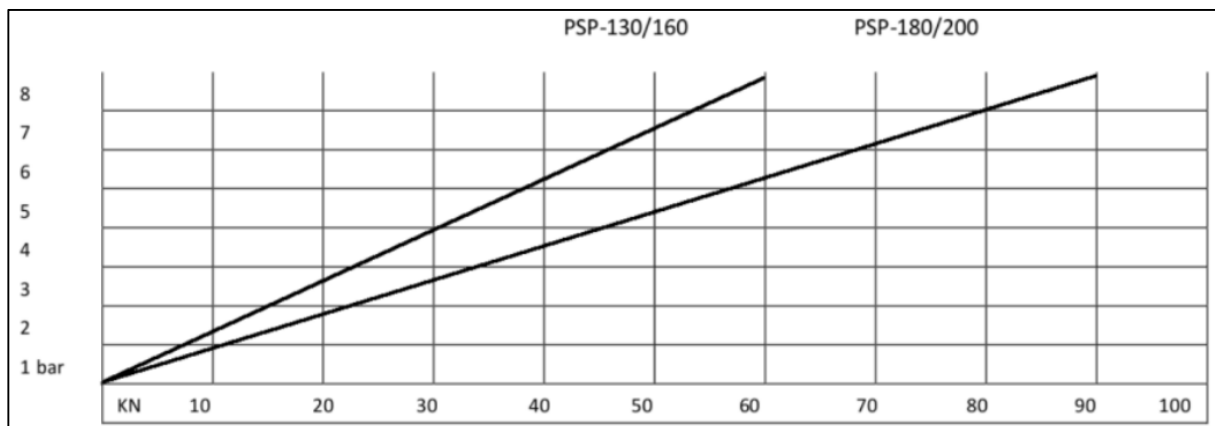
Inhalt

1. Funktionsweise
2. Wartung
3. Teileliste
4. Explosionszeichnung

1. Funktionsweise

Dieser Schraubstock eignet sich besonders für die Serienfertigung. Er ist mit einem Kompressor zu betreiben, der einen Pneumatik-Motor ansteuert. Er ist gegen Ölnebel abgedichtet und kühlwasserbeständig.

1. Zulässiger Betriebsdruck 5-8 bar. Empfohlen werden jedoch ca. 5-6 bar für eine längere Lebensdauer des Schraubstocks.
2. Für allgemeine Arbeiten ist eine Druckeinstellung von 4-6 bar ausreichend, um das Werkstück sicher zu halten (auf Druckanzeige achten).
3. Um eine Beschädigung an Werkstücken aus Aluminium und Kupfer zu vermeiden, ist darauf zu achten, dass der Druck auf keinen Fall auf über 4 bar eingestellt wird.
4. Betätigen Sie die Handkurbel, um bis ca. 8 mm an das Werkstück heranzufahren.
5. Betätigen Sie den Zug-Druck Schalter, um das Werkstück zu spannen
6. Der Ölstand ist regelmäßig zu prüfen.



2. Wartung

- Alle 6 Monate oder nach 1.500 Betriebsstunden (je nachdem, was früher eintritt) ist das Hydrauliköl zu wechseln. Für einen Ölwechsel lösen Sie die Öleinfüllschraube, stellen den Schraubstock aufrecht und bewegen den Zug-Druckschalter mehrere Male, um das Öl abzulassen. Bringen Sie den Schraubstock anschließend wieder in horizontale Position und drücken Sie den Schalter nach innen um Öl aufzufüllen.
- Vor dem Nachfüllen von Hydrauliköl ist das Umfeld mit einer Druckpistole von Metallspänen oder Ähnlichem zu reinigen.
- Achten Sie darauf, dass keine Fremdkörper eindringen können.
- Alle beweglichen Teile sind einzufetten.
- Bitte Sicherheitsvorschriften für den Umgang mit Pressluft beachten!

3. Teileliste

Nr.	Bauteil
01	Grundkörper
02	Schlitten
03	Sattel
04	Halbkugel
05	Platte
06	Schraube
07	Hydraulikverschluss
08	Hydraulikzylinder
09	Kolben
10	Pneumatikverschluss
11	Kolbenstange
12	Verschluss
13	Befestigungsplatte
14	Ölverschluss
15	Ölkammer
16	Kolben
17	Feder
18	Verschluss
19	Unterlegscheibe
22	Schutzabdeckung
23	Zwischenstück
24	Abdeckung
25	Staubschutz A
26	Staubschutz B
27	Griffleiste
28	Positionierer
29	Sechskantschraube M14
30	Schwenkarm
31	Mutter M8
32	Hebel
51	Auflage
52	Bolzen

Nr.	Bauteil
53	Verschluss
54	Zylinder
55	Hubkolben
56	Mutter
57	Antriebsstange
58	Feder
59	Aufnahme f. Antriebsstange
60	Feder
61	Stahlkugel
62	Öl Einlass-/Auslass-Stange
63	Druckablass-Sitz
64	Feder
65	Stahlkugel
66	Unterlegscheibe
67	Bolzen
68	Feder
69	Druckablass-Stange
70	Druckablass-Kolben
71	Druckablass-Behälter
72	Luftinlass-Behälter
73	Feder
74	Luftinlass-Stange
75	Luftinlass-Kolben
76	Luftinlass-Verschluss
77	Schaltaufnahme
78	Schaltstange
79	Rückdeckel
80	Schaltmutter
81	Mutter M8
82	Stopfen
83	Druckeinstellgerät
84	Öldruckmesser

4. Explosionszeichnung

