

Schwere Getriebebohrmaschinen mit Gewindeschneideinrichtung. B 40GSM mit elektrischem Pinolenvorschub

Argumente, die in Qualität, Leistung und Preis überzeugen

- ▶ Schwere, massive Gussausführung
- ▶ Automatische Zahnradschmierung über Ölpumpe
- ▶ Hohe Rundlaufgenauigkeit durch gehärtete und geschliffene Hauptspindel
- ▶ Rechts-/Linkslauf
- ▶ Gewindeschneideinrichtung
- ▶ Hauptschalter und Motorschutzschalter
- ▶ Bohrtiefenanschlag einstellbar mit Millimeterskala
- ▶ Integrierter Austreiber für einen leichten Werkzeugwechsel
- ▶ Maschinenleuchte im Bohrkopf integriert
- ▶ Präzise gearbeiteter, groß dimensionierter Bohrtisch mit 2 diagonal verlaufende T-Nuten mit umlaufender Kühlwasserrinne

- ▶ Kühlmittleinrichtung und Spänefilter nach Maschinenrichtlinie
- ▶ Dickwandige Guss säule für hohe Kraftaufnahme und Stabilität
- ▶ Massive Grundplatte mit zwei parallel verlaufende T-Nuten, groß dimensioniert und präzise oberflächenbearbeitet

OPTIdrill B 40GSM

- ▶ Elektrischer Pinolenvorschub

OPTIdrill B 40GSP

- ▶ Manueller Pinolenvorschub

Pinolenvorschub 2 Geschwindigkeiten 0,1/0,2 mm/U

B 40GSM - elektrisch



- › Die Kupplung des automatischen Pinolenvorschubs kann bei tiefen Bohrungen oder Sacklochbohrungen jederzeit durch Betätigung des Tasters am Vorschubgriff geöffnet oder geschlossen werden

B 40GSP - manuell



Schaltschrank



- › Übersichtlicher Aufbau
- › Großzügig dimensioniert
- › Zertifizierte Schalter von ABB
- › Zertifizierte Bauteile von SIEMENS oder Schneider



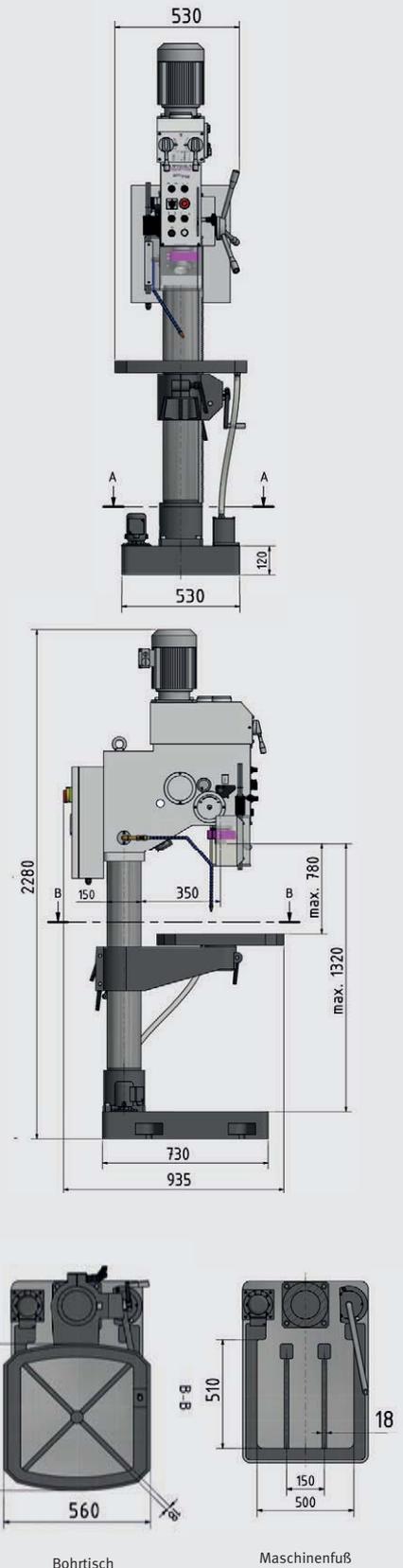
Abb.: B 40GSP

Abb.: B 40GSM

Technische Daten, Zubehör und Abmessungen

Modell	B 40GSP	B 40GSM
Artikel Nr.	3034403	3034400
Leistung		
Elektrischer Anschluss	400 V / 3 Ph ~50 Hz	
Gesamt-Anschlusswert	0,85 / 1,5 kW	
Motor-Kühlmittelpumpe	40 W	
Bohrleistung		
Bohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 35 mm	
Dauerbohrleistung Stahl (S235JR)	Ø 30 mm	
Gewindeschneiden Stahl (S235JR)	M 24	
Spindelaufnahme		
Pinolenhub	180 mm	
Spindelaufnahme	MK 4	
Ausladung	350 mm	
Pinolenvorschub	2 Stufen: 0,1 / 0,2 mm/U	
Drehzahlen		
Spindeldrehzahlen	50 - 1.450 min ⁻¹	
Stufenanzahl	18 Stufen	
Bohrtisch		
Arbeitsfläche Bohrtisch Länge x Breite	560 x 560 mm	
T-Nutengröße	18 mm, 2 diagonal verlaufend	
Traglast Bohrtisch	250 kg	
Bohrtisch drehen	± 90°	
Abstand Spindel - Bohrtisch max.	780 mm	
Maschinenfuß		
Arbeitsfläche Maschinenfuß L x B	510 x 500 mm	
T-Nutengröße / Anzahl / Abstand	18 mm / 2 / 150 mm	
Abstand Spindel - Maschinenfuß max.	1.320 mm	
Abmessung und Gewicht		
Säulendurchmesser	Ø 150 mm	
Länge x Breite x Höhe	935 x 530 x 2.280 mm	
Nettogewicht	465 kg	500 kg

Abmessungen



Lieferumfang

- > Schnellspannbohrfutter 1 - 16 mm
- > Morsekonus MK 4/B16